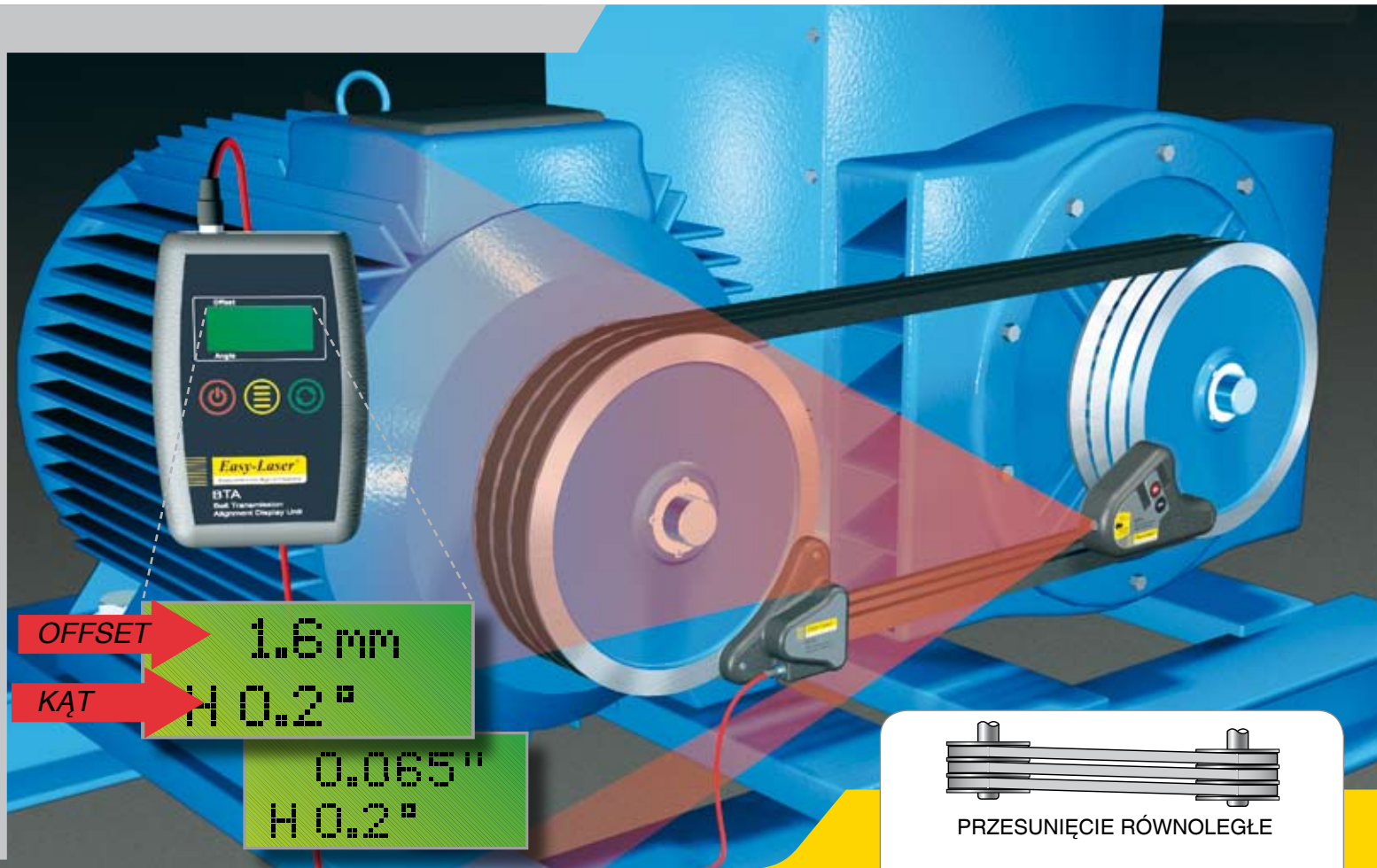


# EASY-LASER®

## D160 BTA *digital*

### OSIOWANIE PASÓW/KÓŁ PASOWYCH

Z cyfrową dokładnością i oddzielną jednostką centralną



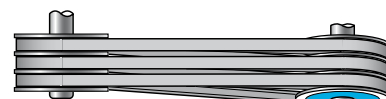
- Odczyt wyników osiowania podczas korygowania w sposób ciągły
- Podłączany do systemów osiowania wałów Easy-Laser®; zapamiętuje i dokumentuje wyniki poprzez wydruki lub transfer do PC
- Pokazuje przesunięcie równoległe i nieosiowość kątową pomiędzy kołami z cyfrową precyzją
- Wartości korekty są zawsze wyświetlane na bieżąco
- Znacznie szybciej i dokładniej niż pomiary wcześniejszymi, konwencjonalnymi metodami
- Osiewanie może być realizowane przez jednego operatora
- Dostępne także dla kół z niemagnetycznych materiałów z cyfrową dokładnością i oddzielną jednostką centralną
- Dopasowany do niemal wszystkich rodzajów kół:



PRZESUNIĘCIE RÓWNOLEGŁE



NIEOSIOWOŚĆ KĄTOWA



PRZESUNIĘCIE I NIEOSIOWOŚĆ KĄTOWA



PASKI KLINOWE



PASKI PŁASKIE



PRZEKŁADNIE ROZRZĄDU

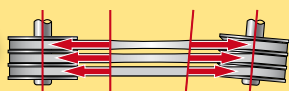


ŁAŃCUCHOWE



