

E420



MANUAL
Español

EASY-LASER[®]

CONTENIDO

INTRODUCCIÓN	1	ELIJA EL PROGRAMA	23
Mantenimiento y calibración	3	Preparativos	23
Manuales PDF	3	PROGRAMA VALORES	25
EasyLink	3	Tolerancia	26
Viajar con su sistema de medición	4	Zoom	26
UNIDAD DE VISUALIZACIÓN	5	División por dos o ajuste cero de valores	27
Reinicio de la unidad de visualización	5	Valores reales: colores	27
Botones de navegación	6	Registro automático	28
Botones Aceptar	6	Nivel de precisión E290	28
Botones de función	6	Control de la calibración	29
Barra de estado	7	HORIZONTAL	31
Volcado de pantalla	8	Montaje de las unidades	32
Indicadores LED	8	Bluetooth®	32
Batería	9	Introducir las distancias	34
Carga de la unidad de visualización	9	Medición con Easy Turn™	35
Carga y alimentación de las unidades de medición	9	Medición con el método 9-12-3	36
Calculadora	10	Resultado y ajuste	37
Manipulación de archivos de medición	11	Valores en tiempo real	38
Guardar archivo	11	Compensación térmica	40
Administrador de archivos	11	Tolerancia	41
Favoritos	12	Desajuste de las patas	43
Abrir archivo como plantilla	13	Medición del desajuste de las patas	44
Copiar archivo en memoria USB	13	VERTICAL	45
CódBarras	13	Preparativos	45
Imprimir archivo (opcional)	14	Medición	46
Filtro	14	Resultado	47
Unidades y resolución	16	Ajuste de la máquina	48
Fecha y hora	16	DATOS TÉCNICOS	49
Idioma	16	Unidad de visualización E53	50
Usuario	16	Unidades de medición	51
Retroiluminación	17	ÍNDICE ALFABÉTICO	53
Actualización del sistema	18		
Licencia	18		
Bluetooth®	20		

INTRODUCCIÓN

Easy-Laser AB

Easy-Laser AB desarrolla, fabrica y comercializa los equipos de medición y alineación Easy-Laser®, que utilizan tecnología láser.

Contamos con más de 25 años de experiencia en tareas de medición sobre el terreno y desarrollo de productos. También ofrecemos servicios de medición, lo que significa que nosotros mismos utilizamos el equipo que desarrollamos y, por lo tanto, lo sometemos a mejoras continuas. Por este motivo nos atrevemos a calificarnos nosotros mismos como especialistas en medición.

No dude en ponerse en contacto con nosotros si tiene problemas con sus mediciones. Nuestra experiencia le ayudará a resolverlos fácilmente.

Declaración de conformidad

Equipo: gama de productos Easy-Laser®

Easy-Laser AB declara que la gama de productos Easy-Laser® se fabrica de acuerdo con las leyes nacionales e internacionales. El sistema se ha probado y homologado con arreglo a las normas siguientes:



Directiva CEM	2004/108/EG
Directiva de baja tensión	2006/95/EC
Clasificación láser	Europe: SS_EN 60825-1 USA: CFR 1040.10/11
Directiva RoHs	2011/65/EU
Directiva WEEE	2012/19/EU

Para dispositivos Bluetooth®: Este dispositivo cumple lo establecido en la sección 15 de los reglamentos de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:



- (1) Este dispositivo no puede provocar interferencias perjudiciales.
- (2) Este dispositivo debe tolerar cualquier interferencia recibida, incluidas las que puedan perjudicar su funcionamiento.



Eliminación de aparatos eléctricos y electrónicos (aplicable en la Unión Europea y otros países europeos con programas de recogida selectiva)

Este símbolo, incluido en el producto o en su embalaje, indica que el producto no debe tratarse como residuo doméstico cuando llegue la hora de eliminarlo. En su lugar debe depositarse en un punto de recogida adecuado para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos. Al asegurarse de que este producto se elimina correctamente, ayuda a prevenir posibles efectos negativos sobre el medio ambiente y la salud humana. Si desea información más detallada sobre el reciclaje de este producto, póngase en contacto con su ayuntamiento, con el servicio de recogida de residuos domésticos o con el establecimiento de compra.

Certificado de calidad

Easy-Laser AB cuenta con la certificación ISO 9001:2008.

Número de certificado 900958.

Easy-Laser AB declara que fabrica sus productos con arreglo a las normas y reglamentos nacionales e internacionales aplicables. Todos los componentes se comprueban antes del montaje y los productos finales se someten a pruebas de funcionalidad y a inspección visual antes de la entrega.

La calibración del equipo es plenamente conforme con la norma ISO9001: 2008 #7.6.

Garantía limitada

Este producto ha sido fabricado con arreglo al estricto sistema de control de calidad de Easy-Laser. Si falla en un plazo de tres (3) años a contar desde la fecha de compra, en condiciones de uso normal, Easy-Laser lo reparará o sustituirá por otro sin coste alguno.

1. Se utilizarán piezas de repuesto nuevas o reacondicionadas.
2. Se sustituirá el producto por otro nuevo o fabricado con piezas nuevas o usadas en buen estado que ofrezca al menos la misma funcionalidad que el producto original.

Para que la garantía sea válida será preciso acreditar la fecha de compra, enviando una copia del justificante de compra original.

La garantía es válida en las condiciones de uso normales descritas en el manual del usuario que acompaña al producto. La garantía cubre los fallos del producto Easy-Laser® que puedan estar relacionados con defectos de materiales o fabricación. La garantía solo es válida en el país de compra.

La garantía no será válida en los casos siguientes:

- Si el producto se ha averiado debido a un uso indebido o incorrecto.
- Si el producto se ha visto expuesto a temperaturas extremas, desastres, golpes o alta tensión.
- Si el producto ha sido alterado, reparado o desmontado por personal no autorizado.

Las compensaciones por posibles daños debidos al fallo del producto Easy-Laser® no están incluidas en la garantía. Tampoco se incluyen los gastos de envío a Easy-Laser.

Nota:

Antes de entregar el producto en garantía para su reparación, es responsabilidad del comprador realizar una copia de seguridad de todos los datos. La recuperación de datos no se incluye en el servicio de garantía y Easy-Laser no se responsabilizará si se pierden o se dañan los datos durante el transporte o la reparación.

Garantía limitada de la batería de ión-litio

Las baterías de litio pierden inevitablemente capacidad con el tiempo, según la temperatura de uso y el número de ciclos de carga. Por ese motivo, las baterías internas recargables que se utilizan en la serie E no están comprendidas en nuestra garantía general de 2 años. Rige 1 año de garantía para una capacidad de la garantía de menos del 70% (una modificación normal implica que la batería, después de más de 300 ciclos de carga, todavía debe tener más del 70% de capacidad). Rigen 2 años de garantía si la batería queda inutilizada debido a defectos de fabricación o factores en los que se espera que Easy-Laser podría haber influido, o si la batería presenta una pérdida de capacidad anormal con respecto al uso.

Precauciones de seguridad

Easy-Laser® es un instrumento láser de clase II con una potencia inferior a 1 mW que requiere las precauciones de seguridad siguientes:

- No mirar nunca directamente al haz láser
- No dirigir nunca el haz láser a los ojos de otra persona



Nota:

Abrir las unidades láser puede liberar radiaciones peligrosas e invalida la garantía del fabricante.

Si existe la posibilidad de que se produzcan lesiones al poner en marcha la máquina sobre la que se van a realizar las mediciones, deben ponerse todos los medios para impedir que así sea antes de instalar el equipo; por ejemplo, bloquee el interruptor en posición de desconexión o retire los fusibles. Estas precauciones de seguridad serán aplicables hasta que el equipo de medición se haya retirado de la máquina.

Nota:

Este sistema no se debe utilizar en entornos en los que exista riesgo de explosión.

Mantenimiento y calibración

Nuestros centros de servicio le ayudarán con rapidez si necesita reparar su sistema de medición o si ha llegado el momento de la calibración.

Nuestro centro de servicio principal está ubicado en Suecia. Sin embargo, existen varios centros de servicio locales autorizados para realizar determinados trabajos de mantenimiento y reparación. Póngase en contacto con el centro de servicio de su localidad antes de enviar el sistema de medición para su mantenimiento o reparación. Todos los centros de servicio están localizados en nuestro sitio web, en la sección Mantenimiento y calibración.

Antes de enviar un sistema de medición a nuestro centro de servicio principal, rellene el informe de mantenimiento y reparación disponible en línea.



Manuales PDF

En nuestro sitio web están disponibles para descarga nuestros manuales en formato pdf. También encontrará los pdf en la memoria USB que se suministra con la mayoría de los sistemas.

EasyLink

La nueva versión de nuestro programa de base de datos EasyLink se encuentra en la memoria USB que se suministra con la mayoría de los sistemas. Además, siempre puede descargar la última versión de damalini.com>Descargas>Software.

Viajar con su sistema de medición

Cuando viaje en avión con su sistema de medición, recomendamos encarecidamente comprobar las normas que aplica cada aerolínea. Algunos países/aerolíneas tienen limitaciones para el equipaje registrado en relación con elementos que incluyan baterías. Para obtener información sobre las baterías de Easy-Laser®, consulte los detalles de la unidad al final de este manual. También es buena idea retirar las baterías del equipo, cuando sea posible, por ejemplo en D22, D23 y D75.

Specifications for built-in rechargeable batteries

Easy-Laser Part No.	Type	Voltage	Output	Capacity	Included in Part No.
03-0757	Li-Ion	3.7 V	43 Wh	11600 mAh	12-0418, 12-0700
03-0765	Li-Po	3.7 V	2.5 Wh	680 mAh	12-0433, 12-0434, 12-0509, 12-0688, 12-0702, 12-0738, 12-0752, 12-0759, 12-0758, 12-0846, 12-0790, 12-0789
03-0971	Li-Ion	3.7 V	8.5 Wh	2300 mAh	12-0617, 12-0618, 12-0823, 12-0845
03-1052	Li-Po	3.7 V	1.5 Wh	380 mAh	12-0746, 12-0747, 12-0776, 12-0777, 12-0791
03-1055	Li-Ion	3.7 V	34 Wh	9200 mAh	12-0748
12-0953	Li-Po	3.7 V	7.4 Wh	2000 mAh	12-0944, 12-0943
12-0952	Li-Ion	7.4 V	39.22 Wh	5300 mAh	12-0961 (2 pcs)

Compatibilidad

La serie E no es compatible con las unidades analógicas anteriores de la serie D. No obstante, puede seguir utilizando sus soportes.

Exención de responsabilidad

Easy-Laser AB y sus distribuidores autorizados no asumen responsabilidad alguna por los daños que puedan sufrir las máquinas e instalaciones como resultado del uso de los sistemas de alineación y medición Easy-Laser®.

Copyright

© Easy-Laser AB 2016

Nos reservamos el derecho a cambiar o corregir la información del manual en ediciones posteriores sin previo aviso. Los cambios realizados en el equipo Easy-Laser® también pueden repercutir en la exactitud de la información.

Diciembre 2016



Fredrik Eriksson

Director de calidad, Easy-Laser AB

Easy-Laser AB, Apdo. de correos 149, SE-431 22 Mölndal, Suecia

Teléfono: +46 31 708 63 00. Correo electrónico: info@easylaser.com

Sitio web: www.easylaser.com.

UNIDAD DE VISUALIZACIÓN



Reinicio de la unidad de visualización

Mantenga presionado el botón de encendido/apagado para reiniciar la unidad de visualización.

Escape

Cuando se pulsa Escape, la unidad vuelve a la pantalla de inicio o bien cierra la ventana activa (por ejemplo, el administrador de archivos) y vuelve a la pantalla anterior.

Botones de navegación

Los botones de navegación sirven para desplazarse por la pantalla. El icono seleccionado se identifica mediante un marco de color amarillo. Los botones de navegación también permiten desplazarse por los iconos de un submenú y modificar los valores de los campos.



Botones Aceptar

La unidad tiene dos botones **Aceptar** (verdes) que funcionan de la misma manera. Pulse  para seleccionar el icono resaltado, por ejemplo.

Botones de función

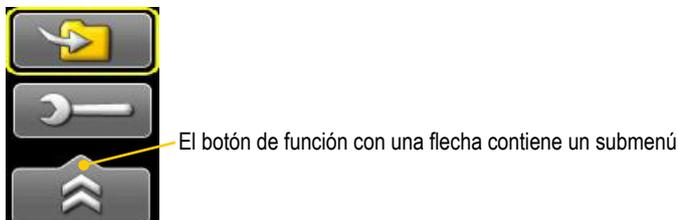
Los iconos situados encima de los botones de función varían en función de la vista que se encuentre activa en la pantalla.

A continuación, se enumeran los más comunes.

	Volver a la vista anterior. Manténgalo pulsado para abandonar el programa actual.
	Volver . No hay ninguna "vista anterior". Sale del programa actual.
	Más . Contiene un submenú con funciones generales, como  (Panel de control) y  (Guardar archivo).

Submenús

Los iconos con una flecha contienen un submenú. Utilice los botones de navegación para desplazarse por los submenús. Pulse  para seleccionar la opción deseada.



Barra de estado

La barra de estado incluye información adicional, como un icono de advertencia, la hora y la conexión Bluetooth®.



Unidad de medida. Las unidades se cambian en Ajustes.
La flecha amarilla indica que hay submenús

También muestra mensajes de texto relacionados con:

- El icono seleccionado.
- Sugerencias sobre la información que se espera que especifique el usuario.

