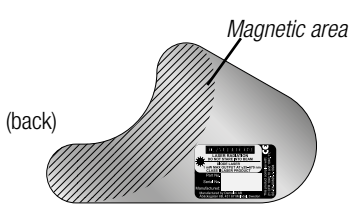
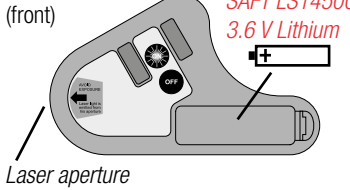




Easy-Laser® BTA Ex
Sheave/Pulley Alignment Tool

LASER TRANSMITTER *Battery: SAFT LS14500 3.6 V Lithium*



TARGETS (2 pcs.)
Adjustable center line

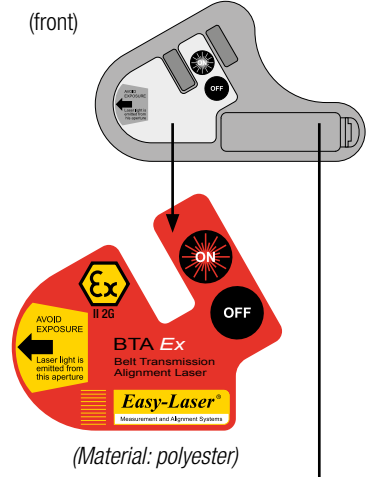
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Laser Transmitter:
Sheave diameters: >Ø60mm [Ø 2.5"]
Beam angle: 60°
Measurement distance: 10m [33 feet]
Battery type: SAFT LS14500, 3.6 V Lithium
Battery operation: >24 hours cont.
Laser class: 2
Output power: < 1 mW
Laser wavelength: 635-670 nm
Temperature range: -10 - +50 °C [14 - 122 °F]
Housing material: ABS plastics
Backplate: Hard anodized aluminum
Dimensions WxHxD: 145x86x30mm [5.8"x3.4"x1.1"]
Weight: 270g [8.6oz]

Targets: 2 pcs. magnet targets with adjustable center line.
Calibration accuracy:
Offset < 0.5mm [20mils]
Angle < 0.1°

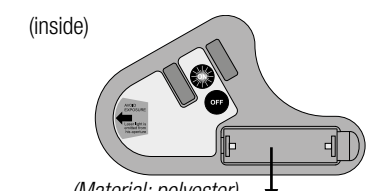
© 2010 Damalini AB. Changes may take place without further notice. 05-0307 Rev1

LABELS



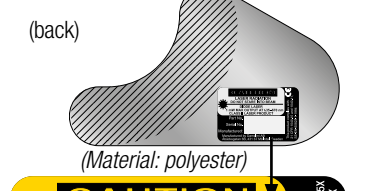
(Material: polyester)

DO NOT REMOVE THE BATTERY IN A POTENTIALLY EXPLOSIVE ATMOSPHERE.
Do only use battery of the type specified in the user manual.



(Material: polyester)

3.6 V Lithium



(Material: polyester)

CAUTION LASER RADIATION DO NOT STARE INTO BEAM
DIODE LASER
1 mW MAX OUTPUT AT 635-670 nm
CLASS II LASER PRODUCT

LASER SECURITY

Easy-Laser® BTA Ex is a laser instrument in laserclass II with an output power less than 1 mW, which requires the following safety precautions:

Never stare directly into the laserbeam. Never aim the laserbeam to anyone else's eyes.

CAUTION LASER RADIATION DO NOT STARE INTO BEAM
DIODE LASER
1 mW MAX OUTPUT AT 635-670 nm
CLASS II LASER PRODUCT

DISCLAIMER

Damalini AB and our authorized dealers will take no responsibility for damages on machines and plants as the result of the use of the Easy-Laser® BTA Ex.

