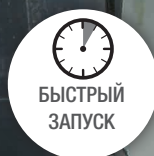


E940



ВОЗМОЖНОСТЬ
РАСШИРЕНИЯ



БЫСТРЫЙ
ЗАПУСК



ВЫСОКАЯ
ТОЧНОСТЬ



3-ЛЕТНЯЯ
ГАРАНТИЯ

 **HyperPSD™**

 **Bluetooth®**

СИСТЕМА ВЫВЕРКИ СТАНКОВ

Лазерное измерение и выверка геометрии
станочного оборудования

EASY-LASER®



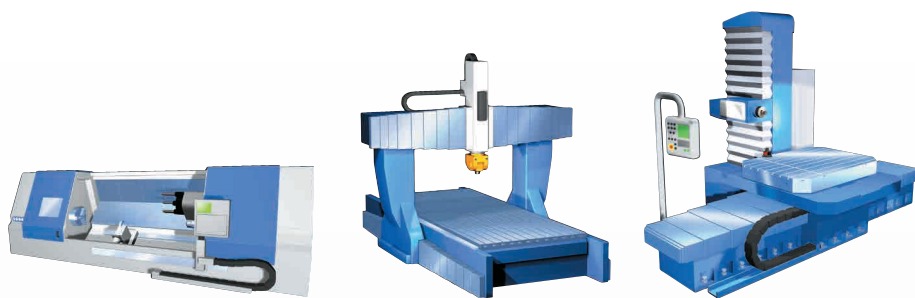
ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ

КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ

Проверка и центровка станков является необходимым условием обеспечения соответствия требованиям качества и сокращения количества брака. Первостепенную важность имеет проверка геометрии станков. Даже высокоточная калибровка поступательного движения не имеет смысла, если узлы станка движутся по изогнутым траекториям, а сам станок расположен на неровной поверхности. Правильная геометрия станка — основа производства деталей с корректными значениями допусков.

Станочная система Easy-Laser® E940 позволяет выполнять большинство задач в этой области, несмотря на существенные различия в конструкциях станков — бурильных, вертикальных, горизонтальных и портальных фрезерных станков, обычных и вертикальных токарных станков, сверлильных станков, автобуров, станков для водоструйной резки, прессов и т. д.

Результаты всех измерений сопоставляются со значениями по стандартам ISO10791-1 ISO10791-2, используемым для измерения станков. В сравнении с такими общепринятыми методами, как циферблатные индикаторы и т. п., работа выполняется гораздо точнее за счет применения системы лазерного измерения. Не стоит также забывать о возможности документировать результаты измерений.



ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ ЛАЗЕРНОГО ИЗМЕРЕНИЯ:

- благодаря небольшой массе и простоте использования сокращается время на подготовку и проведение измерений;
- высокая точность системы позволяет выполнять измерения и центровку даже на большом расстоянии;
- возможность одновременного измерения вдоль осей X и Y (Z) позволяет экономить время;
- опорный луч лазера всегда абсолютно прямой;
- возможность документирования результатов измерения в формате PDF с последующей передачей на ПК.

ПРОВЕРКИ, КОТОРЫЕ МОЖНО ВЫПОЛНИТЬ С ПОМОЩЬЮ СТАНОЧНОЙ СИСТЕМЫ EASY-LASER® E940

- прямолинейность осей станка;
- угловое положение шпинделя;
- расстояние от шпинделя до другого шпинделя (или задней бабки);
- перпендикулярность осей станка;
- плоскостность стола или станины станка;
- проверка люфта подшипника;
- состояние подшипника (измеряется в единицах g).

СПЕЦИАЛЬНАЯ ФУНКЦИЯ СТАНОЧНОЙ СИСТЕМЫ EASY-LASER® E940:

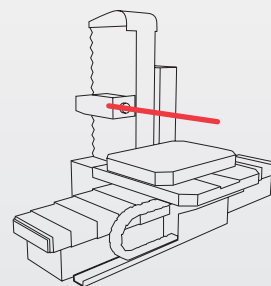
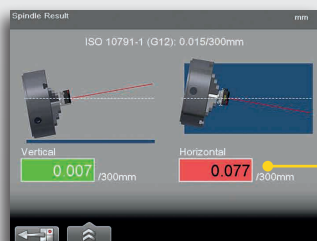
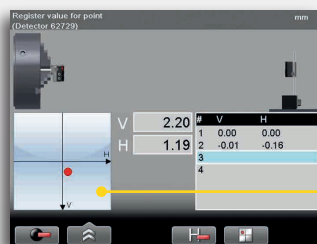
- технология HyperPSD™, обеспечивающая отображаемое разрешение 0,0001 мм.