Iconos de la barra de estado

	Advertencia. Seleccione el botón de función para obtener más información sobre la advertencia.
	Advertencia. Se muestra cuando se giran las coordenadas en el detector. Vaya al panel de control para rotar las coordenadas.
	Batería de la unidad de visualización baja.
	Unidad de visualización en carga. Indica que se ha conectado un adaptador de corriente.
	Reloj de arena. La unidad de visualización se encuentra realizando una tarea.
	Progreso de la medición. El tiempo depende del filtro seleccionado.
	Filtro seleccionado.
	Periférico. Indica que se ha conectado un dispositivo periférico, por ejemplo, un proyector. <i>No disponible en el sistema E420.</i>
	Bluetooth®. Indica que la funcionalidad Bluetooth® está activada. El número que aparece a un lado corresponde al número de unidades Bluetooth® conectadas.
	Imprimir informe en impresora térmica. La impresora térmica es un equipo opcional.
	Impresión efectuada correctamente.
	Problema en la impresión.

Volcado de pantalla

Es posible realizar volcados del contenido que se muestra en una pantalla en un determinado momento. Después, el volcado se puede enviar por correo electrónico o se puede utilizar en informes.

Cómo realizar un volcado de pantalla

1. Mantenga pulsado el botón numérico de punto (.) durante 5 segundos.
2. Aparecerá un reloj de arena en la barra de estado.
3. El volcado de pantalla se guarda en el sistema de archivos como archivo .jpg. El nombre se forma con la fecha y la hora de creación. Seleccione  para abrir archivos guardados. Consulte el apartado “Manipulación de archivos de medición” en la página 11.

Indicadores LED

Batería

Mientras la batería se carga, el LED luce verde intermitente.

	Rojo, un parpadeo: Batería vacía.
	Rojo, dos parpadeos: Cargue la batería.
	Verde, tres parpadeos: Buen nivel de carga.
	
	Verde, luz fija: Batería llena.

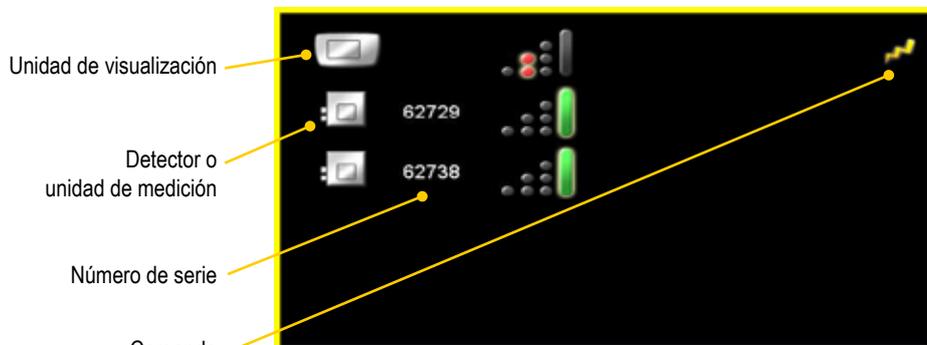
Indicador de información

-  Luz azul intermitente: Buscando conexión Bluetooth®.
Luz azul fija: Conexión Bluetooth® establecida.
-  Luz verde intermitente: La unidad de visualización se está iniciando.
-  Luz roja intermitente: Advertencia. Seleccione  y  para obtener información.

Batería

Seleccione  para acceder a la vista Bateria.

Al final de la jornada, cargue todo el sistema. Enchufe el adaptador de corriente a la unidad de visualización y conecte las unidades de medición (**máximo dos**) utilizando el cable. Si usa un divisor de alimentación, se pueden cargar hasta ocho unidades a la vez.



Los símbolos de la batería corresponden a los indicadores LED de la unidad de visualización.

La serie E **no** es compatible con las unidades de la serie D.

Carga de la unidad de visualización

La unidad de visualización se puede utilizar a temperaturas comprendidas entre -10 °C y +50 °C. El rango de temperaturas admisibles durante la carga es de ±0 °C a +40 °C.

Nota:

Si apaga la unidad de visualización durante la carga, se cargará más rápido.

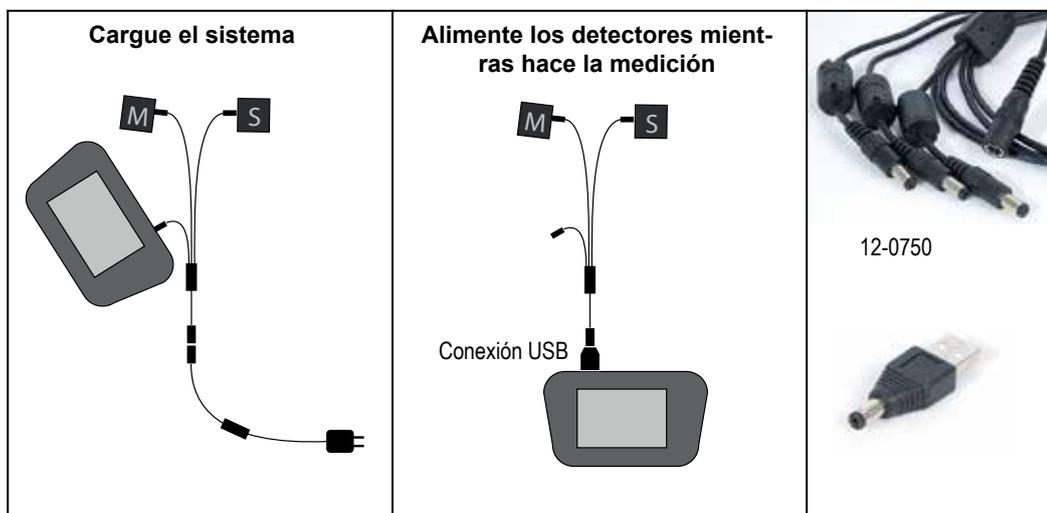
Adaptador de corriente

Con el adaptador de corriente enchufado puede seguir trabajando.

Carga y alimentación de las unidades de medición

Utilice el cable de carga bifurcado para cargar o alimentar las unidades.

- Cargue las unidades utilizando el adaptador de corriente estándar.
- Alimente las unidades mientras hace las mediciones usando la conexión USB a la unidad de visualización.



Calculadora

La calculadora se encuentra en la vista Inicio y en el Panel de control ().

1. Seleccione  y  para abrir la calculadora.
2. Utilice el teclado numérico y los botones de función para introducir los valores.
3. Pulse  para realizar el cálculo.



Pulse para ver el submenú



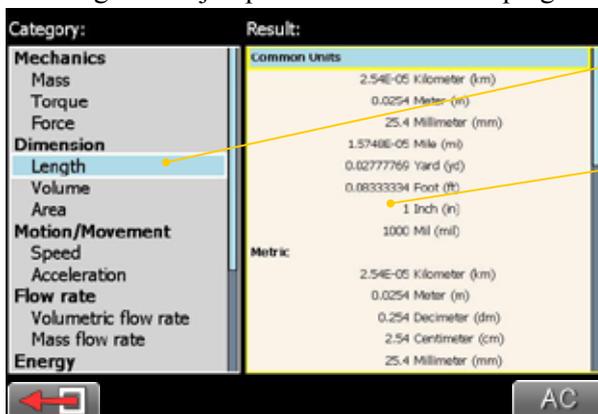
Utilice el botón Aceptar como signo igual (=)

Convertidor de unidades

El convertidor de unidades se encuentra en la vista Inicio y en el Panel de control ().

1. Seleccione  y  para abrir el convertidor de unidades.
2. Seleccione una categoría. Utilice los botones de navegación para desplazarse hacia arriba y hacia abajo.
3. Pulse el botón de navegación a la derecha. Se activa la columna de resultado.
4. Seleccione la unidad que desea convertir.
5. Introduzca una cantidad. Se recalculan las otras unidades.

En el siguiente ejemplo se selecciona una pulgada.



Seleccione categoría

Seleccione unidad y cantidad

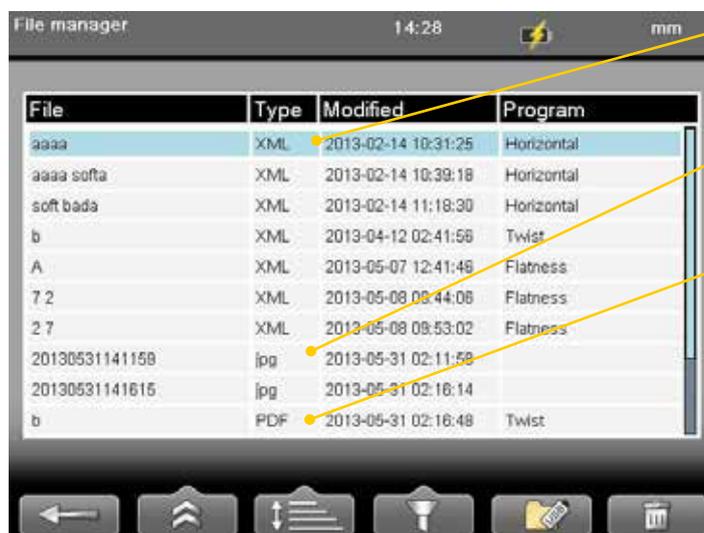
Manipulación de archivos de medición

Guardar archivo

1. Seleccione  y  para guardar su medición.
2. Introduzca un nombre de archivo. La fecha y la hora se añadirán automáticamente al nombre de archivo. Las mediciones que guarde también estarán disponibles para los demás usuarios.
3. Pulse  para guardar el archivo.

Administrador de archivos

Seleccione  (en la vista Inicio o en el Panel de control) para abrir mediciones guardadas. Se abrirá el Administrador de archivos. Aquí podrá ver con facilidad cuándo y con qué programa se guardó el archivo. Pulse  para abrir un archivo de medición.



xml
Archivo de medición.

jpg
"Volcado de pantalla" en la página 8

PDF
Informe. El informe en PDF no se puede abrir en la unidad de visualización.
El sistema E420 no ofrece el formato PDF.

Botones de función

	Volver a la vista anterior.
	 "Abrir archivo como plantilla" en la página 13.
	Imprimir archivo "Imprimir archivo (opcional)" en la página 14.
	A...Z Ordenar los archivos alfabéticamente.
	Ordenar los archivos por programa de medición.
	Ordenar por hora.
	xml pdf jpg Mostrar todos los archivos.
	xml Mostrar solo archivos xml.
	pdf Mostrar solo archivos pdf.
	jpg Mostrar solo archivos jpg
	★ Mostrar solo Favoritos..
	"Copiar archivo en memoria USB" en la página 13.
	Borrar archivos. Borrar todos los archivos mostrados o solo el archivo seleccionado.

Favoritos

Es posible guardar una medición como un Favorito. Un Favorito puede usarse si hay muchas bridas o máquinas con las mismas dimensiones, por ejemplo, ya que de esta forma no tendrá que especificar las mismas distancias o tolerancias una y otra vez. Cuando haya guardado un Favorito, se mostrará un nuevo icono en la pantalla de inicio.

Crear un favorito

1. Seleccione  para abrir el administrador de archivos y seleccione un archivo.
2. Seleccione  y  para guardar el archivo seleccionado como un Favorito.
3. Vaya a la pantalla de inicio y seleccione  para ver todos los favoritos.
4. Pulse  para abrir un Favorito. Se completan todas las distancias.



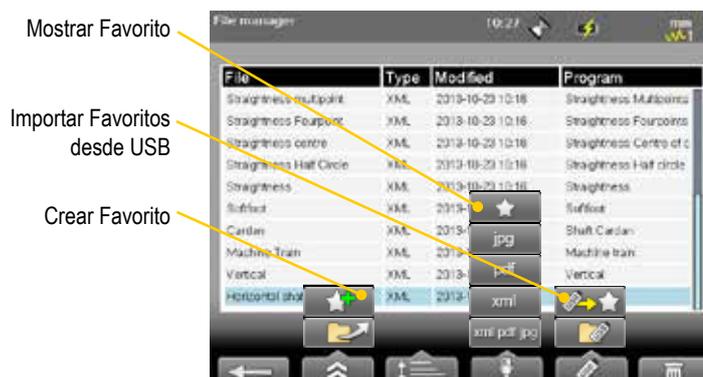
Importar favoritos

Los archivos de favoritos se guardan en la carpeta Favoritos en la unidad de visualización.

1. Conecte la unidad de visualización a un ordenador y abra la carpeta Favoritos.
2. Copie el archivo .FAV (favourite) en la raíz de una unidad de memoria USB.
3. Conecte la unidad de memoria USB a una unidad de visualización y seleccione  y  para importar.

Eliminar favorito

1. Seleccione  para abrir el administrador de archivos y seleccione un archivo.
2. Seleccione  y  para mostrar todos los archivos de favoritos.
3. Seleccione un archivo y .



Abrir archivo como plantilla

Puede abrir una medición guardada y utilizarla para realizar otra medición. Puede resultar muy útil si hay muchas bridas o máquinas con las mismas dimensiones, por ejemplo, ya que, de esta forma, no tendrá que especificar las mismas distancias una y otra vez.

1. Seleccione  (en la vista Inicio o en el Panel de control). Se abrirá el Administrador de archivos.
2. Seleccione un archivo de la lista y a continuación pulse . Se abrirá la vista Editar distancia.
3. Cambie las distancias si es necesario y siga en la vista de medición.

Copiar archivo en memoria USB

Es fácil copiar una medición guardada u otros archivos en una memoria USB.

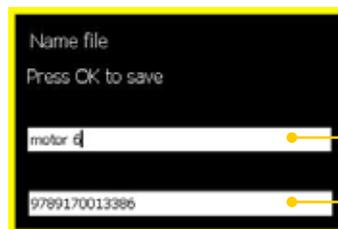
1. Inserte una memoria USB.
2. Seleccione el archivo que desee y pulse .
3. Se creará una carpeta automáticamente en la memoria USB. El archivo se guarda en la carpeta `\Damalini\archive\`.

