

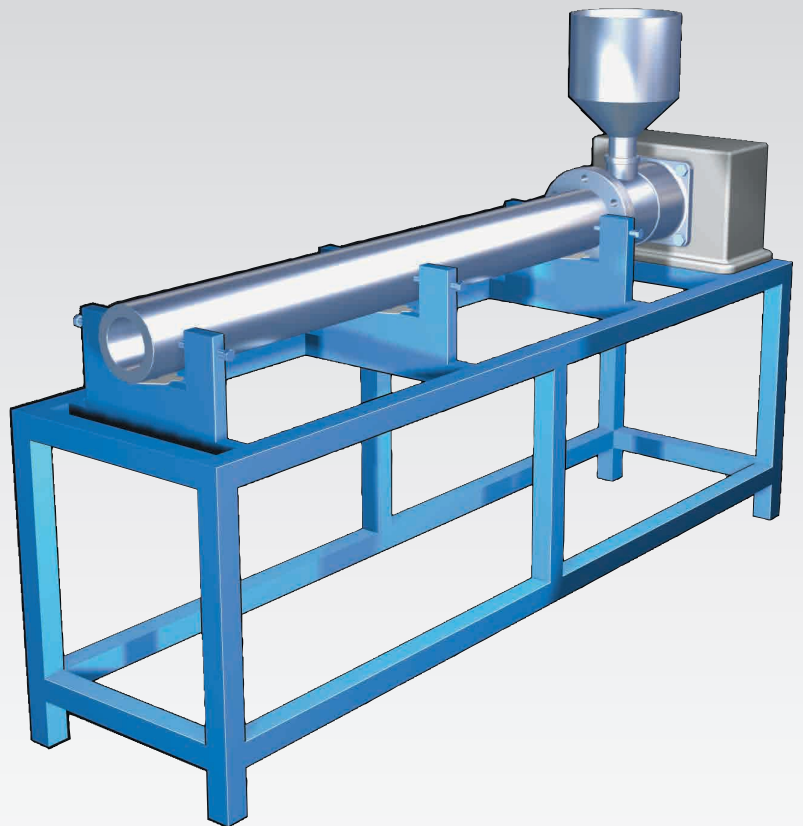
DET HANDLAR OM RAKHET

Växellådans axelcentrum måste sammanfalla med extruderrörets centrumlinje, annars kommer skruven att pressas mot röret vid ändarna, vilket leder till onormalt slitage på både rör och skruv samt ökad energiförbrukning. Detta slitage kan även medföra metallfragment i det producerade materialet. Under uppriktningsproceduren roterar vi både detektor och spindel. På så vis kan vi avläsa var spindelns centrumlinje befinner sig i förhållande till röret.

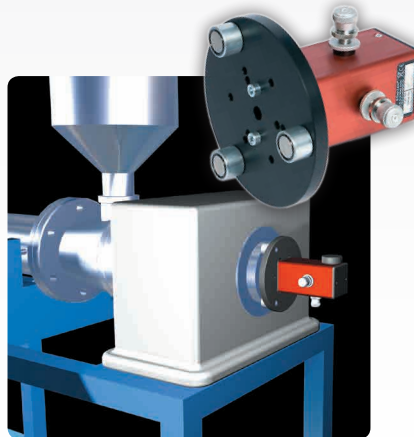
Det är viktigt att extruderröret är rakt, så att skruven inte på något ställe vilar mot röret. Något som annars kan medföra onormalt slitage och metallfragment i det producerade materialet. En korrekt uppriktning av extrudermaskinen ger en jämn temperatur i det producerade materialet vilket i sin tur ger en jämn och hög produktkvalitet på slutprodukten.

EN UPPRIKTAD EXTRUDERINGSMASKIN GER:

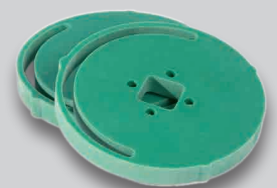
- Mindre slitage på rör och skruv.
- Jämn kvalitet på producerat material.
- Lägre energiförbrukning.
- Lägre förbrukning av reservdelar.
- Ökad tillgänglig maskintid.



Detektor med adapttrar i extruderröret.



Lasersändare monterad på växellådsspindel.



Röradaptrar för detektor
(Tillverkas vid beställning till önskad diameter).

Extruderuppriktning

E930

SNABB OCH NOGGRANN MÄTNING

Extruder-system E930 är konstruerat för att mäta raket och pekrikning, främst på extruderrör. En annan applikation är exempelvis hydraulrör. Systemets genomtänkta design borgar för en snabb och noggrann mätprocedur. Diametrar ner till 50 mm kan mätas. Programmen guidar dig genom mätningen, vilket snabbar upp arbetet.