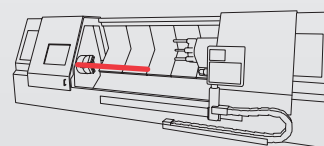
УГЛОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ

При измерении углового положения шпинделя лазерный излучатель нужно расположить в центре шпинделя станка, а детектор — в секции, которую можно перемещать вместе с рабочей областью станка. Запишите значение в первой точке измерения, затем разверните шпиндель на 180° и запишите следующее значение. Переместите детектор во вторую точку измерения и повторите процедуру. В качестве лазерного излучателя можно использовать как излучатель D22, так и измерительный блок ESH. (Дополнительные сведения см. в разделе *Детали*.)

А. Экран измерений. Поверхность детектора, мишень.
В. Экран результатов. Цветовая маркировка. Красный = за пределами допуска.



— Угловое положение шпинделя по оси Z

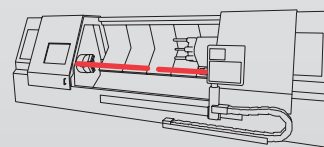
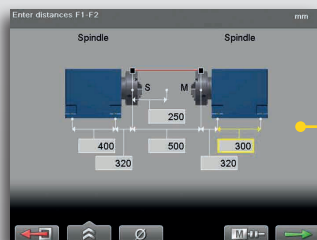


— Угловое положение шпинделя по оси X

РАССТОЯНИЕ ОТ ШПИНДЕЛЯ ДО ДРУГОГО ШПИНДЕЛЯ

Еще одно приложение данной системы — центровка дополнительного шпинделя по основному. В этом случае используются оба измерительных блока — EMH и ESH.

А. Экран ввода.



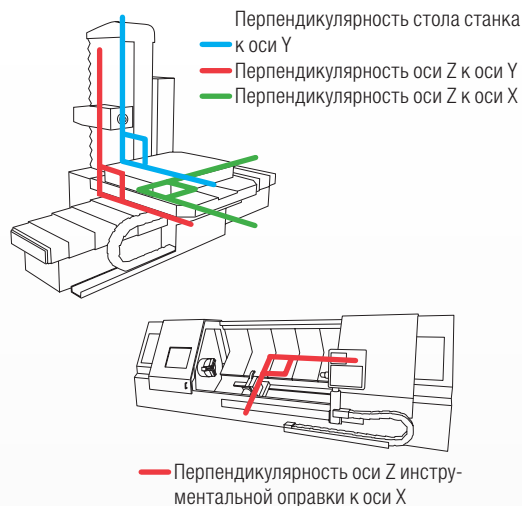
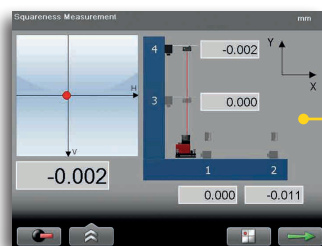
— Расстояние от шпинделя станка до контршпинделя (задней бабки)

ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ

При измерении перпендикулярности следует сначала записать два значения в точках измерения на одном объекте, которые будут опорными при определении угла. Затем используйте встроенную в излучатель D22 угловую призму, которая отклоняет угол лазера на 90°, и запишите два значения в точках измерения на втором объекте. Полученные значения преобразуются в значение угла, показывающее отклонение углового положения второго объекта от 90°.

А. Экран измерений.

В. Экран результатов. Зеленый = в пределах допуска. Можно использовать стандартные значения допусков или задать пользовательские.

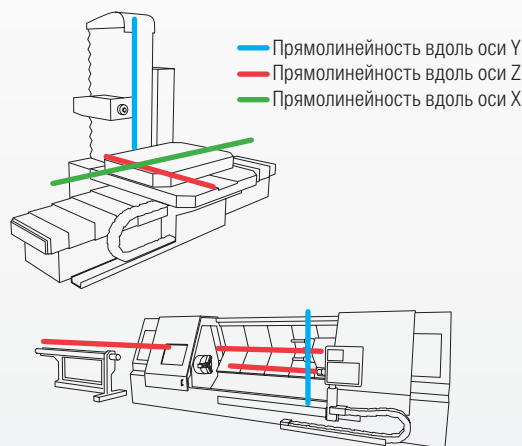
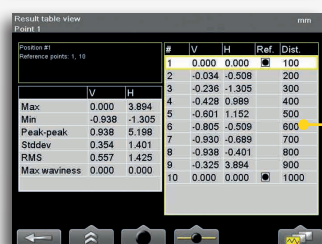
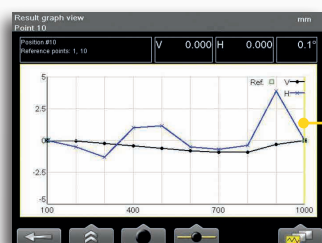


ПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ

Как и другие типы геометрических измерений, измерение прямолинейности основано на использовании опорного лазерного луча. Большим преимуществом данной системы является возможность одновременно выполнять измерения вдоль горизонтальной и вертикальной оси. Чтобы выполнить измерение, нужно разместить детектор в выбранных точках измерения и записать полученные значения. После выполнения этой процедуры две подходящие точки измерения обозначаются как опорные (0), а остальные преобразуются в соответствии с полученной опорной линией. Из имеющегося набора можно удалять точки измерения и добавлять новые.

А. Представление результатов в виде графика

В. Табличное представление результата

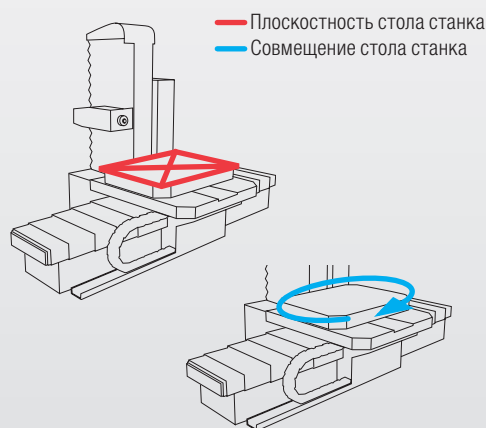
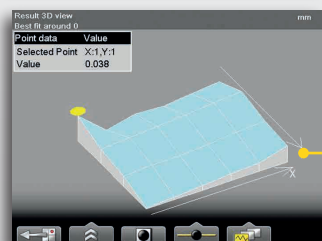
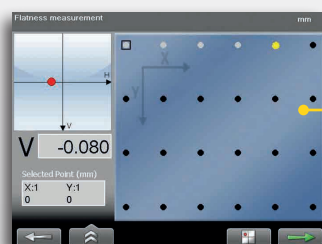


ПЛОСКОСТНОСТЬ

Измерение плоскостности можно проводить на прямоугольной или круглой поверхности. Пользователь сам выбирает нужный способ в соответствии с нужным типом измерения. Расположите детектор в выбранных точках измерения и запишите полученные значения. После этого выберите три точки измерения в качестве опорных (0). Остальные точки пересчитываются в соответствии с полученной опорной плоскостью.

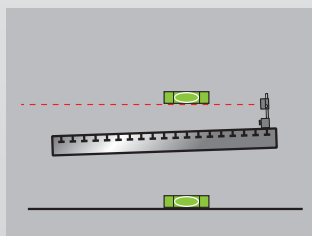
А. Экран измерений. Точка, в которой нужно измерить значение, отмечается желтым цветом. Опорная (нулевая) точка отмечается прямоугольником.

В. Экран результатов, трехмерный график. Чтобы лучше рассмотреть детали графика, его можно поворачивать и наклонять.

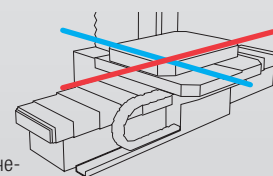


ГОРИЗОНТАЛЬНОСТЬ

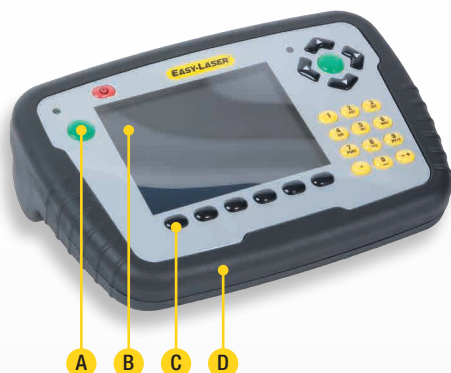
Перед выполнением любых измерений очень важно установить станок по горизонтальному уровню. Для этого нужно расположить лазерный излучатель рядом со станком на штативе или подобной конструкции. Затем отрегулируйте положение станка по текущим значениям, используя спиртовой уровень.