CódBarras

Guardar archivo con código de barras

No todos los sistemas incluyen el lector de códigos de barras. La primera vez que mida una máquina, pegue en ella un código de barras y guarde la medición junto con el código de barras leído. De ese modo, cuando tenga que volver a alinear la misma máquina solamente tendrá que escanear el código de barras para disponer de todos los datos de la máquina.

1. Lea el código de barras de la máquina.
2. Introduzca un nombre de archivo.
3. Pulse  para guardar el archivo. Todos los datos medidos se guardan junto con el código de barras.



Nombre de archivo

Número de código de barras

El número del código de barras se añade al nombre de archivo.

Abrir archivo con código de barras

- Arranque la unidad de visualización y lea el código de barras. Se abre automáticamente la **última** medición realizada y guardada con este código de barras.

O BIEN

- Seleccione  para abrir la vista Archivo. Lea el código de barras de la máquina. **Se mostrarán todas** las mediciones guardadas con ese código de barras.

Imprimir archivo (opcional)

N.º art. 03-1004

La impresora térmica es un equipo opcional.

1. Guarde la medición. Para imprimir desde un programa de eje, hay que abrir una medición guardada antes de poder imprimir un informe.
2. Conecte la impresora térmica y seleccione  y .
3. La barra de estado muestra el progreso.



	Imprimir informe en impresora térmica.
	Impresión efectuada correctamente.
	Problema en la impresión.

Panel de control

Seleccione  y  para abrir el panel de control. Parte de la configuración es personal y será la predeterminada la próxima vez que inicie el sistema.



Nota:

No todos los ajustes están disponibles en todos los sistemas.

Filtro

Seleccione  para abrir la vista Filtro.

El filtro que seleccione en la vista Filtro se guardará como un ajuste personal.

Si el aire que atraviesa el haz láser está a diferentes temperaturas, es posible que se modifique la dirección del haz. Asimismo, si los valores de la medición fluctúan, es posible que la lectura sea inestable. Intente reducir las corrientes de aire entre el láser y el detector; por ejemplo, retire las fuentes de calor o cierre las puertas. Si las lecturas siguen siendo inestables, aumente el valor de filtro (así, el filtro estadístico dispondrá de más muestras).

Medición del progreso. El tiempo depende del filtro que haya seleccionado. Filtro seleccionado



Seleccionar filtro

Utilice el valor de tiempo más bajo posible que garantice una estabilidad aceptable durante la medición. El valor predeterminado es **1**. Normalmente, se utilizará un valor de filtro entre 1 y 3. Si selecciona el valor 0, no se utilizará filtro en la medición.

Utilice los botones numéricos 3, 6 y 9 para definir el filtro. En la vista

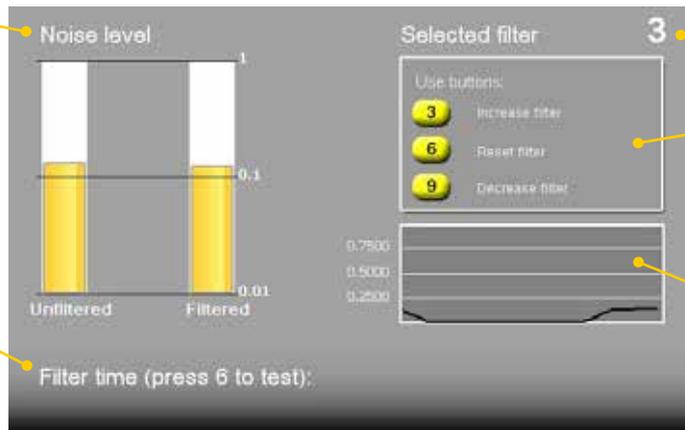


Use los botones numéricos para seleccionar el filtro

Filtro pero también cuando esté usando un programa de medición.

Nivel de ruido actual en el sistema antes y después del filtrado

Pulse el botón de función 6 para probar durante cuánto tiempo el progreso de medición es



Filtro seleccionado actualmente

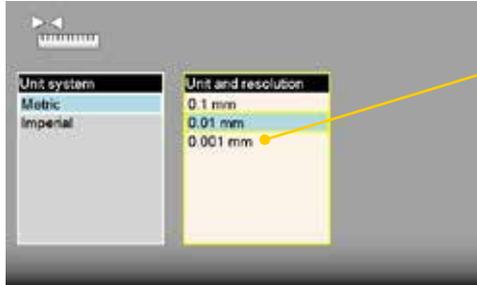
Use los botones numéricos para definir el filtro. El número 6 restablecerá el filtro

La gráfica muestra el nivel de ruido filtrado a lo largo del tiempo

Unidades y resolución

Ajuste personal

Seleccione  para abrir la vista Unidades y resolución. Utilice los botones de navegación para desplazarse entre los campos. Elija el sistema métrico o el imperial y defina la resolución que desee utilizar. El valor predeterminado es 0,01 mm (0,4 mil). La unidad seleccionada se muestra en la barra de estado.



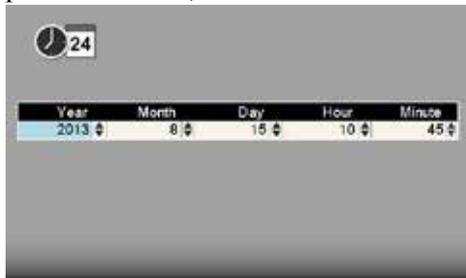
Nota:

Es posible seleccionar 0,0001 mm solo en el sistema E940.

Para E420, solo es posible 0,01 mm.

Fecha y hora

Seleccione  para abrir la vista Fecha y hora. Ajuste la fecha y la hora. De forma predeterminada, se utiliza la hora de Europa Central (CET).

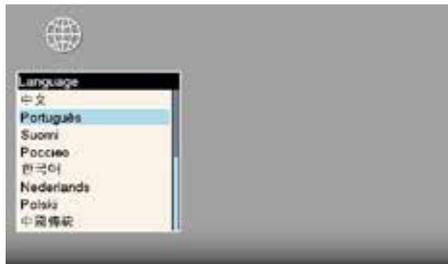


Vista Fecha y hora

Idioma

Ajuste personal

Seleccione  para abrir la vista Idioma. El idioma predeterminado es el inglés. Utilice los botones de navegación para seleccionar un idioma. Pulse  para guardar los cambios.



Vista Idioma

Usuario

Seleccione  para abrir la vista Usuarios. Para almacenar la configuración personal se utiliza una cuenta de usuario.

Utilice los botones de función   para agregar o eliminar usuarios. Para cambiar de usuario, basta con seleccionar el usuario que se desea utilizar y pulsar .



Vista de usuario

Retroiluminación

Ajuste personal

Seleccione  para abrir la vista Retroiluminación. Utilice los botones de navegación para desplazarse entre los campos. Pulse  para guardar los cambios. Cuando la retroiluminación está desactivada, la señal de LED izquierda se vuelve intermitente para indicar que la unidad de visualización sigue encendida.

Nivel de retroiluminación

Ajuste la retroiluminación para facilitar la lectura a pleno sol. Recuerde, no obstante, que un contraste alto consume más batería. El valor predeterminado es 50%.

Reducir después de

Indique el tiempo que debe transcurrir antes de la reducción de la retroiluminación para ahorrar energía. La unidad de visualización se oscurecerá, pero seguirá encendida. El valor predeterminado es Nunca.

Apagar después de

Indique el tiempo que debe transcurrir para que se desactive la retroiluminación. El valor predeterminado es Nunca.



Vista Retroiluminación

Información

Seleccione  para ver en pantalla la información sobre el número de serie y la versión del equipo.

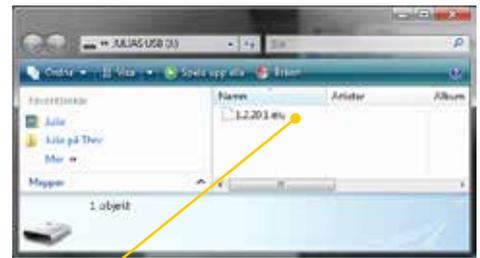


Vista de información

Actualización del sistema

Descarga del archivo de actualización

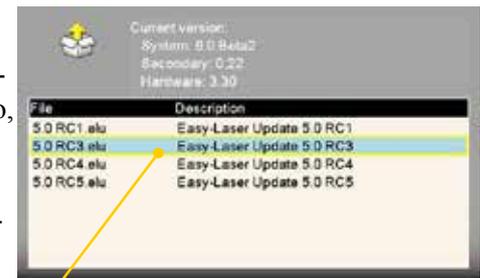
1. Vaya a www.damalini.com > Descargas > Software > Actualización del firmware, unidades de visualización serie E.
2. Descargue el archivo de actualización en su PC.
3. Descomprima el archivo.
4. Copie el archivo .elu en el directorio raíz de una memoria USB.



Guarde el archivo .elu en una memoria USB.

Instalación del archivo de actualización

1. Encienda la unidad de visualización. Asegúrese de que la batería interna de la unidad de visualización esté cargada. El símbolo de la batería debe estar, como mínimo, de color amarillo.
2. Inserte la memoria USB en la unidad de visualización. No retire la memoria USB hasta que termine la actualización.
3. Seleccione  y  para abrir la vista Actualización del sistema.
4. Seleccione el archivo de actualización y pulse .
5. Seleccione . Comienza la instalación.
6. La unidad de visualización se reiniciará automáticamente cuando termine la instalación y mostrará el menú principal.



Seleccione el archivo .elu.

Nota:

Durante el reinicio, la pantalla se pone negra hasta un minuto. Además, al aparecer el menú principal se puede quedar “colgada” (no responder cuando se pulsan botones). Si le ocurre esto, mantenga pulsado el botón de encendido/apagado 15 segundos como mínimo para reiniciar la unidad de visualización.



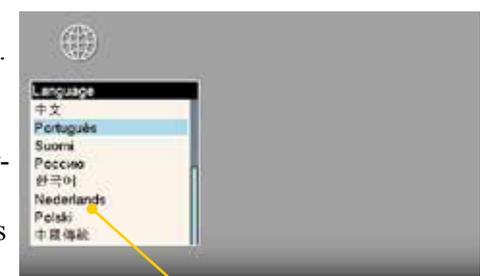
El menú principal se muestra automáticamente después del reinicio.

Paquete de fuentes

Algunos de los sistemas más antiguos de la serie E no tienen instaladas las fuentes Unicode. Para instalar las actualizaciones de sistema más recientes, tiene que instalar el paquete de fuentes Unicode.

Compruebe si necesita esta instalación:

1. Seleccione  y  para abrir la ventana Idioma.
2. Compruebe si tiene instalado el idioma chino. **Si lo tiene, ya dispone del paquete de fuentes adecuado.**
En caso contrario, vaya a www.damalini.com > Descargas > Software > Actualización del paquete de fuentes, unidad de visualización serie E, y siga las instrucciones anteriores para instalarlo.



¿Está instalado el idioma chino?
No necesita actualizar el sistema con el paquete de fuentes.

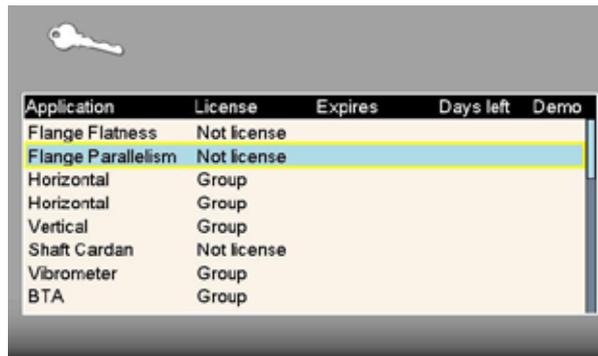
Licencia

Actualizar las licencias de la unidad de visualización es muy sencillo.

1. Póngase en contacto con su distribuidor de Easy-Laser® si desea actualizar las licencias de su unidad de visualización.
2. Recibirá un mensaje de correo electrónico con información sobre cómo descargar el archivo de actualización.
3. Guarde el archivo en la raíz del sistema de archivos de una memoria USB o directamente en la unidad de visualización.

Guardar el archivo en USB

1. Guarde el archivo de licencia descargado en una memoria USB.
2. Inserte la memoria USB en la unidad de visualización.
3. Seleccione  y  para abrir la ventana Licencia.



Application	License	Expires	Days left	Demo
Flange Flatness	Not license			
Flange Parallelism	Not license			
Horizontal	Group			
Horizontal	Group			
Vertical	Group			
Shaft Cardan	Not license			
Vibrometer	Group			
BTA	Group			

4. Seleccione  para buscar licencias.
5. Pulse  para importar la licencia.

Bluetooth®

La tecnología inalámbrica Bluetooth® permite que la unidad de visualización y el detector intercambien datos sin utilizar cables.

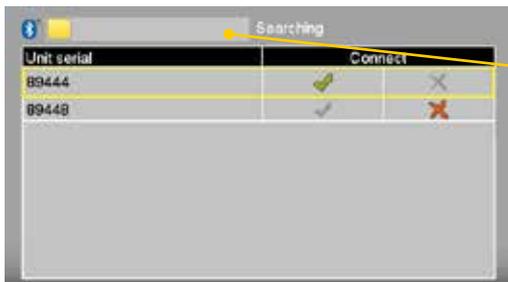


Algunos detectores tienen Bluetooth® integrado, otros tienen una unidad Bluetooth separada que se conecta al detector. *Consulte los datos técnicos para obtener más información.*

Instalación

Esto solo es necesario al añadir nuevas unidades Bluetooth® a la lista.

1. Seleccione para abrir la ventana Bluetooth®.
2. Seleccione para buscar las unidades Bluetooth®.
3. La vista se actualiza con las unidades Easy-Laser® Bluetooth® a las que puede conectarse.