## ŁATWY W OBSŁUDZE

Easy-Laser® BTA jest podłączany w kilka sekund (magnesy) w ten sposób, że nadajnik na jednym kole a detektor na drugim. Nadajnik generuje wiązkę wachlarzową równoległą do powierzchni odniesienia. Detektor odczytuje pozycję w odniesieniu do płaszczyzny wiązki i wyświetla na żywo cyfrowe wartości zarówno przemieszczenia jak i odchyłkę kątową. Czyny to osiowanie maszyn bardzo prostą operacją. Dokładność wyświetlanej wartości z kolei określa możliwość osiowania z nastawioną tolerancją i wpływa na wynik. Oddzielnie wyświetlane informacje czynią operację znacznie łatwiejszą, jako że można odczytywać i śledzić proces korekcy precyzyjnie podczas jego trwania. Ponadto ekran jest podświetlany dla poprawienia widoczności w warunkach słabego oświetlenia.



Napędy z dwoma lub więcej kołami, lub z szerokimi wieńcami są bardzo czułe na nieosiowość wywołującą duże różnice naciągu oraz przyspieszające zużycie i wycieranie na brzegach. Dzięki Easy-Laser® BTA możesz zredukować zużycie przekładni/pasów, kół, łożysk i uszczelnień oraz poziom drgań. Podwyższa sprawność, co pozwala na duże oszczędności energii elektrycznej.

Easy-Laser® D160 jest dostarczany w walizce transportowej wypełnionej gąbką z wyciętymi kształtami wraz z bateriami i instrukcją.