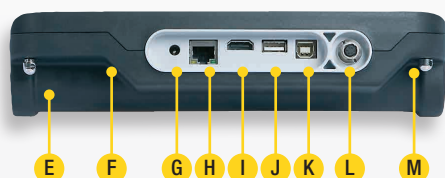
Может использоваться в качестве дополнения к цифровому прецизионному уровню E290 (не входит в комплект поставки) для выравнивания.



КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ



- A. Две кнопки «Ввод» для левой и правой
- B. Большой 5,7-дюймовый легкочитаеый цветной экран
- C. Кнопки для четкой обратной связи
- D. Тонкое резиновое покрытие позволяет надежно держать блок руками



- E. Батарейный отсек
- F. Надежная конструкция с резиновым покрытием
- G. Разъем для подключения зарядного устройства
- H. Сетевой разъем
- I. Порт расширения
- J. USB A
- K. USB B
- L. Измерительное оборудование Easy-Laser®
- M. Крепление для плечевого ремня

Примечание. Прибор показан со снятыми крышками для защиты разъемов от пыли и брызг.

ДИСПЛЕЙНЫЙ БЛОК

Дисплейный блок обеспечивает большую эффективность и время работы, чем когда-либо. Он оснащен модулем беспроводной связи Bluetooth® и встроенной перезаряжаемой батареи.

НИКОГДА НЕ ОСТАВАЙТЕСЬ БЕЗ ЭНЕРГИИ!

Дисплейный блок оснащен системой управления электропитанием Endurio™. Благодаря этому вам никогда не придется прерывать работу, не окончив измерение, из-за севшей батареи.



ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЕ НАСТРОЙКИ

Дисплейный блок позволяет создать профиль пользователя, в котором можно хранить личные настройки. Кроме того, можно задать и сохранить различные настройки для разных типов измерений.

ВЫБОР ЯЗЫКА

Пользователь может выбирать язык отображения текста на экране: английский, немецкий, французский, испанский, португальский, финский, русский, нидерландский, польский, корейский, китайский и шведский. Ожидается поддержка дополнительных языков.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН

Дисплейный блок покрыт тонким слоем резины, обеспечивающим надежный захват. Для удобства использования блок оснащен большими кнопками, четко реагирующими на нажатие. Кроме того, на блоке имеются две кнопки «Ввод» — для левой и правой. Экран дисплейного блока отображает ясные пошаговые инструкции по всему процессу измерения.

ОБНОВЛЕНИЕ

При необходимости расширения функциональности программное обеспечение дисплея можно обновить через Интернет или с накопителя USB, на котором записана новая версия программного обеспечения.

ПОДДЕРЖКА ТЕХНОЛОГИИ HYPER PSD

Программное обеспечение дисплейного блока системы E940 поддерживает работу с блоками высокого разрешения HyperPSD™. Дальнейшую информацию см. на следующей странице.

ДОКУМЕНТИРОВАНИЕ

СОХРАНЕНИЕ НА USB-НАКОПИТЕЛЬ

Требуемые результаты измерений можно легко сохранять на USB-накопитель. Это позволит распечатывать отчеты с компьютера, не затрагивая измерительную систему. Таким образом, система может продолжать измерения.

СОХРАНЕНИЕ ВО ВСТРОЕННОЙ ПАМЯТИ

Все результаты измерений можно сохранять во встроенной памяти дисплейного блока. Впоследствии вы сможете снова открыть файл со старыми результатами измерений и повторно измерить отрегулированные точки.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ПРИНТЕРУ

Система позволяет выполнять подключение к локальному термографическому принтеру (не входит в комплект поставки) и печать. Эту возможность можно использовать для сравнения значений до и после регулировки или для сохранения документации о выполненных измерениях непосредственно на месте.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К КОМПЬЮТЕРУ

Дисплей подключается к компьютеру через порт USB. Этот порт отображается на рабочем столе компьютера как запоминающее устройство, с которого можно удобно переносить файлы.

СОЗДАНИЕ ОТЧЕТОВ В ФОРМАТЕ PDF НАПРЯМУЮ

После выполнения измерений с помощью дисплейного блока измерительной системы можно напрямую создавать отчеты в формате PDF с графиками и данными измерений. В отчет записываются все сведения об объекте измерения. При необходимости к отчету можно добавить логотип и адресные реквизиты компании.