Buscando unidades Bluetooth®

4. Seleccione la unidad a la que desea conectarse y seleccione . La unidad se conectará automáticamente al iniciar un programa de medición.
5. Pulse para guardar los cambios y salir de la vista Bluetooth®.
6. Especifique un programa de medición. La unidad de visualización se conectará a las unidades seleccionadas. El piloto LED izquierdo parpadeará en azul mientras se conecta y lucirá fijo una vez establecida la conexión.
7. Un icono en la barra de estado indicará cuántas unidades Bluetooth® están conectadas.



una unidad Bluetooth® conectada

Botones de función

	Volver al panel de control. Se guardan los cambios realizados en la tabla.
	Buscar unidades Bluetooth®.
	Cancelar búsqueda. Se usa si ya se ha encontrado su unidad Bluetooth®.
	Eliminar una unidad Bluetooth® unit de la lista.
	Conectar la unidad. La unidad se conectará automáticamente al iniciar un programa de medición.
	Desconectar la unidad. La unidad seguirá en la lista.

Nota:

No utilice una unidad Bluetooth® y una conexión por cable al mismo tiempo.

Utilizar una sola unidad Bluetooth®

Muchos de nuestros sistemas llevan dos unidades de medición. En algunos casos, es posible que quiera utilizar solamente una con un transmisor láser. Por omisión, ambas unidades están ajustadas en “Conectar ”. Si la unidad que no va a utilizar está ajustada en “Conectar ”, el sistema continuará intentando conectarse a ella, aunque no esté enchufada.

1. Conecte la unidad Bluetooth al detector.
2. Seleccione  para abrir la ventana Bluetooth®.
3. Ajuste la unidad Bluetooth® que desee utilizar en .
4. Compruebe que todas las demás unidades estén ajustadas en .
5. Especifique un programa de medición.

La unidad de visualización se conectará a la unidad seleccionada. El proceso puede llevar un par de minutos.

Nota:

Quite la unidad Bluetooth® de la unidad de medición antes de guardar el equipo en el maletín. Si está conectada, descargará la unidad de medición.

Información de Bluetooth®

Este dispositivo contiene

ID FCC: PVH0925

IC: 5325A-0925

Este dispositivo cumple lo establecido en la sección 15 de los reglamentos de la FCC.

Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:

- (1) Este dispositivo no puede provocar interferencias perjudiciales.
- (2) Este dispositivo debe tolerar cualquier interferencia recibida, incluidas las que puedan perjudicar su funcionamiento.

ELIJA EL PROGRAMA

Preparativos

Antes de iniciar una medición, es conveniente efectuar algunas comprobaciones para asegurarse de que se obtendrá una medición correcta y precisa.

- Procure realizar las mediciones en un entorno adecuado. La luz solar fuerte, las luces de emergencia, las vibraciones y las variaciones de temperatura pueden afectar a las lecturas.
- Asegúrese de que las superficies estén limpias.
- Asegúrese de que el asiento de la máquina sea estable.
- Compruebe el juego y la holgura en el cojinete.



Valores

Muestra lecturas reales de las unidades S y M.



Horizontal

Para alinear máquinas horizontales.



9-12-3. Se registran posiciones de medición a las 9, las 12 y las 3.



EasyTurn™. Se registran posiciones de medición con un giro de tan solo 40°.



Vertical

Para alinear máquinas montadas en vertical.



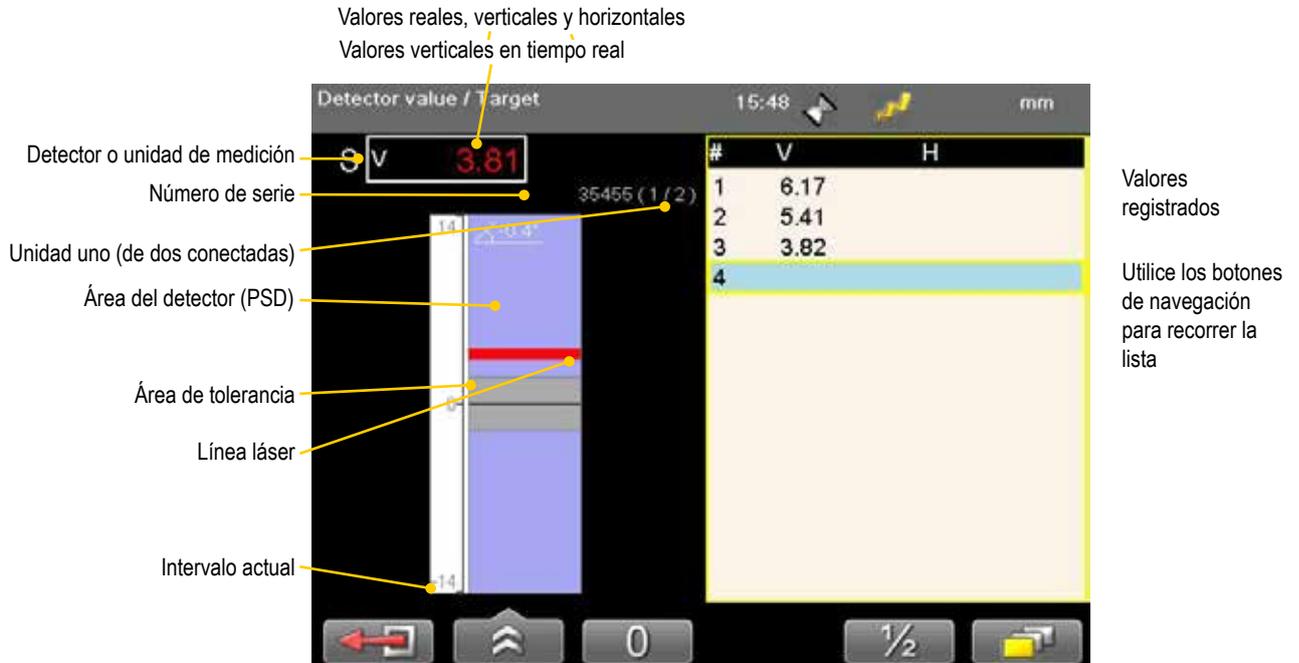
Desajuste de las patas

Para asegurarse de que la máquina descansa por igual en todas las patas.

PROGRAMA VALORES

V 0.00
H 0.00

Con el programa Valores se pueden consultar las lecturas de los detectores en tiempo real. De manera predeterminada, se muestran un objetivo y una tabla. Pulse  para registrar valores.



Valores reales, verticales y horizontales
Valores verticales en tiempo real

Detector o unidad de medición
Número de serie
Unidad uno (de dos conectadas)
Área del detector (PSD)
Área de tolerancia
Línea láser
Intervalo actual

Valores registrados
Utilice los botones de navegación para recorrer la lista

Botones de función

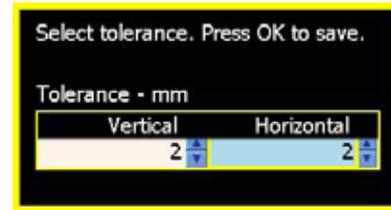
	Volver. Sale del programa.
	 Abrir el Panel de control. Consulte también <i>Unidad de visualización > Panel de control.</i>  Tolerancia.  Zoom.  Guardar archivo. Consulte también <i>Unidad de visualización > Manipulación de archivos de medición.</i>  Auto record (Registro automático). Registra los valores automáticamente.  Eliminar. Elimina las mediciones registradas.  Imprimir informe en impresora térmica (equipo opcional).
	Ajuste cero. Pone a cero el valor actual.
	Dividir por dos. Divide entre dos el valor mostrado.
	Absolute (Absoluto). Recupera el valor absoluto. Solo está disponible después de la puesta a cero o la división entre dos.
	Vistas. Elija el modo de presentación de los valores. Utilice los botones de navegación izquierda y derecha para alternar entre dos o más detectores cuando solo se muestre una diana.

Nota:

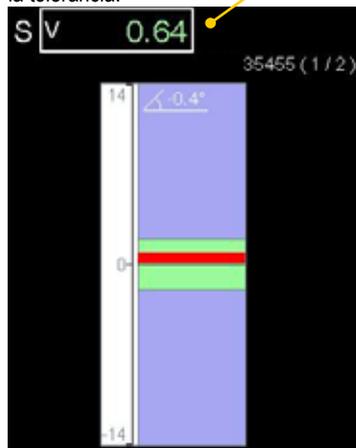
La unidad M puede utilizarse como detector junto con un transmisor láser. No use la unidad S para esto.

Tolerancia

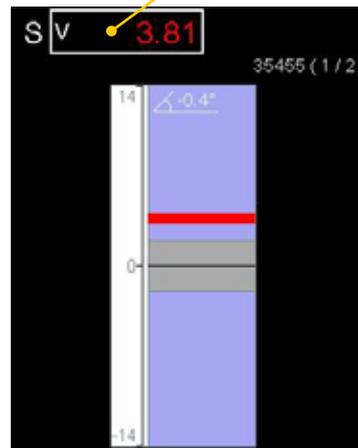
1. Seleccione  y  para fijar la tolerancia. Se puede establecer una tolerancia distinta para la dirección vertical y horizontal.
2. Utilice los botones de navegación para desplazarse entre los campos.
3. Pulse .



Los valores en tiempo real y la marca se muestran en verde cuando están dentro de la tolerancia.

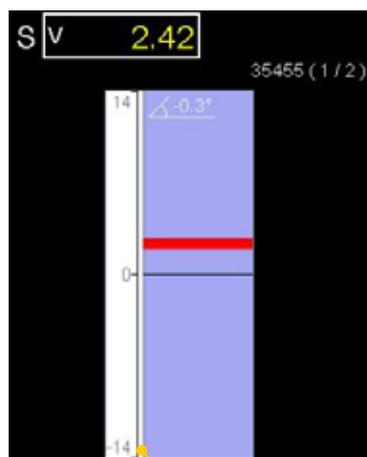
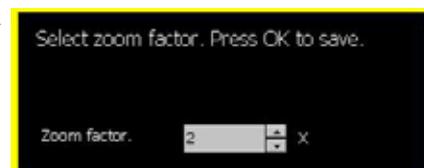


Los valores en tiempo real se muestran en rojo cuando se salen de la tolerancia.

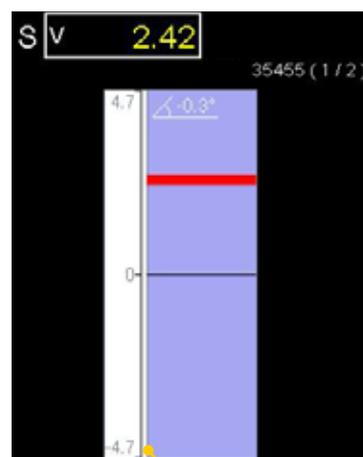


Zoom

1. Seleccione  y  para utilizar el zoom.
2. Seleccione un factor de zoom entre 1 y 5. Utilice los botones de navegación para aumentar o disminuir dicho factor.
3. Pulse .



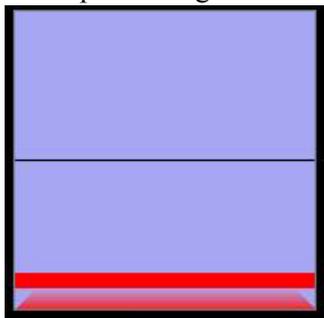
Vista predeterminada



Factor de zoom establecido en 3

Advertencia por proximidad al borde

Cuando el haz láser está cerca del borde, el borde se “ilumina” a modo de advertencia. No es posible registrar valores cuando aparece esta advertencia.



División por dos o ajuste cero de valores

Valor a mitad

Seleccione $\frac{1}{2}$ para dividir por dos el valor mostrado.

La línea cero del PSD se desplaza a mitad de camino de la línea láser.

Valor a cero

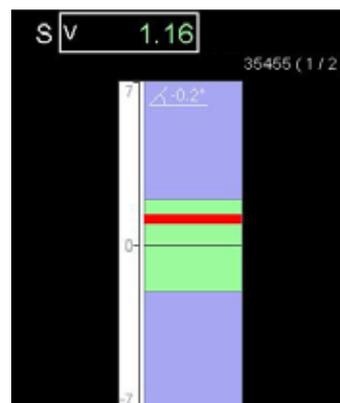
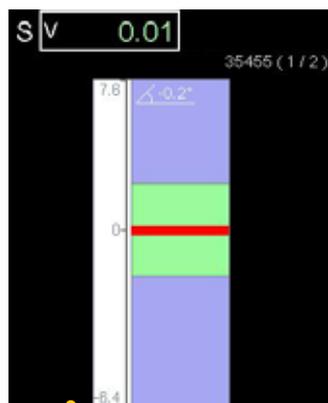
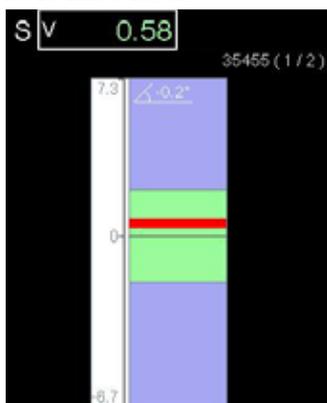
Seleccione 0 para poner a cero el valor mostrado.

La línea cero del PSD se desplaza a la línea láser.

Valor absoluto

Seleccione $\frac{1}{1}$ para recuperar el valor absoluto.

La línea cero del PSD regresa al centro del PSD.