CARE

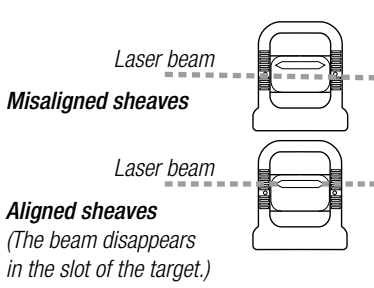
Clean the tool and the window at the aperture with a dry cotton cloth. If not using the laser for a long period of time, remove the battery.

SAFETY PRECAUTIONS

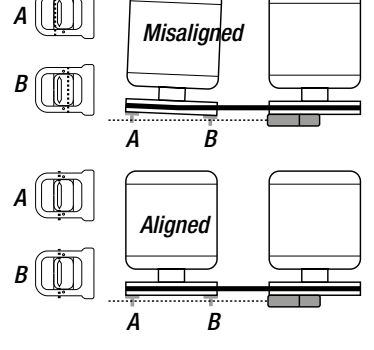
Warning! If starting the machine that will be measured can result in personal injuries, the possibility to unintentionally start it shall be disabled before mounting the measurement equipment, for example by locking the switch in off position or remove the fuses. These safety precautions should remain until the measurement equipment are removed from the machine.

- Opening the unit will invalidate the EX rating and voids warranty.
- Use the equipment only in the intrinsic safety zone for which it has been certified, EEx ib IIC T3 - II 2G / Ex ib IIC T3 - II 2G.
- Never remove or replace the battery in potentially explosive atmosphere.
- Only use the type of battery specified.
- All repair work should be taken care of by an authorized Easy-Laser® repair shop.

THE PICTURE OF (MIS)ALIGNMENT

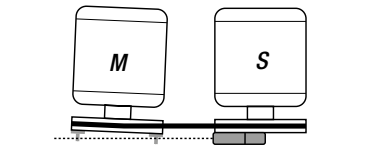


EXAMPLE OF AN ALIGNMENT



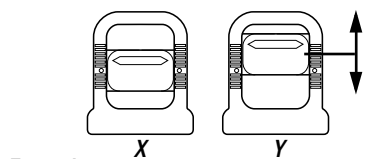
1. PLACING THE UNITS

The laser shall be placed at the Stationary (S) machine and the targets at the Movable (M).



2. DIFFERENT SHEAVE FACE WIDTH

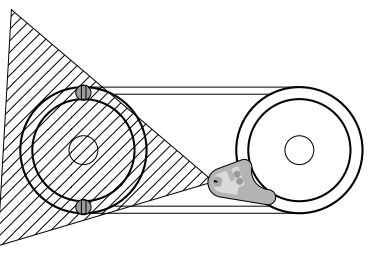
If necessary, adjust the targets for possible difference in sheave face width before alignment. Each mark corresponds to 1 mm [40 thou].



Example:
X: Sheave face widths equal.
Y: Target sheave face width 4 mm thinner than Transmitter sheave.

3. VERTICAL ALIGNMENT

Place the targets vertically according to the picture to check the parallelity between the sheaves. If necessary, shim rear or front feet. If the offset is too large, move the sheave axially on the shaft until the beam hits in the center of the both targets.

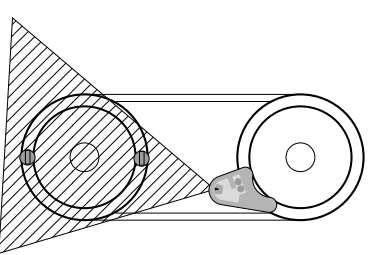


Targets placed for Vertical alignment.

Also note Transmitter placement. Adjust the Transmitter so that the laser plane hits both the targets.

4. HORIZONTAL ALIGNMENT

Place the targets horizontally according to the picture, and adjust the movable machine until the beam hits in the center of the both targets.



Targets placed for Horizontal alignment.

5. ADJUST THE BELT TENSION

TOLERANCES

Recommended maximum tolerances from manufacturers of belt transmissions is <0.25°. Recommendations are always dependent on belt type. Please consult the design manual of the specific belt type.