ПРОГРАММА EASYLINK™ ДЛЯ ПК

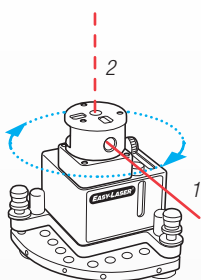
Программа EasyLink™ для работы с базами данных позволяет сохранять и упорядочивать результаты измерений в одном месте, создавать отчеты, содержащие информацию и изображения, а также экспортировать их в системы технического обслуживания. Вы можете настроить внешний вид отчетов Excel, а также выбрать отображаемые данные и их расположение.

Программа имеет четкую структуру папок: файлы можно перетаскивать из дисплейного блока в базу данных и наоборот. Вы можете создать собственную структуру, добавив папки, например, для различных производителей, отделов или типов машин. При этом можно разместить базу данных на общем сервере и предоставить другим пользователям совместный доступ к ней. Для обеспечения дополнительной безопасности EasyLink™ позволяет создавать резервные копии данных, хранящихся в дисплейном блоке.

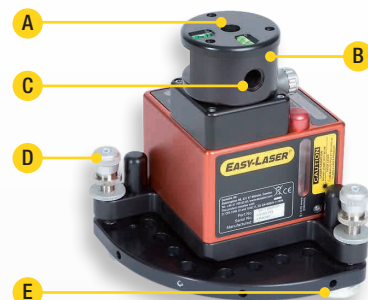
ЛАЗЕРНЫЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ D22

Лазерный излучатель D22 используется для измерения плоскостности, прямолинейности, перпендикулярности, горизонтальности и параллельности. Луч лазера может описывать дугу 360°, обеспечивая радиус измерения до 40 м (130 футов). Луч лазера можно разворачивать на 90° к плоскости его качания с точностью 0,01 мм/м (0,5 мил/дюйм).

Излучатель можно устанавливать различными способами. Магнитные опоры позволяют крепить излучатель в горизонтальном или вертикальном положении. Можно закреплять излучатель при помощи пальца в шпинделе. Наконец, излучатель можно устанавливать рядом со станком на штативе (не входит в комплект поставки).



- 1: Луч лазера обеспечивает качение на 360°.
- 2: Луч лазера под углом 90° к плоскости качания.
- 3: Палец шпинделя станка, крепление по центру.
- 4: Палец шпинделя станка, крепление у края.



- A. Апертура лазера
- B. Шарнирная головка
- C. Апертура лазера
- D. Регулировочные винты (2 шт.)
- E. Магнитные опоры (3 шт.)

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ БЛОКИ (ESH и EMH)

Диодный лазер и фазочувствительный детектор в одном компактном корпусе. В системе E940 измерительные блоки оснащены технологией HyperPSD™, обеспечивающей отображаемое разрешение 0,0001 мм (0,000005 дюйма/0,005 мил). Блоки оснащены двухосевыми фазочувствительными детекторами, позволяющими одновременно считывать значения положения в двух направлениях.

Для центровки валов, направленных друг на друга, необходимо использовать оба блока, EMH и ESH.

При выполнении измерений с отдельными лазерными излучателями при выключенном лазере блок EMH используется как детектор. Чаще всего измерительный блок устанавливается на магнитное основание (см. пункт D на изображении справа).

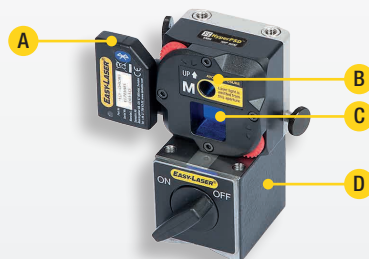
Блок ESH можно использовать как лазерный излучатель (см. пункт E), благодаря чему его вместе с кронштейном шпинде-

ля можно использовать для измерения углового положения. Луч лазера можно направить сквозь зажимную шпильку (F). Это, например, позволяет выполнять центровку колосниковых питателей.

Компактный модуль беспроводной связи Bluetooth® облегчает измерения, позволяя избавиться от лишних кабелей. Это особенно полезно при вращении блоков в шпинделе.

Измерительные блоки соответствуют IP-классам 66 и 67.

- A. Модуль Bluetooth®
- B. Апертура лазера
- C. Фазочувствительный детектор
- D. Магнитное основание
- E. Кронштейн для крепления блока S в шпинделе
- F. Блок S, развернутый для направления лазера сквозь палец.



