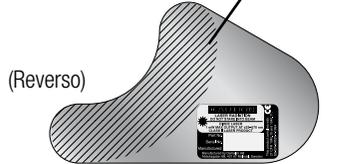
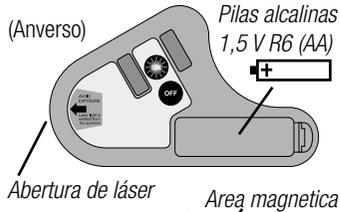


EASY-LASER®

Easy-Laser® D90 BTA

Herramienta de alineación de poleas

TRANSMISOR LÁSER



RECEPTORES (2 UNIDADES)



¡ATENCIÓN! Antes de usar el aparato, quitar la placa protectora de magnetismo de los imanes.

FICHA TÉCNICA

Transmisor láser:

Diámetros de polea: > Ø60mm [Ø 2,5"]

Ángulo de rayo: 78°

Distancia de medición: 10m [33 pies]

Pilas: R6 (AA) 1,5V

Funcionamiento de las pilas: 8 horas cont.

Clase de láser: 2

Potencia de salida: < 1 mW

Longitud de onda láser: 635-670 nm

Rango de temperature: -10 - +50 °C

[14 - 122 °F]

Material de carcasa: plástico ABS

Soporte: duraluminio anodizado

Dimensiones, An x Al x P: 145x86x30mm

[5,7"x3,4"x1,2"]

Peso: 270 g

Receptores:

2 receptores magnéticos móviles con línea central ajustable.

Precisión de calibración:

Desfase < 0,2mm

Ángulo < 0,05°

SEGURIDAD DE LÁSER

Easy-Laser® BTA es un instrumento láser clasificado en la clase de láser II, con una potencia de salida inferior a 1 mW, que requiere solamente las siguientes precauciones de seguridad:

No mirar directamente el rayo láser. No dirigir el rayo láser a los ojos de nadie.



NOTA: La garantía del fabricante quedará anulada si usted manipula la unidad laser. **ATENCIÓN:** El Easy-Laser® D90 BTA no debe ser utilizado en áreas con riesgo de explosión.

RECHAZO DE RESPONSABILIDAD

FAG y sus distribuidores autorizados no se responsabilizarán por daños en máquinas e instalaciones, resultantes del uso de sistemas de medición y alineación Easy-Laser® BTA.

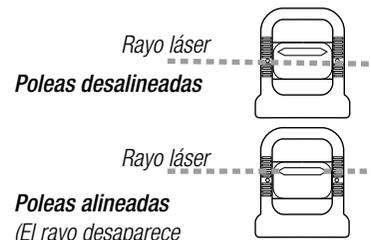
MEDIDAS DE SEGURIDAD

¡Advertencia! Si la puesta en marcha de la máquina a medir comporta riesgo de daños personales, deben tomarse medidas para impedir la puesta en marcha imprevista antes de montar el equipo: por ejemplo, bloqueando el interruptor en posición desconectada o quitando los fusibles. Estas medidas de seguridad deben mantenerse hasta que se retire el equipo de medición de la máquina.

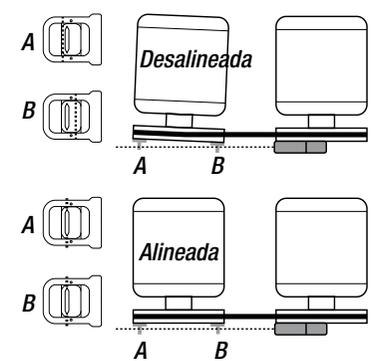
CUIDADO DEL INSTRUMENTO

Limpiar la herramienta y la ventana de la abertura con un trapo de algodón seco. Si no se va a usar el láser por un tiempo prolongado, quitar la pila.

IMAGEN DE (DES)ALINEACIÓN

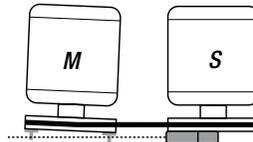


EJEMPLO DE ALINEACIÓN



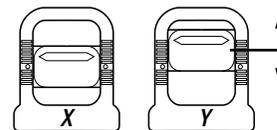
1. COLOCACIÓN DE LAS UNIDADES

El láser debe colocarse en la máquina estacionaria (S), y los receptores en la máquina móvil (M).



2. CARAS DE POLEA DE ANCHURA DIFERENTE

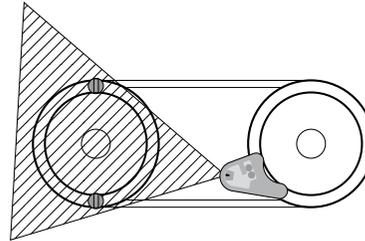
Si es necesario, ajustar los receptores para compensar la posible diferencia de anchura de las caras de polea antes de alinear. Cada marca corresponde a 1 mm [0,04"].



Ejemplo: X; Anchuras de cara de polea iguales. Y; La anchura de cara de la polea receptore es 4 mm menor que la de la polea de láser.

3. ALINEACIÓN VERTICAL

Colocar los receptores verticalmente como en la figura para verificar el paralelismo entre las poleas. Si es necesario, poner suplementos en las patas traseras o delanteras. Si el descentramiento es excesivo, mover la polea axialmente en el eje hasta que el rayo toque en el centro de ambos receptores.

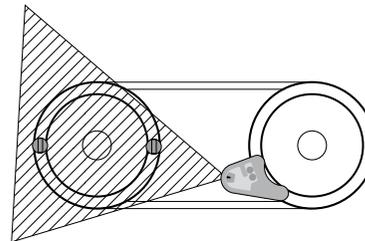


Receptores colocados para alineación vertical.

También tenga en cuenta la ubicación del aparato. Ajustelo de manera que el plano del láser incida en los receptores.

4. ALINEACIÓN HORIZONTAL

Colocar los receptores horizontalmente como en la figura y ajustar la máquina móvil hasta que el rayo toque en el centro de ambos receptores.



Receptores colocados para alineación horizontal.

5. AJUSTAR LA TENSIÓN DE CORREAS

TOLERANCIAS

Las tolerancia máxima recomendadas por fabricantes de transmisiones de correas se encuentran entre <0,25°. Las recomendaciones siempre dependen del tipo de correa apropiado. Por favor, consulte el manual de diseño para tipos específicos.

α°	mm/m mils/inch	Max. desalineamiento
0,1	1,75	
0,2	3,49	
0,25	4,44	
0,3	5,24	
0,4	6,98	
0,5	8,73	
0,6	10,47	
0,7	12,22	
0,8	13,96	
0,9	15,71	
1,0	17,45	

0,44 mm

Ø 100mm

Ejemplo:

Un desalineamiento de 0,25° es lo mismo que 0,44mm. a una distancia de 100mm.

COLOCAR EN POLEAS NO MAGNÉTICAS

Bebido al poco peso de la herramienta y los receptores, las unidades también se pueden montar en poleas no magnéticas colocando trozos de cinta adhesiva a doble cara, fuer te, en las superficies de los imanes. Antes de la colocación, comprobar que las poleas estén perfectamente limpias de grasa y aceite.

¡NOTA! El producto está diseñado para su uso en poleas. Las dos superficies de referencia magnéticas deben estar en contacto con el objeto (véase más abajo).