Observe el cambio del intervalo actual

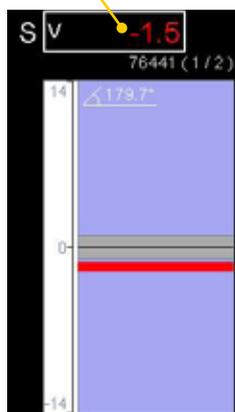
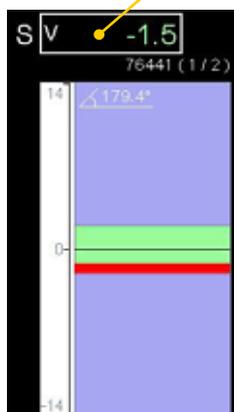
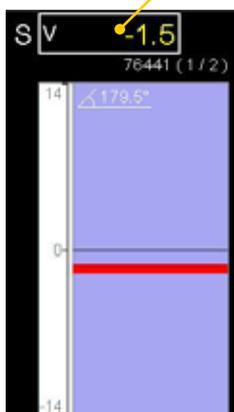
Valores reales: colores

Los valores en tiempo real normalmente se muestran en amarillo

Verde si están dentro de la tolerancia

Rojo si están fuera de la tolerancia

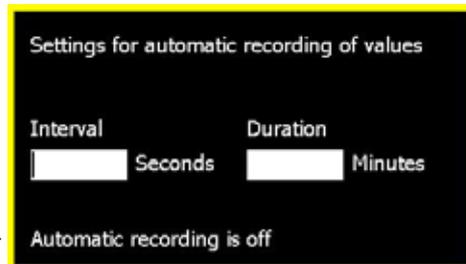
Pérdida de señal; por ejemplo, haz láser interrumpido



Registro automático

En el programa Valores se pueden registrar valores automáticamente. Es muy útil, por ejemplo, cuando se desean registrar valores durante un período de tiempo más prolongado.

1. Seleccione  y  para iniciar el registro automático.
2. Seleccione Intervalo.
3. Pulse el botón de navegación a la “derecha”.
4. Seleccione Duración.
5. Pulse . Empezará el registro y podrá ver el progreso en la pantalla.



Este icono indica que se están registrando valores

Este icono indica que se están registrando valores



Vistas

Puede decidir cómo desea que se presenten los valores actuales. De manera predeterminada, se muestran una diana y una tabla, pero, si lo desea, puede mostrar sólo la diana, por ejemplo.

Seleccione  Para ver las distintas opciones de diseño.

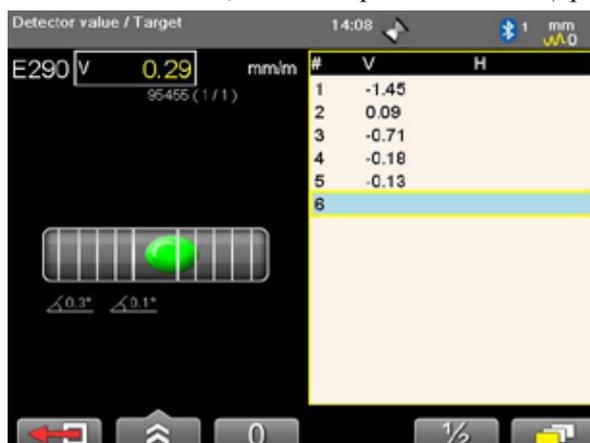
Nota:

Utilice los botones de navegación a la izquierda y a la derecha para alternar entre dos o más detectores cuando solo se muestre la diana.

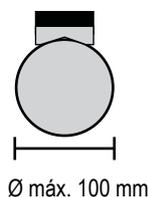
Nivel de precisión E290

Conectar a través de Bluetooth. “Bluetooth®” en la página 20.

Para la calibración, “Nivel de precisión E290 (opcional)” en la página 152.



Para medir un eje con el nivel de precisión, es recomendable que el eje no tenga más de 100 mm de diámetro.



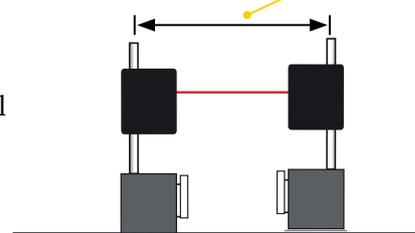
Control de la calibración

Utilice el programa Valores para comprobar si las lecturas del detector están dentro de las tolerancias especificadas.

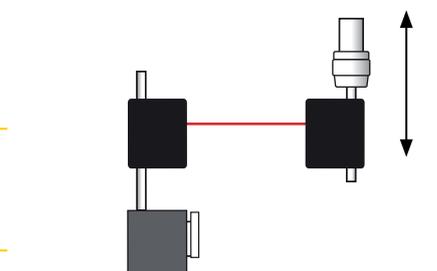
Comprobación rápida

1. Ponga la tolerancia en 0,01 mm (0,5 mil).
2. Seleccione  y mostrar objetivos de ambas unidades, M y S.
3. Seleccione  para poner a cero el valor.
4. Ponga una cuña bajo la base magnética para levantar la unidad M 1 mm (100 mils). La lectura de la unidad M debe coincidir con el desplazamiento, con un margen del 1% (0,01 mm \pm 1 dígito) (1 mil \pm 1 dígito).
5. Quite la cuña de la unidad M.
6. Seleccione  para poner a cero el valor.
7. Realice una marca para identificar la posición del detector.
8. Ponga la cuña bajo la base magnética de la unidad S. La lectura de la unidad S debe coincidir con el desplazamiento, con un margen del 1% (0,01 mm \pm 1 dígito) (1 mil \pm 1 dígito).

Asegúrese de que la distancia se mantenga.

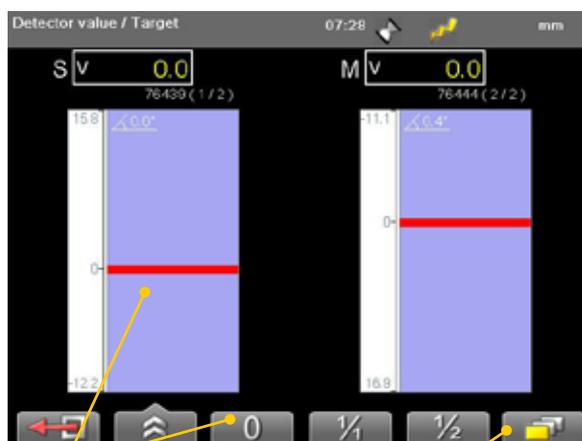


Levante en paralelo una distancia conocida. Introduzca una cuña de 1 mm exactamente.



Nota:

La cuña debe tener exactamente 1 mm. En este ejemplo, solamente se comprueba la unidad M.



Valor a cero

Pulse este botón para que se muestren los dos objetivos.

Control de la precisión

1. Sujete una unidad en una máquina-herramienta.
2. Seleccione  para poner a cero el valor.
3. Mueva las unidades una distancia conocida para usar el desplazamiento del husillo de una máquina-herramienta.
4. La lectura de la unidad sujeta debe coincidir con el movimiento, con un margen del 1% (0,01 mm \pm 1 dígito) (1 mil \pm 1 dígito).

Nota:

En este ejemplo, solamente se comprueba la unidad sujeta a la máquina.

HORIZONTAL



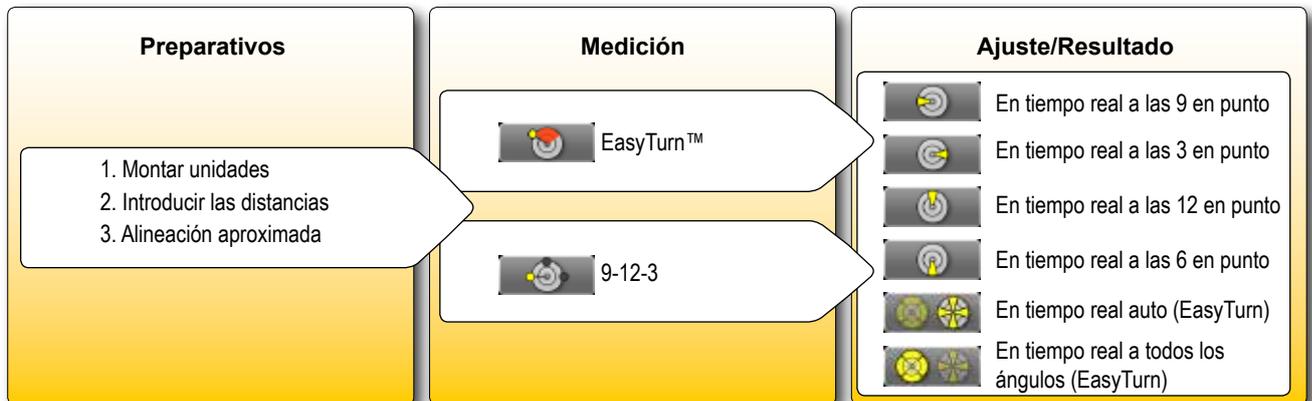
Para máquinas montadas en horizontal.

Las mediciones se pueden realizar con el método 9-12-3, que registra las posiciones de medición a las 9, las 12 y las 3 del reloj, o con EasyTurn, que permite empezar en cualquier punto de la vuelta y registrar posiciones de medición con diferencias de tan solo 20°. De forma predeterminada, se muestra el programa EasyTurn. Seleccione  para cambiar al método 9-12-3.

Nota:

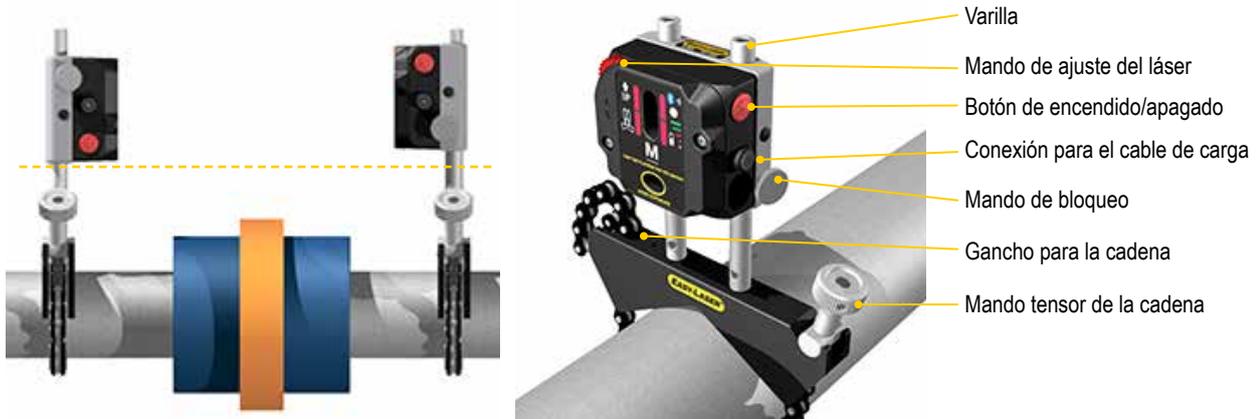
Las mediciones realizadas con una versión anterior del programa horizontal se abren con dicha versión anterior del programa. Encontrará información sobre la versión anterior del programa en el manual correspondiente.

Procedimiento



Montaje de las unidades

1. Monte la unidad S en la máquina fija y la unidad M en la máquina móvil.
2. Monte las unidades una frente a otra. Asegúrese de que sus ángulos de rotación sean aproximadamente iguales.



Tiene que colocar las unidades de medición con cierta desviación (consulte la imagen).

Bluetooth®

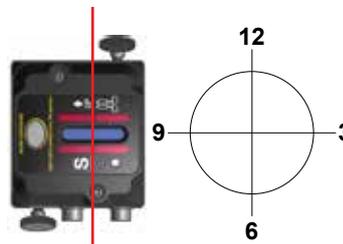
La unidad de visualización y las unidades de medición disponen de tecnología inalámbrica Bluetooth®, por lo que la unidad de visualización puede recibir datos sin necesidad de cables. Si desea más información, consulte el apartado “Bluetooth®” en la página 20.

Ajuste de las unidades de medición

Coloque las unidades de medición en las varillas, asegurándose de que sus ángulos de rotación sean aproximadamente iguales. Tendrá que colocar las unidades de medición con cierta desviación (consulte la imagen). Asegúrese también de que el mando de ajuste se pueda mover en ambas direcciones.

La imagen muestra las unidades de medición del sistema E530.

- Coloque las unidades de medición en la posición de las 9. Ajuste la línea láser en el centro de ambos objetivos. Utilice el mando de ajuste o desplace los detectores por las varillas.



- Gire los ejes 180°. Haga una marca en las varillas o en la máquina, a media distancia entre la línea láser y el centro de ambos objetivos.



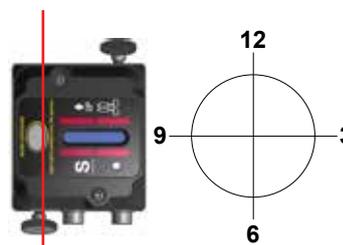
- Ajuste los haces láser a media distancia del centro de los objetivos. Utilice los mandos de ajuste o desplace los detectores por las varillas.



- Ajuste la máquina móvil hasta que el haz láser incida en el centro de ambos objetivos.