HyperPSD™



Bluetooth®

ЗОНД ВИБРОМЕТРА E285

Виброметр позволяет проверять состояние подшипника шпинделя (значение g). (См. фото на последней странице.)



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И ВОЗМОЖНОСТИ РАСШИРЕНИЯ



ЦИФРОВОЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ УРОВЕНЬ E290

Для установки, настройки и технического обслуживания прецизионных станков, выравнивания столов, валков машин и т. п. — решение практически любых задач! Встроенная перезаряжаемая батарея. Дисплей на органических светодиодах с цифровым и графическим представлением углов. Беспроводное подключение к дисплейному блоку E51 для расширения функциональности. Разрешение 0,01 мм/м (0,001°). Диапазон измерения ± 2 мм/м.

Ш x В x Г: 149 x 40 x 35 мм

Номер по каталогу 12-0846

Номер по каталогу 12-0857 (комплект с зарядным устройством)



Простота использования благодаря четкому дисплею на органических светодиодах. Величину угла можно отображать в мм/м, мил/дюйм, дюйм/фут, градусах и дуговых секундах.



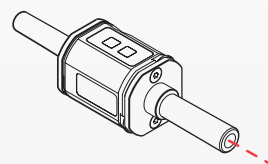
А. Дисплей на органических светодиодах.

В. Монтажные отверстия (2 шт.).

С. Прецизионное призматическое основание, изготовленное из закаленной стали

ЛАЗЕРНЫЙ ИЗЛУЧАТЕЛЬ D146

Предназначен для измерения прямолинейности и углового положения шпинделей. Зажимная шпилька $\varnothing 20$ мм. Зажимная шпилька может также быть расположена рядом с апертурой лазера. Это позволяет выполнять центровку например, колосниковых питателей. Измерительное расстояние: 20 метров. Может использоваться во вращающихся шпинделях (макс. 2000 об./мин.).



Дополнительный компонент: рядом с апертурой лазера можно установить дополнительную зажимную шпильку.



А. Зажимная шпилька

В. Апертура лазера

V-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН С ЦЕПЬЮ



Для крепления измерительных блоков на валах.

Номер по каталогу 12-0016

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12—36 В



Для подзарядки дисплея через разъем питания 12—36 В, например, в автомобиле. Номер по каталогу 12-0585

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ



Длина: 5 м.

Номер по каталогу 12-0108

Длина 10 м.

Номер по каталогу 12-0180

ЗАЩИТНАЯ КРЫШКА



Защитный чехол для дисплейного блока. С плечевым ремнем.

Номер по каталогу 01-1379

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ



Набор из 8 стержней длиной 120 мм (4,72 дюйма, удлинительные).

Номер по каталогу 12-0324

ДЕТЕКТОР E9



Беспроводный детектор, диаметр 45 мм, длина 100 мм. 20 мм, 2 оси, фазочувствительный. Номер по каталогу 12-0759

БАТАРЕЙНЫЙ БЛОК



Перезаряжаемый батарейный блок, обеспечивающий длительное время работы. Номер по каталогу 12-0617

ПРИНТЕР



Компактный термографический принтер. Подключается через порт USB.

Номер по каталогу 03-1004

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Система	
Относительная влажность	10—95 %
Полная масса системы	15 кг
Футляр для переноски	Ш x B x Г: 550 x 450 x 210 мм
	Проведено испытание на ударную нагрузку (3 метра). Защита от воздействия воды и пыли.

Лазерный излучатель D22	
Тип лазера	Диодный лазер
Длина волны лазера	635—670 нм, видимый красный свет
Класс безопасности лазера	Класс 2
Выход	< 1 мВт
Диаметр луча	6 мм при открытой диафрагме
Рабочая область, диапазон	радиус 40 м
Тип батареи	1 x R14 (C)
Продолжительность работы, аккумулятор	прибл. 24 часа
Рабочая температура	0—50 °C
Диапазон выравнивания	± 30 мм/м (± 1,7°)
Масштабирование до 3 спиртовых уровней	0,02 мм/м
Перпендикулярность лазерных лучей	0,01 мм/м (2 минуты)
Плоскостность плоскости качания	0,02 мм
Точная регулировка	0,1 мм/м (20 минут)
2 спиртовых уровня для вращения	5 мм/м
Материал корпуса	Алюминий
Габаритные размеры	Ш x B x Г: 139 x 169 x 139 мм
Масса	2650 г

