

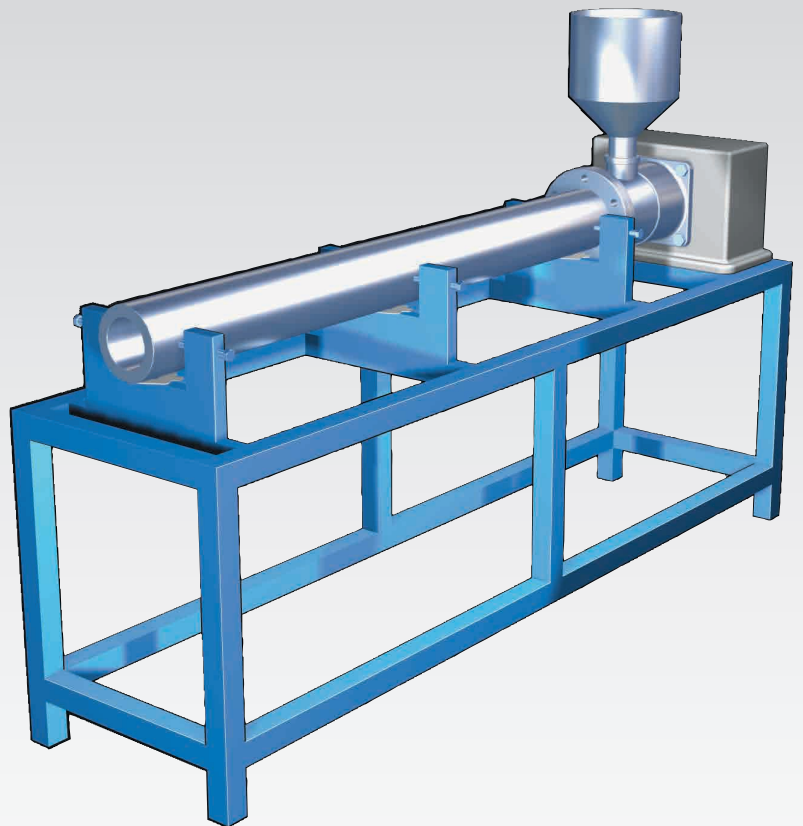
TODO CENTRADO EN LA RECTILINEIDAD

El centro del eje de la caja de engranajes debe coincidir con la línea central del tubo de la extrusionadora. En caso contrario, el tornillo en el extremo de entrada presionará contra el tubo, lo que producirá un desgaste anormal tanto del tornillo como del tubo, además de un mayor consumo de energía. Este desgaste también puede ocasionar fragmentos de metal en el material producido. Durante el procedimiento de alineación giramos tanto el detector como el husillo. De esta forma puede leer la posición de la línea central del husillo en comparación con el centro del tubo en el extremo de entrada.

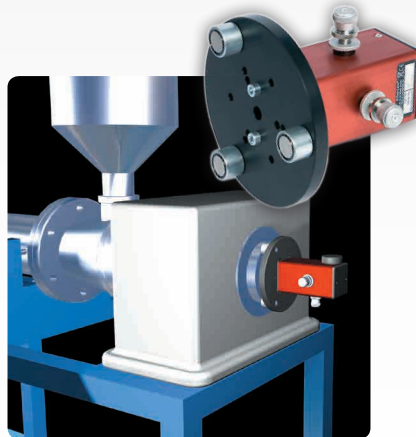
Es importante que el tubo de la extrusionadora esté recto para que el tornillo no repose contra el tubo en ninguna parte, lo que puede ocasionar desgaste anormal y fragmentos de metal en el material producido. También obtendremos una temperatura más uniforme del material producido que, en definitiva, permite obtener un mejor producto.

UNA MÁQUINA DE EXTRUSIÓN BIEN ALINEADA PERMITE:

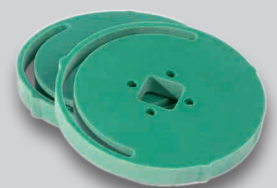
- Menos desgaste en el tubo y el tornillo extrusionador.
- Calidad uniforme en el material producido.
- Menor consumo de energía.
- Menor consumo de piezas de repuesto.
- Mayor disponibilidad de tiempo de la máquina.



Detector con adaptadores en el tubo.



Transmisor láser en el husillo de la caja de engranajes.



Adaptadores de tubo para el detector (fabricado para ajustarse al diámetro real).

Alineación de extrusionadoras

E930

MEDICIÓN RÁPIDA Y PRECISA

El sistema Extruder E930 está diseñado para medir la rectitud y la dirección de los husillos, principalmente en tubos de extrusionadoras. Otra aplicación pueden ser tuberías hidráulicas, por ejemplo. El meticoloso diseño del sistema garantiza que el proceso de medición sea rápido y preciso. Es posible medir diámetros desde 50 mm. El rango de medición es hasta 40 m. El programa le orienta durante el proceso de medición, lo que agiliza el trabajo.

LOS CUATRO PASOS DE LA ALINEACIÓN

• **Alineación del motor: caja de engranajes**

La alineación de la transmisión entre el motor y la caja de engranajes se realiza por ejemplo con unidades de medición de alineación Easy-Laser® Shaft (accesorios).