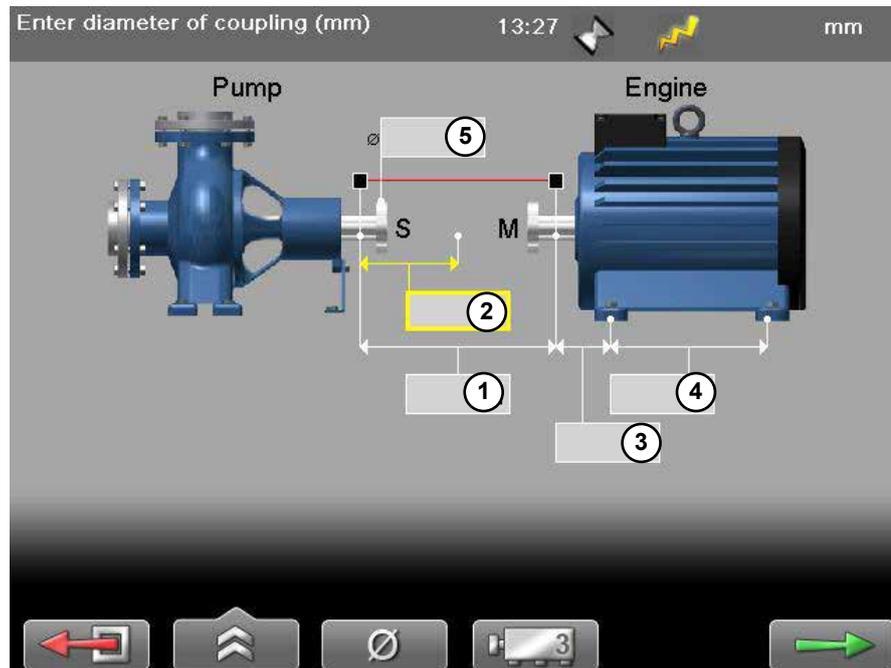
- Gire los ejes 180°. Compruebe si ambas líneas láser inciden en los objetivos. Si no lo hacen, repita los pasos 3-5.



Gire los ejes hasta la posición de las 12. Repita todos los pasos para el ajuste vertical.

Introducir las distancias

Confirme cada distancia pulsando .



- ① Distancia entre la unidad S y la unidad M. Mida entre las varillas.
- ② Distancia entre la unidad S y el centro del acoplamiento.
- ③ Distancia entre la unidad M y el par de patas uno.
- ④ Distancia entre el par de patas uno y el par de patas dos.
- ⑤ Diámetro del acoplamiento. Opcional, seleccione  para activar el campo.

Botones de función

	Salir del programa.
	 Consulte el apartado “Panel de control” en la página 14.
	 Consulte el apartado “Compensación térmica” en la página 40.
	Diámetro. Seleccione este botón para definir el diámetro del acoplamiento. Este paso es necesario si, en lugar de obtener un resultado basado en el ángulo, desea obtener un resultado basado en la holgura del acoplamiento.
	Añade un par de patas.
	Ir a la vista Medición.

Medición con Easy Turn™

Preparativos

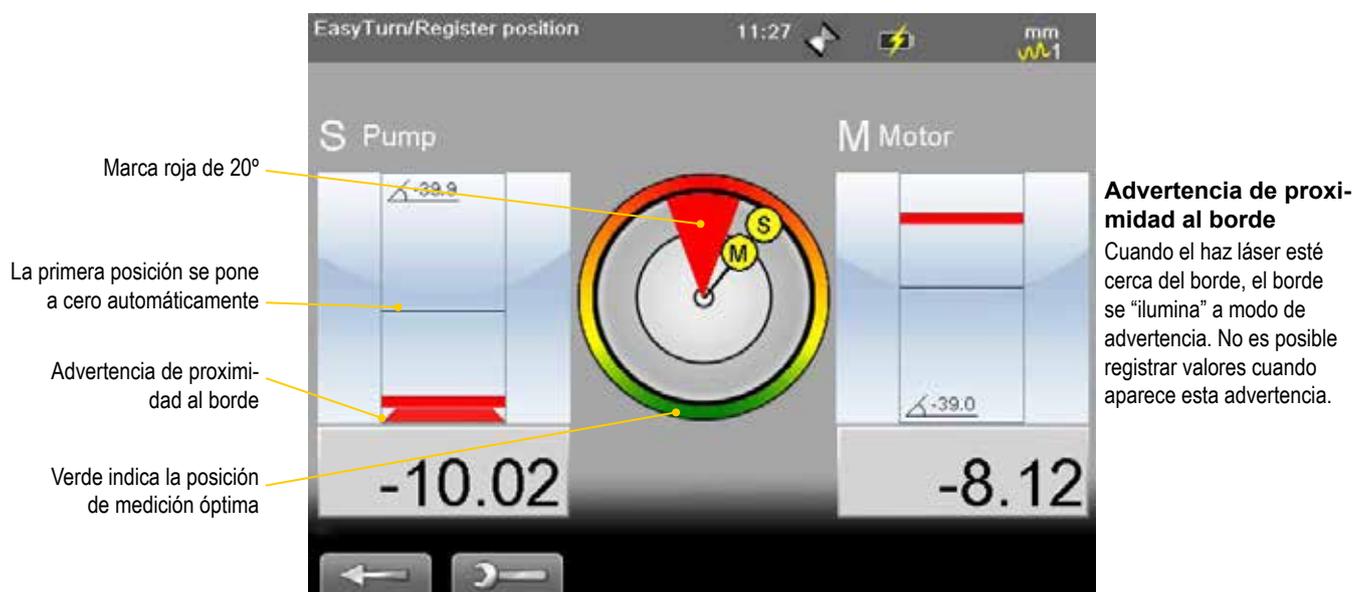
Realice los preparativos que se describen en las páginas anteriores.

1. Monte las unidades de medición.
2. Defina las distancias y confirme cada una de ellas pulsando **Aceptar**.
3. Si es preciso, lleve a cabo una alineación aproximada.
4. Si es preciso, compruebe el desajuste de patas.

Medición

Es posible medir con una separación de solo 40° entre los puntos de medición. Sin embargo, para obtener resultados más precisos, intente separar los puntos tanto como sea posible. Los colores indican dónde están las posiciones óptimas de medición.

1. Ajuste el láser en el centro de los objetivos. Si es preciso, ajuste las unidades en las varillas y, a continuación, utilice los mandos de ajuste del láser.
2. Pulse  para registrar la primera posición. La primera posición se pone a cero automáticamente. Se muestra una indicación en rojo.
3. Gire los ejes de manera que queden fuera de la marca roja de 20°.
4. Pulse  para registrar la segunda posición.
5. Gire los ejes de manera que queden fuera de las marcas rojas.
6. Pulse  para registrar la tercera posición. Se muestra la ventana Resultado y ajuste.



Botones de función

	Volver. Mida la posición anterior o regrese a la vista Distancia.
	Consulte el apartado "Panel de control" en la página 14.
	 Cambie al método EasyTurn™.  Cambie al método 9-12-3.  Cambie al método multipunto horizontal.
	Consulte el apartado "Desajuste de las patas" en la página 43.

Medición con el método 9-12-3

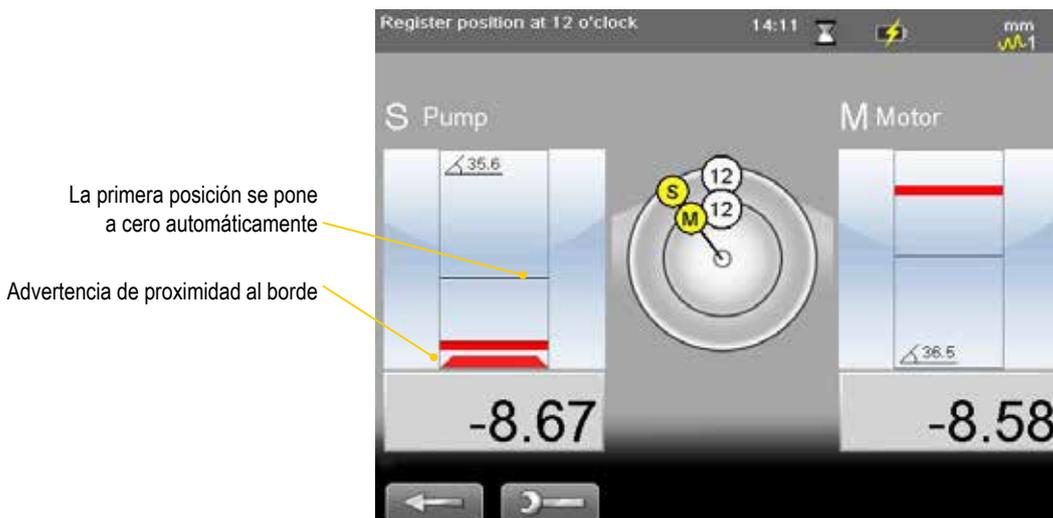
Preparativos

Realice los preparativos que se describen en las páginas anteriores.

1. Monte las unidades de medición.
2. Defina las distancias y confirme cada una de ellas pulsando **Aceptar**.
3. Si es preciso, lleve a cabo una alineación aproximada.
4. Si es preciso, compruebe el desajuste de patas.

Medición

1. Seleccione  y  para pasar al modo 9-12-3.
2. Ajuste el láser en el centro de los objetivos. Si es preciso, ajuste las unidades en las varillas y, a continuación, utilice los mandos de ajuste del láser.
3. Gire los ejes a la posición de las 9.
4. Pulse  para registrar la primera posición. La primera posición se pone a cero automáticamente.
5. Gire los ejes hasta la posición de las 12.
6. Pulse  para registrar la segunda posición.
7. Gire los ejes a la posición de las 3.
8. Pulse  para registrar la tercera posición. Se muestra la ventana Resultado y ajuste. Consulte el apartado “Resultado y ajuste” en la página 37.



Advertencia de proximidad al borde

Cuando el haz láser esté cerca del borde, el borde se “ilumina” a modo de advertencia. No es posible registrar valores cuando aparece esta advertencia.

Botones de función

	Volver. Mida la posición anterior o regrese a la vista Distancia.
	Consulte el apartado “Panel de control” en la página 14.
	 Cambia al método EasyTurn™.
	 Cambia al método 9-12-3.
	 Cambie al método multipunto horizontal.
	Consulte el apartado “Desajuste de las patas” en la página 43.

Resultado y ajuste

La pantalla muestra los valores angular, de desviación y de las patas. Las direcciones horizontal y vertical se muestran en tiempo real, lo que facilita el ajuste de la máquina. Los valores comprendidos en el intervalo de tolerancia se muestran en verde.

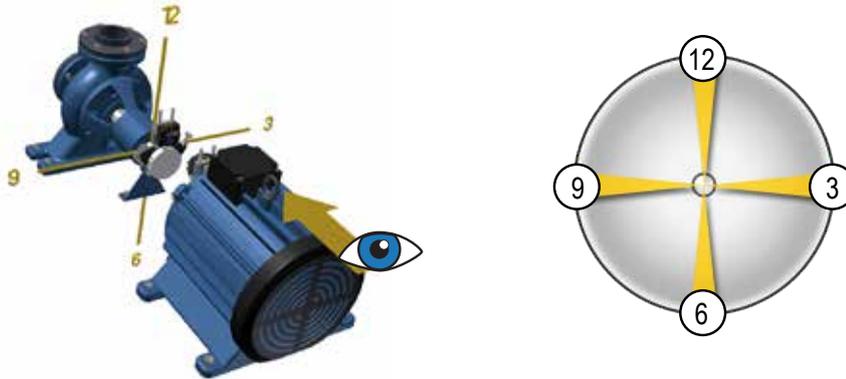


Botones de función

	Volver a la ventana Medición.
	Consulte el apartado "Panel de control" en la página 14. Guardar. "Manipulación de archivos de medición" en la página 11 Consulte el apartado "Tolerancia" en la página 41. Consulte el apartado "Compensación térmica" en la página 40. RefLock, bloqueo de patas. <i>Nota: No disponible en el sistema E420.</i> Mostrar el objetivo. Es una manera rápida de ver en qué parte del objetivo incide el haz láser y cómo están colocadas las unidades de medición. Imprimir informe en impresora térmica (equipo opcional). Disponible cuando abre una medición guardada. Editar distancias. Pulse para confirmar los cambios. El resultado se vuelve a calcular.
	Botón Alternar. Muestra/oculta el indicador de posición. Consulte el apartado "Indicador de posición" en la página 39.
	Consulte el apartado "Valores en tiempo real" en la página 38.
	Botón Alternar. Permite alternar entre visualizar la holgura o el error angular por 100 mm. Para poder utilizarlo, hay que introducir el diámetro del acoplamiento.

Valores en tiempo real

Al leer los valores, sitúese mirando a la máquina fija desde la máquina móvil.
 Las posiciones de las unidades de medición se ven desde la máquina móvil.
 Los valores reales se indican con un recuadro amarillo.

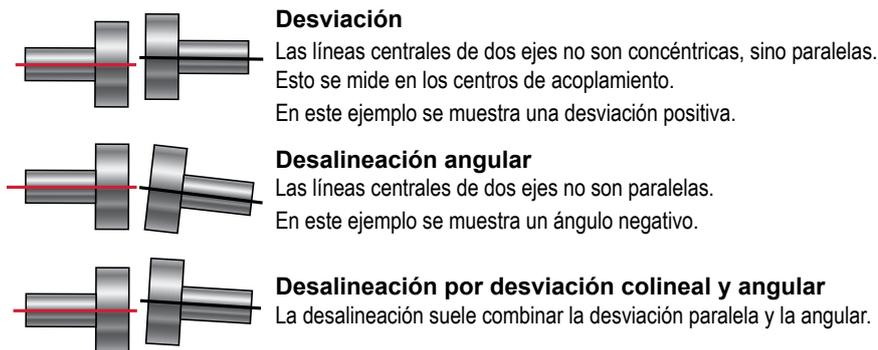


Colóquese mirando a la máquina fija (S) desde la máquina móvil (M). De ese modo, la posición de las 9 queda a la izquierda, como en los programas de medición.

Valores de desviación y ángulo

Los valores de desviación y ángulo indican en qué medida la máquina está alineada en el acoplamiento. Se muestran en ambas direcciones, horizontal y vertical.

Es importante que estos valores estén dentro de la tolerancia.