## DANE TECHNICZNE


Easy-Laser® D160 BTA, Kompletny zestaw: nr pozycji 12-0411

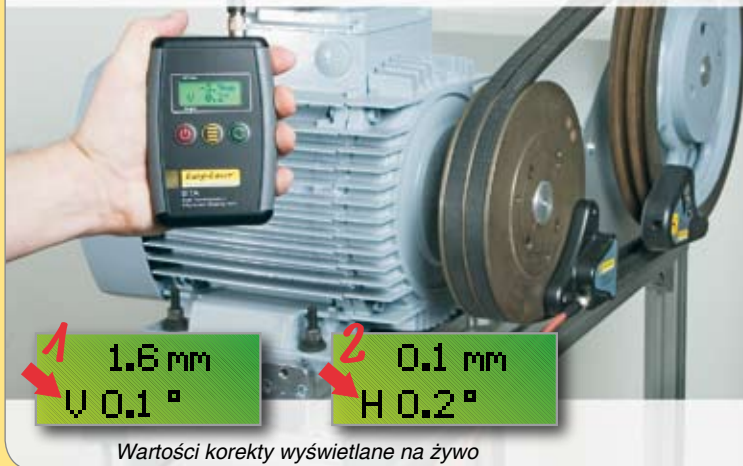
<b>Nadajnik laserowy</b>	nr pozycji: 12-0309
Srednice kół pasowych	Ø60 mm i większe
Klasa lasera	2
Moc wyjściowa	<1 mW
Długość fali lasera	635-670 nm
Kąt wiązki	60°
Dokładność	Wiązka laserowa - Płaszczyzna odniesienia Równoległość: < 0,05°, Przesunięcie < 0,2 mm
Typ baterii	1 x R6 (AA) 1,5 V
Działanie baterii	>8 godzin pracy ciągłej
Materiał obudowy	Tworzywo ABS / Anodyzowane aluminium
Wymiary	SxWxG 145x86x30 mm
Waga	270 g
<b>Jednostka detektora</b>	nr pozycji: 12-0403
Odległość pomiarowa	Do 3 m [9,8'] pomiędzy Nadajnikiem i Detektorem
Zakres pomiarowy	Przemieszczenie osiowe: ±3 mm. Wartość kąta: ±8°
Materiał obudowy	Tworzywo ABS / Anodyzowane aluminium
Wymiary	SxWxG 95x95x36 mm
Waga	170 g
<b>Jednostka wyświetlacza</b>	nr pozycji: 12-0404
Typ wyświetlacza	2-rzędowy podświetlony LCD
Rozdzielczość wyświetlana	Zmieniająca pomiędzy mm/calami.
Przemieszczenie osiowe	0,1 mm. Wartość kąta: 0,1°
Typ baterii	1xLR61 9 V
Działanie baterii	24 godziny pracy ciągłej
Materiał obudowy	Tworzywo ABS
Wymiary	SxWxG 78x120x23 mm
Waga	170 g
<b>Przewody</b>	nr pozycji: 12-0074
Długość	2 m

Patent; USA: US 7,042,561 China: ZL99813151.2 Japan: 3655827.  
Patent pending; EU: PCT/SE/02034 USA: 11/289,755

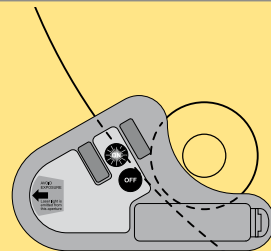
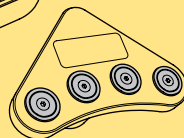
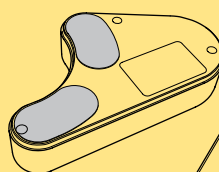
Easy-Laser® jest produkowany przez Damalini AB, Åbäcksgatan 6B, 431 67 Mölndal, Sweden, Tel. +46 31 708 63 00, Faks +46 31 708 63 50, email: info@damalini.com, www.damalini.com © 2007 Damalini AB. Przyznajemy sobie prawo do zmian bez uprzedniego powiadomienia. Easy-Laser® jest zarejestrowanym znakiem handlowym Damalini AB.

## PROCEDURA POMIARU

1. Zamontuj nadajnik na powierzchni koła maszyny referencyjnej i detektor na kole maszyny korygowanej. Odczytaj wartość przemieszczenia i odchyłkę kątową w kierunku pionowym. Skoryguj jeśli konieczne.
2. Przetwórz ekran na wartości poziome (poprzez naciśnięcie , jednostki nie zmieniają się). Odczytaj przemieszczenie i kąt. Skoryguj jeśli konieczne.



Wartości korekty wyświetlane na żywo





Dla łatwego montażu i nadajnik, i detektor wyposażono w magnetyczną powierzchnię do związania z płaszczyzną kół.

Easy-Laser® D160 pasuje dobrze do kół i dużych, i małych.

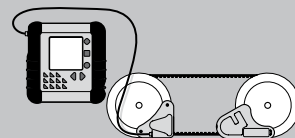
## PODŁĄCZANY DO JEDNOSTKI EASY-LASER® D279

Detektor z Easy-Laser® D160 może być podłączany do naszej standardowej jednostki D279\*, który jest włączany do systemów osiowania D505 i D525, na przykład. Równoległość kół jest równocześnie przedstawiana graficznie i cyfrowo jako wartości korekty i podkładek dla pary stóp. D279 umożliwia także zapis, wydruk i transfer wyników pomiarów do PC, w ten sam sposób jak normalna operacja osiowania.

Vertical	
-0.09°	
F2: -0.7	
Horizontal	
0.32°	
Offset: 1.5	



\*Nie ma zastosowania z systemu D450, w którym brak wymaganego programu do osiowania przekadni pasowych. Uwaga! Wymagana w jednostce D279 wersja menu 1.06 lub wyższa.



Autoryzowany Przedstawiciel :