• **Alineación del centro del eje de la caja de engranajes: entrada del tubo de la extrusionadora**

Alineación del centro del tubo de la caja de engranajes en comparación con la línea central del tubo de la extrusionadora en la entrada. Se realiza con el sistema Easy-Laser® Extruder.

• **Alineación del centro del eje de la caja de engranajes: salida del tubo de la extrusionadora**

Alineación del centro del tubo de la caja de engranajes en comparación con la línea central del tubo de la extrusionadora en la salida. Se realiza con el sistema Easy-Laser® Extruder.

• **Medición de rectilineidad del tubo de la extrusionadora**

Se realiza con el sistema Easy-Laser® Extruder.

DOCUMENTACIÓN

Tiene muchas posibilidades para documentar los resultados:

- Guardarlos en la unidad de visualización.
- Se genera un PDF automáticamente.
- Enviar los datos a un ordenador. Se incluye el programa de base de datos EasyLink™ para PC.
- Imprimirlos (la impresora es un accesorio).

AMPLIABLE

Como todos los programas están incluidos en el software de la unidad de visualización, el sistema Easy-Laser® E930 puede ampliarse para satisfacer sus necesidades específicas, tanto ahora como en el futuro. Solo tiene que añadir los accesorios apropiados, como láseres, unidades de medición para alineación de ejes y otros accesorios. Consulte los demás folletos para obtener información detallada.



Transmisor láser D75

Tipo de láser	Diodo láser
Longitud de onda	635-670 nm, luz roja visible
Clase de seguridad del láser	Clase 2
Potencia	<1 mW
Diámetro del haz	6 mm en la abertura
Distancia de trabajo	40 metros
Tipo de batería	1 x R14 (C)
Autonomía/batería	Aprox. 15 horas
Temperatura de funcionamiento	0-50 °C
Ajuste del láser	2 ejes ±2° (± 35 mm/m)
Materiales de la carcasa	Aluminio anodizado
Dimensiones	AxHxF: 60 x 60 x 120 mm
Peso	700 g

Detector E9

Tipo de detector	PSD dos ejes PSD 20x20 mm
Resolución	0,001 mm
Error de medición	± 1% +1 dígito
Clinómetros	0,1° de resolución
Sensores térmicos	Precisión de ± 1° C
Clase de protección	IP 67
Comunicación	Tecnología inalámbrica BT
Temperatura de funcionamiento	-10-50 °C
Batería interna	LiPo
Materiales de la carcasa	Aluminio anodizado
Dimensiones	∅ 45 mm, L=100 mm [∅ 1,77", L=3,94"]
Peso (excepto adaptador para varilla)	180 g

Unidad de visualización E51

Tipo de pantalla/tamaño	Pantalla en color VGA de 5,7", retroiluminación LED
Resolución en pantalla	0,001 mm / 0,05 mils
Administración de energía	Sistema Endurio™ para alimentación ininterrumpida
Batería interna (fija)	De tipo Li-Ion, recargable de alta potencia
Compartimento para pilas	Para 4 unidades R14 (C)
Autonomía	Aprox. 30 horas (en un ciclo de uso normal)
Rango de temperaturas	-10-50 °C
Conexiones	USB A, USB B, nidadas Easy-Laser®, Cargador
Comunicación	Tecnología inalámbrica BT
Memoria interna	Capacidad para más de 100.000 mediciones
Funciones de ayuda	Calculadora, conversor de unidades
Clase de protección	IP65
Materiales de la carcasa	PC/ABS + TPE
Dimensiones	AxHxF: 250 x 175 x 63 mm
Peso (sin pilas)	1080 g

Un sistema completo incluye

- 1 Unidad de visualización E51
- 1 Transmisor laser D75
- 1 Detector E9
- 1 Cable, 2 m
- 1 Cable, 5 m, prolongador
- 1 Soporte para D75 con imanes
- 1 Juego de soportes para detector
- 1 Juego de barras de extensión para detector
- 1 Diana para extrusionadora
- 1 Manual
- 1 Cinta métrica, 5 m
- 1 Unidad de memoria USB con el software EasyLink™
- 1 Cable USB
- 1 Cargador de batería (100-240 V CA)
- 1 Juego de llaves hexagonales
- 1 Correa de hombro para unidad de visualización
- 1 Paño de limpieza de las lentes
- 1 Maletín

Sistema Easy-Laser® E930, n.º art. 12-0788

Easy-Laser® es un producto de Easy-Laser AB, Alfagatan 6, SE-431 49 Mölndal, Suecia
 Tel: +46 (0)31 708 63 00. Fax: +46 (0)31 708 63 50. Correo electrónico: info@easylaser.com. Internet: www.easylaser.com
 © 2017 Easy-Laser AB. Reservado el derecho a efectuar modificaciones sin previo aviso.
 Easy-Laser® es marca comercial registrada de Easy-Laser AB.
 Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios.
 Este producto cumple las normas: EN60825-1, 21 CFR 1040.10 y 1040.11.
 Este dispositivo lleva el ID FCC: PVH0946, IC: 5325A-0946. 05-0775 Rev2