UPPRIKTNINGENS FYRA STEG

• Uppriktning av motor – växellåda

Uppriktningen av transmissionen mellan motor och växellåda görs exempelvis med Easy-Laser® mätenheter för axeluppriktning (tillbehör).

• Uppriktning av växellådans axelcentrum i förhållande till extruderrörets inlopp

Görs med Easy-Laser® Extrudersystem.

• Uppriktning av växellådans axelcentrum i förhållande till extruderrörets utlopp

Görs med Easy-Laser® Extrudersystem.

• Kontroll av raket på extruderrör

Görs med Easy-Laser® Extrudersystem.

DOKUMENTATION

Du har flera möjligheter att dokumentera resultatet av uppriktningen:

- Spara i avläsningsenheten. En PDF genereras automatiskt.
- Sänd data till PC. Databasprogrammet EasyLink™ för PC ingår.
- Skriv ut resultatet (skrivare är tillbehör).

UTBYGGBART

Eftersom alla program ingår i avläsningsenheten kan Easy-Laser®-systemet byggas ut för att passa dina behov, både nu och i framtiden. Du kompletterar bara med lämpliga tillbehör såsom lasersändare, mätenheter för axeluppriktning och fixturer. För utförligare information, se våra övriga broschyrer.



Lasersändare D75

Lasertyp	Diodlaser
Laservåglängd	635–670 nm, synligt rött ljus
Laserklass	Säkerhetsklass 2
Uteffekt	< 1 mW
Stråldiameter	6 mm vid apertur
Mätavstånd	Upp till 40 m
Batterityp	1 st 1,5 V R14 (C)
Drifttid / batteri	>15 timmar
Temperaturområde	0–50 °C
Laserjustering	2 vägar ±2° (± 35 mm/m)
Husets material	Eloxerad aluminium
Dimensioner	WxHxD: 60x60x120 mm
Vikt	700 g

Detektor E9

Detektortyp	2-axlig PSD 20x20 mm
Upplösning	0,001 mm
Mätfel	± 1% +1 siffra
Elektronisk vinkelgivare	0,1° upplösning
Temperaturgivare	± 1° C noggrannhet
Kapslingsklass	IP-klass 67
Kommunikation	BT Trådlös teknologi
Temperaturområde	-10–50 °C
Internt batteri	Li Po
Husets material	Anodiserad aluminium
Dimensioner	∅ 45 mm, L=100 mm
Vikt (exkl. adaptrar)	180 g

Avläsningsenhet E51

Typ av display/storlek	VGA 5.7" färgskärm, bakgrundsbelyst LED
Visad upplösning	0,001 mm
Power management	Endurio™-system för oavbruten strömförsörjning
Internt batteri (fast)	Heavy duty Li Ion uppladdningsbart
Batterifack	För 4 st R14 (C)
Drifttid	Ca. 30 timmar (vid typisk användarcykel)
Temperaturområde	-10–50 °C
Anslutningar	USB A, USB B, Easy-Laser®-enheter, Laddare
Kommunikation	BT Trådlös teknologi
Internt minne	>100 000 mätningar kan sparas
Hjälpfunktioner	Räknare, Enhetskonverterare
Kapslingsklass	IP-klass 65
Husets material	PC/ABS + TPE
Dimensioner	BxHxD: 250x175x63 mm
Vikt (utan batterier)	1080 g

Ett komplett system innehåller

- 1 Avläsningsenhet E51
- 1 Lasersändare D75
- 1 Detektor E9
- 1 Kabel 2 m
- 1 Kabel 5 m (förlängning)
- 1 Fixtur med magneter för lasersändare
- 1 Set fixturer för detektor
- 1 Måltavla extruder
- 1 Set positioneringsstänger för detektor
- 1 Manual
- 1 Måttband 5 m
- 1 USB-minne med EasyLink™ PC-program
- 1 USB-kabel
- 1 Batteriladdare (100–240 V AC)
- 1 Verktygsset
- 1 Nackband till avläsningsenhet
- 1 Rengöringsduk för optik
- 1 Transportväska

System Easy-Laser® E930, Artikel Nr. 12-0788

Easy-Laser AB, Alfagatan 6, 431 49 Mölndal, Sverige

Tel +46 (0)31 708 63 00, Fax +46 (0)31 708 63 50

email: info@easylaser.com, www.easylaser.com

© 2017 Easy-Laser AB. Vi förbehåller oss rätten till ändringar utan föregående varning.

Easy-Laser® är ett av Easy-Laser AB registrerat varumärke. Övriga varumärken tillhör respektive rättighetsinnehavare.

Denna produkt överensstämmer med: EN60825-1, 21 CFR 1040.10 och 1040.11.

Denna produkt innehåller FCC ID: PVH0946, IC: 5325A-0946. Dokument ID: 05-0734 Rev2