Измерительные блоки EMH и ESH (HyperPSD™)	
Тип детектора	Двухосевой фазочувствительный детектор 20 x 20 мм
Разрешение	0,0001 мм
Погрешности измерений	± 0,5 % + 1 разряд
Диапазон измерения	До 20 м (66 футов)
Тип лазера	Диодный лазер
Длина волны лазера	635—670 нм
Класс лазера	Класс безопасности II
Выходная мощность лазера	<1 мВт
Электронный инклинометр	Разрешение 0,1°
Тепловые датчики	Погрешность +1° C
Защита от воздействий окружающей среды	IP-класс 66 и 67
Температурный диапазон	-10—50 °C
Встроенная батарея	Литий-полимерная
Материал корпуса	Анодированный алюминий
Габаритные размеры	Ш x B x Г: 60 x 60 x 42 мм
Масса	202 г

Дисплейный блок E51 с поддержкой технологии HyperPSD™	
Тип дисплея/размер	VGA, 5,7 дюйма, цветной
Разрешение	0,0001 мм
Управление электропитанием	Система Endurio™
Встроенная батарея (стационарная)	Литий-ионная
Батарейный отсек	На 4 батареи R 14 (C)
Продолжительность работы	Прибл. 30 часов (при обычном цикле работы)
Рабочая температура	-10—50 °C
Разъемы	USB A, USB B, внешние, блоки Easy-Laser®, сеть
Беспроводная связь	Технология беспроводной связи Класс I Bluetooth®
Запоминающее устройство	Более 100 000 измерений
Функции справки	Калькулятор, преобразователь единиц измерения
Защита от воздействий окружающей среды	IP-класс 65
Материал корпуса	PC/ABS + TPE
Габаритные размеры	Ш x B x Г: 250 x 175 x 63 мм
Вес (без батарей)	1030 г

Виброметр E285	
Чувствительность зонда	100 мВ/г ± 10 %
Габаритные размеры	Магнит: L=20 мм, Ø=15 мм Наконечник измерителя: L=65 мм

Модули беспроводной связи Bluetooth®	
Беспроводная связь	Технология беспроводной связи Класс I Bluetooth®
Рабочая температура	-10—50 °C
Защита от воздействий окружающей среды	IP-класс 66 и 67
Материал корпуса	АБС-пластик
Габаритные размеры	53 x 32 x 24 мм
Масса	25 г

Магнитное основание	
Удерживающая сила	800 Н

Кронштейн оси для измерительного блока	
Зажимная шпилька	Ø 20 мм, L= 40 мм

Стержни (удлинительные)	
Длина	4 x 60, 8 x 120 мм

Кабели	
Тип	C защелкивающимися разъемами
Системный кабель	Длина: 2 м
Удлинительный системный кабель	Длина: 5 м
Кабель USB	Длина: 1,8 м

Программное обеспечение EasyLink™ для работы с базами данных	
Требования к системе	Windows® XP, Windows® Vista, Windows® 7 или Windows® 8. Для обработки экспортируемых данных на компьютере должно быть установлено приложение Excel 2003 или более поздней версии.

В состав комплектной системы входят перечисленные ниже компоненты.

- 1 Дисплейный блок E51 (с поддержкой HyperPSD™)
- 1 Лазерный излучатель D22
- 1 Измерительный блок ESH (HyperPSD™)
- 1 Измерительный блок EMH (HyperPSD™)
- 2 Модуль Bluetooth®
- 1 Зонд виброметра E285
- 2 Кабель длиной 2 м
- 2 Кабель длиной 5 м (удлинительный)
- 1 Палец шпинделя станка для излучателя D22
- 2 Кронштейн оси для измерительного блока
- 1 Магнитное основание
- 1 Магнитное основание с поворотной головкой
- 2 Кронштейн со смещением
- 1 Стержень (8 x 120 мм)
- 1 Набор стержней 4 x 60 мм
- 1 Предохранительный ремень для лазерного излучателя
- 1 Руководство
- 1 Руководство по работе со станочной системой
- 1 Рулетка 5 м
- 1 Модуль памяти USB с программным обеспечением EasyLink™ для ПК
- 1 Кабель USB
- 1 Зарядное устройство (100—240 В перем. тока)
- 1 Набор шестигранных ключей
- 1 Плечевой ремень для дисплейного блока
- 1 Ткань для чистки оптики
- 1 Компакт-диск с документацией
- 1 Футляр для переноски

Станочная система Easy-Laser® E940, № по каталогу 12-0761



EASY-LASER® E940

ДЛИТЕЛЬНЫЙ ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Системы Easy-Laser® разработаны на основе более чем 25-летнего опыта решения задач в области измерения и центровки для отраслей промышленности во всех уголках мира. Системы поставляются с большим гарантийным сроком* (три года). Системы производства и качества одобрены в соответствии со стандартом ISO9001.