Muestra los valores en tiempo real para EasyTurn™

Se puede utilizar el inclinómetro para mostrar valores en tiempo real a todos los ángulos.

	Valores reales en cualquier ángulo.
	El inclinómetro controla cuándo se muestran valores en tiempo real.

Muestra valores en tiempo real para 9-12-3

No se usa el inclinómetro. Se puede mostrar de forma manual la posición en la que se encuentran las unidades de medición.

Seleccione para ver las opciones de medición en tiempo real.

	Forzar real en la posición de las 6.
	Forzar real en la posición de las 12.
	Forzar real en la posición de las 3.
	Forzar real en la posición de las 9.

Ajustar

Ajuste la máquina si es preciso.

1. Calce la máquina con arreglo a los valores verticales de las patas.
2. Ajuste la máquina lateralmente con arreglo a los valores horizontales reales.
3. Apriete las patas.
4. Seleccione  para repetir la medición.

Indicador de posición

Para ajustar, debe colocar las unidades de medición en posición en tiempo real (9, 12, 3 o 6 en punto). Seleccione  para mostrar el indicador de posición.



Botones de función

 	Botón Alternar. Para mostrar/ocultar el indicador de posición de forma manual.
 	Botón Alternar. Seleccione  para mostrar automáticamente el indicador de posición al mover las unidades de medición.

Guardar

Puede guardar una medición y abrirla más tarde para continuar con la medición. Cuando vuelve a guardar la medición, **no se** sobrescribirá la versión anterior.

Consulte el apartado “Manipulación de archivos de medición” en la página 11.

Compensación térmica

Durante el funcionamiento normal, la maquinaria se ve afectada por distintos factores y fuerzas. Entre los más habituales se encuentran los cambios de temperatura de la máquina, que producen un incremento en la altura del eje. Este fenómeno se denomina dilatación térmica. Para compensar la dilatación térmica, es preciso introducir valores de compensación en frío.

Seleccione  y  en la vista de resultados y distancias. Se mostrará la vista de compensación térmica.

Ejemplo

Muchas veces es necesario colocar la máquina fría un poco más baja para compensar la dilatación térmica. En este ejemplo partimos de la premisa de que la máquina **CALIENTE** experimenta una dilatación térmica de +5 mm. Por tanto, hay que aplicarle una compensación de -5 mm en **FRÍO**.

1 Antes de la compensación térmica.

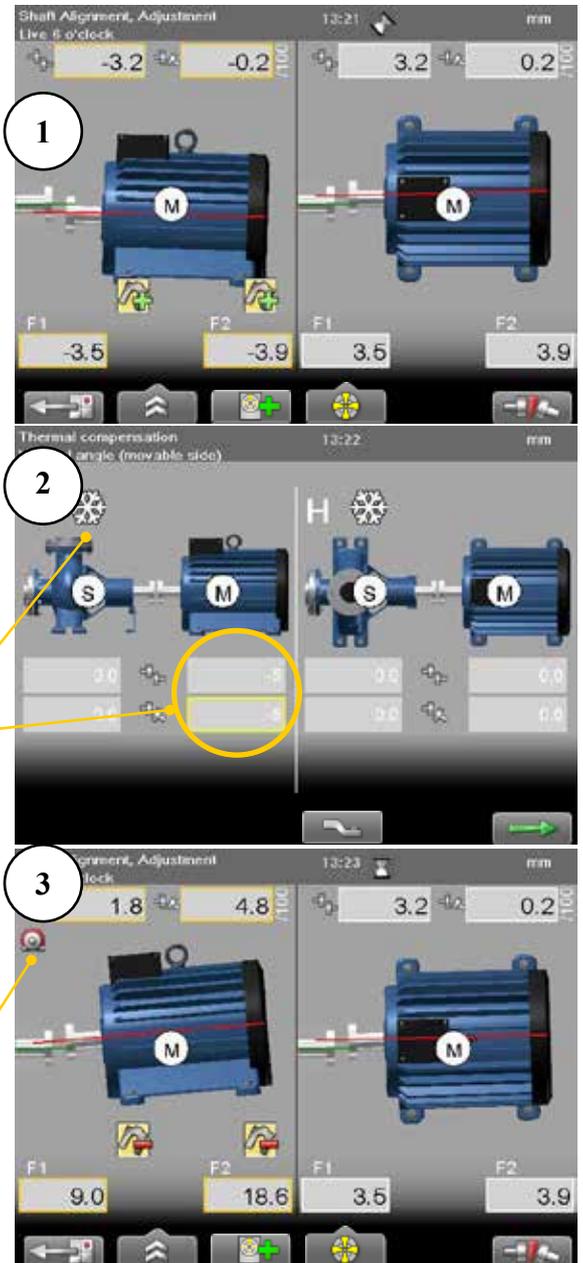
2 Defina la compensación térmica.

Indica que se han definido los valores de compensación para máquina fría (apagada).

Valores de desviación y ángulo verticales de la máquina móvil.

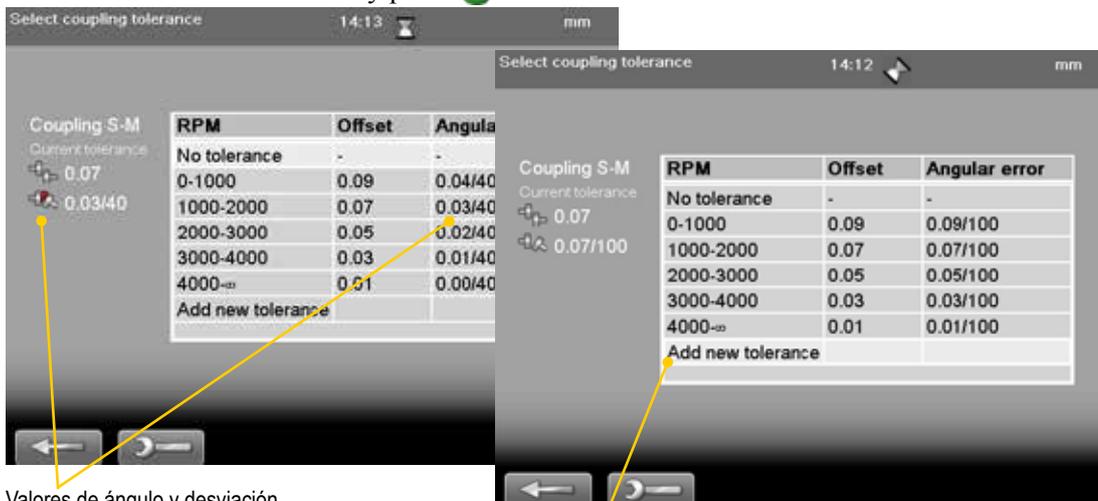
3 Compensación térmica definida. Cuando haya definido la compensación térmica y regrese a la vista de resultados, los valores habrán cambiado. Cuando la máquina se caliente, la compensación térmica hará que esté perfectamente alineada.

Indica que se ha definido la compensación térmica



Tolerancia

1. Seleccione  y . Se abre la ventana de tolerancias.
2. Seleccione una tolerancia y pulse .



Valores de ángulo y desviación

Añadir tolerancia de usuario

Botones de función

	Cerrar la vista de tolerancias.
	Consulte el apartado "Panel de control" en la página 14.
	Editar la tolerancia definida por el usuario.
	Eliminar la tolerancia definida por el usuario.

Añadir nueva tolerancia

Puede añadir su propia tolerancia definida por el usuario.

1. Seleccione la fila "Añadir nueva tolerancia". Pulse .
2. Introduzca el nombre y la tolerancia.
3. Pulse . La nueva tolerancia se añade a la lista.



Tolerancia en las vistas de resultados

Las tolerancias se muestran con gran claridad en las vistas de resultados.

Verde = dentro de tolerancia

Rojo = fuera de tolerancia

Tabla de tolerancias

De la velocidad de rotación de los ejes dependen los requisitos de la alineación. La tabla de la derecha se puede utilizar como guía si el fabricante de las máquinas no recomienda otras tolerancias.

Las tolerancias se han definido para la desviación máxima admisible a partir de valores precisos, sin tener en cuenta si hay que poner el valor a cero o compensar la dilatación térmica.

Desalineación colineal

rpm	Excelente		Aceptable	
	mil	mm	mil	mm
0000-1000	3,0	0,07	5,0	0,13
1000-2000	2,0	0,05	4,0	0,10
2000-3000	1,5	0,03	3,0	0,07
3000-4000	1,0	0,02	2,0	0,04
4000-5000	0,5	0,01	1,5	0,03
5000-6000	<0,5	<0,01	<1,5	<0,03

Desalineación angular

rpm	Excelente		Aceptable	
	mils/''	mm/100 mm	mils/''	mm/100 mm
0000-1000	0,6	0,06	1,0	0,10
1000-2000	0,5	0,05	0,8	0,08
2000-3000	0,4	0,04	0,7	0,07
3000-4000	0,3	0,03	0,6	0,06
4000-5000	0,2	0,02	0,5	0,05
5000-6000	0,1	0,01	0,4	0,04

Cuanto mayor sea la velocidad en rpm de la maquinaria, menor será la tolerancia.

La tolerancia aceptable se usa para realinear la maquinaria no crítica. Las nuevas instalaciones y las máquinas críticas siempre se deben alinear dentro del intervalo de tolerancia excelente.

Nota:

Considere estas tablas orientativas. Muchas máquinas requieren una alineación muy precisa aunque tengan un valor rpm más bajo. Es el caso, por ejemplo, de las cajas de engranajes.

DESAJUSTE DE LAS PATAS



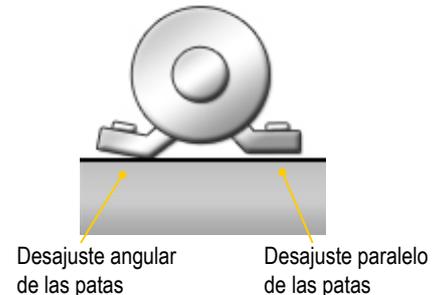
Efectúe una comprobación del desajuste de las patas (Softfoot) para asegurarse de que la máquina descansa por igual en todas ellas. El desajuste de las patas puede ser angular o paralelo (consulte la imagen).

El desajuste de las patas puede deberse a:

- Asientos de máquina torcidos.
- Patas de máquinas dobladas o dañadas.
- Número inadecuado de cuñas bajo las patas de las máquinas.
- Suciedad u otros cuerpos extraños bajo las patas de las máquinas.

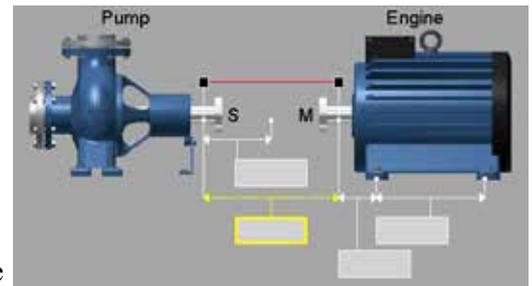
Inicio de la comprobación desde el menú principal del programa Ejes

1. Seleccione  y .
2. Introduzca las distancias.
3. Seleccione  para continuar.



Inicio de la comprobación desde el programa Horizontal

1. Seleccione  y  para abrir el programa Horizontal.
2. Introduzca las distancias. Confirme cada distancia pulsando . Para efectuar una comprobación del desajuste de las patas, debe especificar las distancias entre los pares de patas. Se abrirá la vista de medición.
3. Seleccione . El desajuste de patas solamente está disponible antes de haber registrado puntos de medición.



Botones de función

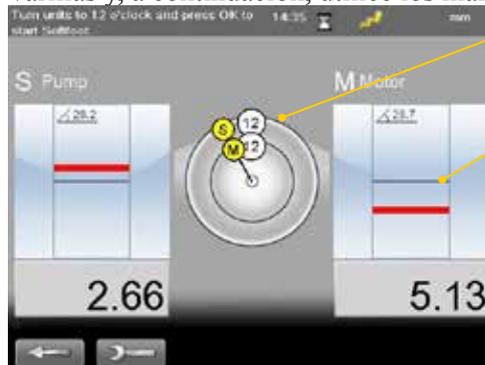
	Salir del programa.
 	Consulte el apartado "Panel de control" en la página 14.
	Añade un par de patas.
	Ir a la vista Medición. Está disponible una vez definidas las distancias.

Filtro

Cuando se mide el desajuste de las patas, el filtro del detector se aumenta tres puntos (como máximo hasta el filtro 7). Si realiza la medición con un filtro más alto que 7, se conservará ese filtro. Una vez terminada la medición del desajuste de las patas, el filtro se restablece.

Medición del desajuste de las patas

1. Apriete los tornillos de todas las patas.
2. Gire las unidades de medición hasta la posición de las 12.
3. Ajuste el láser en el centro de los objetivos. Si es preciso, ajuste las unidades en las varillas y, a continuación, utilice los mandos de ajuste del láser.



Gire las unidades de medición hasta la posición de las 12.

Ajuste la línea láser de manera que incida en el centro del objetivo.

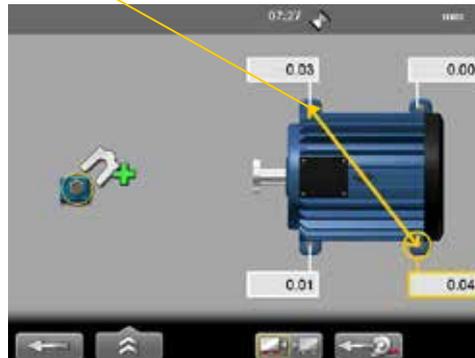
4. Pulse . Se abrirá la vista Desajuste de las patas. El primer tornillo se identifica con el color amarillo.
5. Afloje y vuelva a apretar el primer tornillo.
6. Pulse para registrar el valor.
7. Registre los valores de las cuatro patas. Se muestra el resultado.
8. Calce la pata que presente mayor movimiento.
9. Repita la comprobación del desajuste de patas.