ГАРАНТИЯ 3 ГОДА

БЫСТРОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Отдел обслуживания нашей компании, как правило, выполняет обслуживание или калибровку в пределах пяти рабочих дней после обращения. Все это делает Easy-Laser® надежным рабочим партнером для вашей деятельности. В качестве дополнительной услуги мы предоставляем 48 часов срочного обслуживания в случае возникновения аварии, когда время является существенным фактором. За дальнейшими сведениями относительно условий и сроков обращайтесь в компанию.



THE TOTAL
ALIGNMENT
SOLUTION

ПРОДУМАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Наш опытно-конструкторский отдел постоянно работает над упрощением процедур использования измерительных систем, внедряя инновационные и интеллектуальные решения. Согласованная работа лазерного излучателя, детектора и программного обеспечения — ключ к быстрым и простым измерениям. Вот что выделяет системы Easy-Laser®.

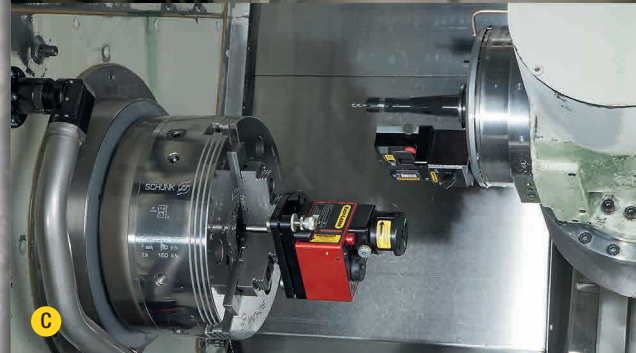
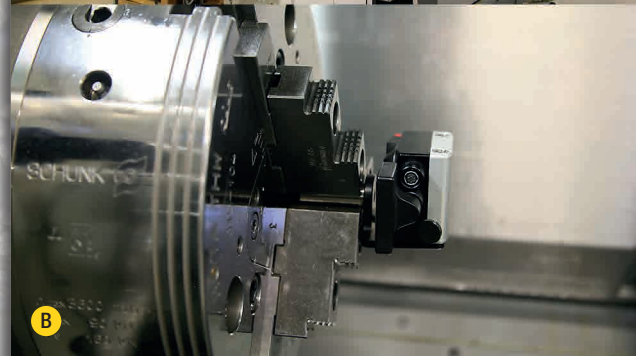
ВОЗМОЖНОСТИ РАСШИРЕНИЯ И АДАПТАЦИИ

В дополнение к универсальной стандартной системе мы предлагаем широкий ассортимент дополнительных принадлежностей. Благодаря этому систему можно адаптировать с учетом требований пользователя, как текущих, так и будущих. Экономическая эффективность очевидна!

ИЗОБРАЖЕНИЯ В ПРАВОЙ ЧАСТИ СТРАНИЦЫ

- A. Колосниковый питатель
- B. Установка блока ESH для центровки колосникового питателя
- C. Измерение перпендикулярности с помощью лазерного излучателя D22 и блока EMH
- D. Измерение плоскостности стола станка
- E. Измерение вибрации (проверка состояния подшипника)

* Для продления срока гарантии с 2 до 3 лет зарегистрируйте свою систему через Интернет.



Система Easy-Laser® изготовлена компанией Damalini AB, Alfagatan 6, SE-431 49 Mölndal, Швеция
Тел. +46 (0)31 708 63 00, Факс +46 (0)31 708 63 50, эл. почта: info@damalini.se, www.damalini.com
© Damalini AB, 2014. Мы сохраняем за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.
Easy-Laser® является зарегистрированным товарным знаком компании Damalini AB. Другие товарные знаки являются собственностью соответствующих правообладателей. Данный продукт соответствует международным стандартам: EN60825-1, 21 CFR 1040.10 и 1040.11
В этом устройстве содержатся FCC ID: PVH0925, IC: 5325A-0925.



05-0694 Ред. 3



СЕРТИФИКАЦИЯ
ISO9001