Medición:

Afloje y apriete el tornillo de nuevo antes de registrar el valor.

Resultado:

Flecha que indica que la máquina se inclina en esta dirección.



Nota:

Si el movimiento mayor se encuentra frente al menor, no se tratará de un desajuste de patas convencional y deberá comprobar la base.

Botones de función

	Salir de Desajuste de las patas.
	Consulte el apartado "Panel de control" en la página 14.
	Guardar. Solamente está disponible cuando se accede a la función de Desajuste de las patas desde el menú principal.
	Valor cero de la pata seleccionada.
	Botón de alternar para cambiar de máquina. Para comprobar el desajuste de las patas hay que introducir las distancias entre los pares de patas. Si es necesario, se muestra la vista Definir distancias. <i>No disponible en el sistema E420.</i>
	Repetir la medición del desajuste de las patas.
	Ir a la vista Medición. Solamente está disponible cuando se accede a la función de Desajuste de las patas desde el programa Horizontal.

VERTICAL

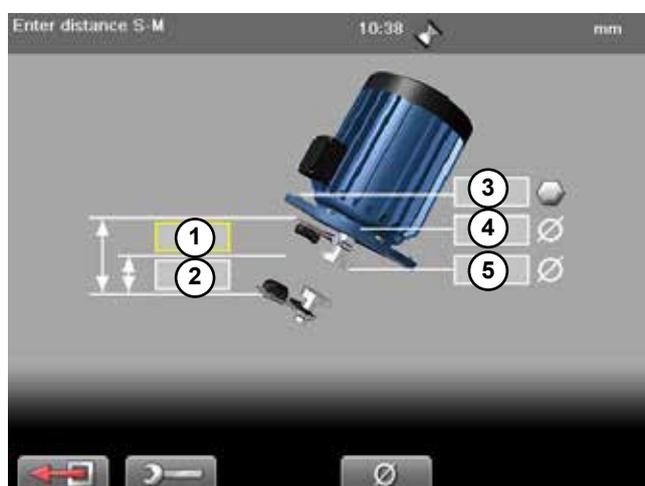


El programa Vertical se usar para las máquinas verticales montadas sobre bridas.

Preparativos

1. Monte la unidad M en la máquina móvil y la unidad S en la máquina fija.
2. Seleccione y para abrir el programa Vertical.
3. Defina las distancias. Confirme cada distancia con .

Si dispone de un lector de códigos de barras, lea el código de barras y dispondrá de todos los datos de la máquina. *Consulte también Unidad de visualización > Manipulación de archivos de medición.*



- 1 Distancia entre unidad S y unidad M. Medición entre las varillas. **Obligatoria.**
- 2 Distancia entre la unidad S y el centro del acoplamiento. **Obligatoria.**
- 3 Número de tornillos (4, 6 u 8 tornillos).
- 4 Diámetro del círculo del tornillo (centro de los tornillos).
- 5 Diámetro del acoplamiento. Seleccione para activar el campo.

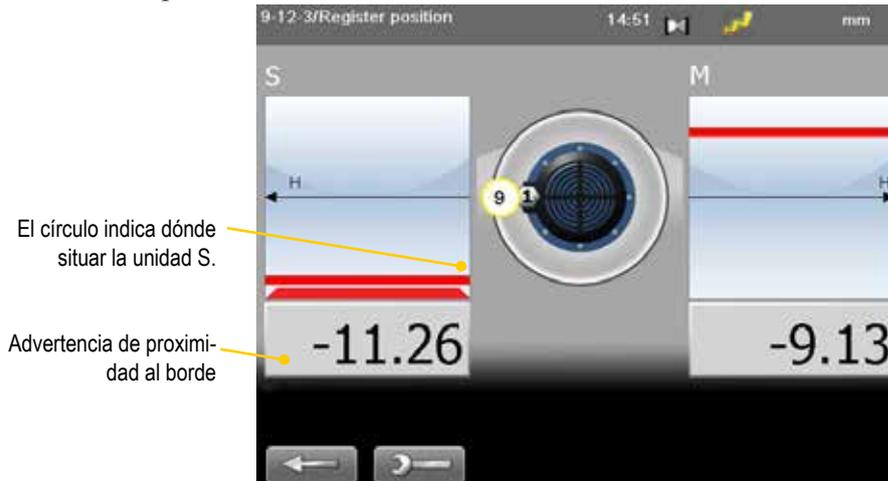
Botones de función

	Salir del programa.
	Abrir el Panel de control.
	Seleccione este botón para definir el diámetro de acoplamiento.
	Ir a la vista Medición.

Medición

El programa Vertical utiliza el método 9-12-3.

1. Sitúe las unidades a las 9, en el tornillo uno. Asegúrese de que sea posible situar las unidades también a las 12 y a las 3.
2. Pulse  para registrar la primera posición. La primera posición se pone a cero automáticamente.
3. Gire las unidades a la posición de las 12.
4. Pulse  para registrar la posición.
5. Gire las unidades a la posición de las 3.
6. Pulse  para registrar la posición. El resultado de la medición se muestra en pantalla.



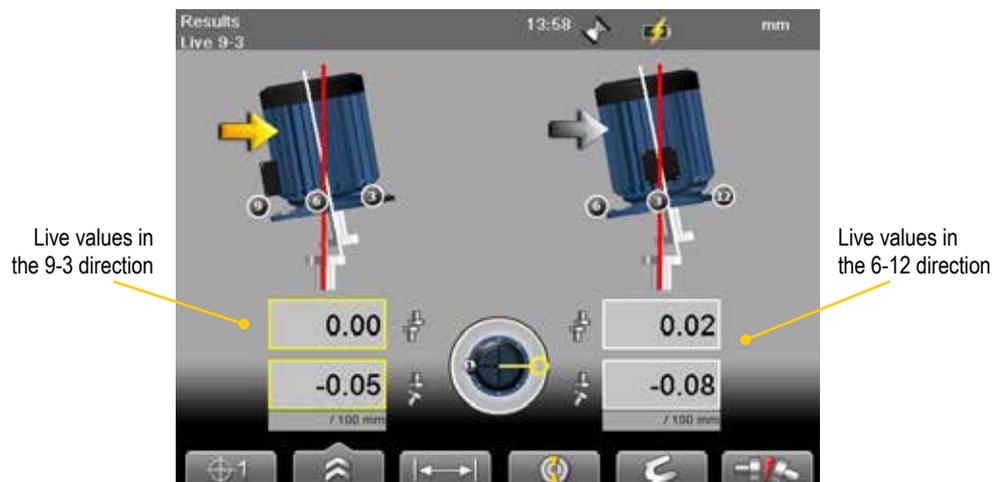
Advertencia por proximidad al borde

Cuando el haz láser está cerca del borde, el borde se “ilumina” a modo de advertencia. No es posible registrar valores cuando aparece esta advertencia.



Resultado

El resultado se muestra mediante los valores de desviación lateral del acoplamiento y de error angular entre los ejes.



Valores reales

Los valores se pueden mostrar en tiempo real en dos direcciones:

- Valor real en dirección 9-3.
Seleccione  y sitúe las unidades de medición a las 3.
- Valor real en dirección 6-12.
Seleccione  y sitúe las unidades de medición a las 12.

Botones de función

	Volver
	Más. Seleccione este botón para mostrar el submenú.
	Abrir el Panel de control.
	Guardar archivo.
	Ajuste tolerancia.
	Mostrar objetivo. Se trata de un modo rápido de ver dónde incide el haz láser en el objetivo y cómo están situadas las unidades de medición.
	Imprimir informe en impresora térmica (equipo opcional).
	Ajustar distancias. Pulse  para confirmar los cambios. Se vuelve a calcular el resultado.
	Botón de alternar. Alterna entre mostrar los valores reales en dirección 9-3 o en dirección 6-12.
	<i>Consulte Vista de resultados del calzado en la página siguiente.</i>
	Botón de alternar. Cambia entre la visualización de la holgura y del error angular por 100 mm. Para que funcione, hay que definir el diámetro de acoplamiento.
	

Vista de resultados del calzado

Para verla, debe definir el número de tornillos y el diámetro del círculo de cada uno.



1. Seleccione  para abrir la vista del valor de calzado. Los valores no se muestran en tiempo real.
2. Lea los valores. El tornillo más alto se calcula con el valor 0,00. Los valores menores que cero indican que el tornillo está bajo y hay que calzarlo.
3. Seleccione  para volver a la vista de resultados.

Nota:

Si calza la máquina, debe repetir la medición a partir de la posición 9 para actualizar todos los valores de medición.

Ajuste de la máquina

1. Compare la desviación y el error angular con los valores de tolerancia exigidos.
2. Si es preciso ajustar el error angular, calce la máquina primero y, a continuación, ajuste la desviación.
3. Apriete los tornillos y repita la medición.

DATOS TÉCNICOS

Sistema Easy-Laser® E420 Ejes, N.º art. 12-0745



Contenido de un sistema completo

1	Unidad de medición M
1	Unidad de medición S
1	Unidad de visualización
2	Soportes para eje con cadenas
1	Juego de varillas de 4x60 mm, 4x120 mm
1	Cinta métrica, 3 m
1	Adaptador de corriente (100–240 V CA)
1	Cable CC de carga bifurcado
1	Adaptador CC a USB, para carga
1	Manual de consulta rápida
1	Memoria USB con los manuales y el software EasyLink™ para PC
1	Maletín

Sistema

Humedad relativa	10–95%
Peso (sistema completo)	6,3 kg
Maletín	AxHxF: 500x415x170 mm

Unidad de visualización E53

N.º art. 12-0748

La unidad de visualización le guía por el procedimiento de medición y le permite guardar y analizar los resultados.



Unidad de visualización	
Tipo de pantalla/tamaño	Pantalla en color VGA de 5,7", retroiluminación LED
Resolución en pantalla	0,001 mm / 0,05 mils
Batería interna (fija)	De tipo Li-Ion, recargable de alta potencia
Autonomía	Aprox. 30 horas (ciclo de funcionamiento normal)
Rango de temperaturas	-10–50 °C
Conexiones	USB A, cargador
Comunicación inalámbrica	Tecnología inalámbrica Bluetooth® clase I
Memoria interna	Capacidad para más de 2000 mediciones
Funciones de ayuda	Calculadora, convertidor
Clase de protección	IP Clase 65
Materiales de la carcasa	PC/ABS + TPE
Dimensiones	AxHxF: 250x175x63 mm
Peso (sin baterías)	910 g
Cables	
Cable de carga (bifurcado)	1 m de longitud
Soportes, etc.	
Soportes para eje	Tipo: En V para cadena, 18 mm de anchura Diámetros de eje: 20–450 mm Material: Aluminio anodizado
Varillas	Longitud: 120 mm, 60 mm (ampliable) Material: Acero inoxidable
Software de base de datos EasyLink™ para PC	
Requisitos mínimos	Windows® XP, Vista, 7. La función de exportación requiere tener instalado Excel 2003 o posterior en el PC.

Nota:

Consulte también el apartado "Carga de la unidad de visualización" en la página 9.

Unidades de medición

N.º art. 12-0746

N.º art. 12-0747



1. Pulse el botón de encendido.
2. Establezca la conexión Bluetooth® (consulte el apartado “Bluetooth®” en la página 20).
La unidad buscará una conexión Bluetooth® durante 5 minutos. Si no la encuentra, se apagará. Si se pierde la conexión, las unidades seguirán buscando durante diez minutos. Luego se apagarán automáticamente.

Unidades de medición	
Tipo de detector	True PSD 20 mm
Comunicación inalámbrica	Tecnología inalámbrica Bluetooth® clase I
Autonomía	>4 h
Resolución	0,001 mm
Errores de medición	±1% +1 dígito
Rango de medición	Hasta 3 m
Tipo de láser	Diodo láser
Longitud de onda del láser	635–670 nm
Clase de seguridad del láser	Clase 2
Potencia del láser	< 1 mW
Inclinómetros electrónicos	Resolución de 0,1°
Sensores térmicos	-20–60 °C
Clase de protección	IP Clase 65
Rango de temperaturas	-10–50 °C
Materiales de la carcasa	Aluminio anodizado/plásticos ABS
Dimensiones	AxHxF: 69,0x61,5x41,5 mm
Peso	176 g

Nota:

Consulte también el apartado “” en la página 9.

ÍNDICE ALFABÉTICO

A

Actualizar el sistema 19
Actualizar las licencias del sistema 20
Alineación aproximada 33
Archivo elu 19

B

Barra de estado 7
Bluetooth® 7, 21
Botones 5, 5

C

Calculadora 10
Calibración 3
CódBarras 8
Código de barras 13
Configuración 15
Configuración personal 15
Convertir unidades 10

D

Desajuste de las patas 43
Desalineación angular 38

E

Escape 5

F

Fecha y hora 16
Filtro 12, 15

H

Holgura 34, 37

I

Icono de advertencia 7
Iconos 6
Idioma 17
Imprimir 14
Inclinómetro 51
Indicador de posición 37, 39
Indicador LED 5, 5, 51

L

Licencia 20

M

Manipulación de archivos 11
Mantenimiento 3
Modo de suspensión 5

O

On/Off 5

P

Paquete de fuentes 19
PDF 16
Plantilla 13
Proyector 7

R

Resolución 16
Rotar coordenadas 7

S

Submenú 6

T

Tolerancia 41

U

Unicode 19
Unidad 16
Unidad de medición 51
Unidad de visualización 50
Unidad imperial 16
Unidad M 32
Unidad métrica 16
Unidad S 32
USB 13
Usuario 17

V

Vista Batería 9
Volcado de pantalla 8