α°	mm/m	mils/inch
0.1	1.75	
0.2	3.49	
0.25	4.44	
0.3	5.24	
0.4	6.98	
0.5	8.73	
0.6	10.47	
0.7	12.22	
0.8	13.96	
0.9	15.71	
1.0	17.45	

Max. misalignment

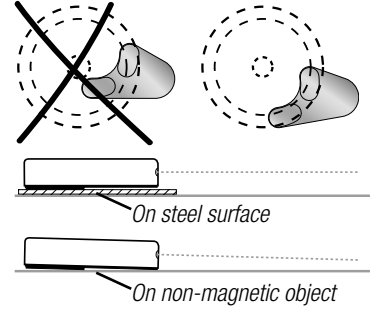
Example:
A misalignment of 0.25° is the same as 0.44mm [17.6 thou] at a distance between the targets of 100mm [4"].

FEATURE

Attach to non magnetic sheaves. Because of the light weight of the tool and the targets you can also mount the units onto non magnetic sheaves by attaching pieces of double sided adhesive tape to the magnetical surface. Be sure that both the surface and the sheaves are cleaned from grease and oil before attaching.

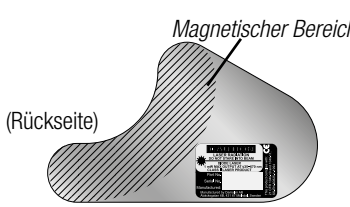
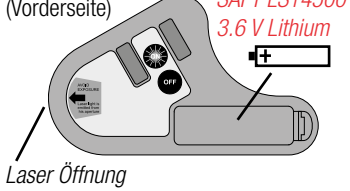
NOTE!

The product is designed to be used on sheaves/pulleys. Both of the magnetic reference surfaces must be in contact with the object.



Easy-Laser® BTA Ex - Messgerät für das Ausrichten von Riemenantrieben.

LASEREINHEIT *Batterie SAFT LS14500 3.6 V Lithium*



ZIELSCHEIBEN (2 STK.)
Justierbare Zentrumslinie

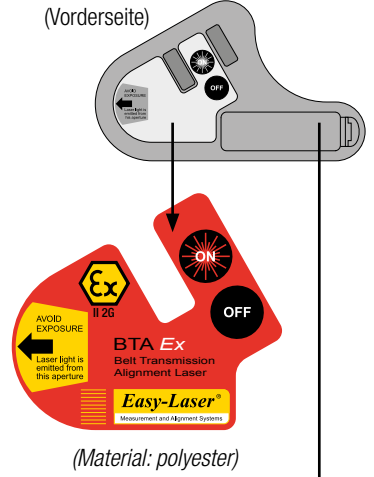
TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Lasereinheit:
Für Riemen scheiben: >Ø60mm
Laserstrahlwinkel: 60°
Messabstand: 10m
Batterie: SAFT LS14500, 3.6 V Lithium
Betriebsdauer: >24 Std. ununterbrochen
Laserklasse: 2
Ausgangsleistung: < 1 mW
Wellenlänge des Lasers: 635-670 nm
Temperaturbereich: -10 - +50 °C
Gehäuse: ABS Kunststoff
Rückenplatte: Hart eloxiertes Aluminium
Abmessungen BxHxT: 145x86x30mm
Gewicht: 270g

Zielscheiben:
2 Stk. Magnetzielscheiben mit justierbarer Zentrumslinie.
Kalibrierungsgenauigkeit:
Versatz < 0,5mm
Winkel < 0,1°

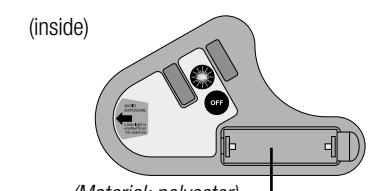
© 2010 Damalini AB, erlaubt sich Änderungen ohne vorherige Information vorzunehmen. 05-0307 Rev1

LABELS



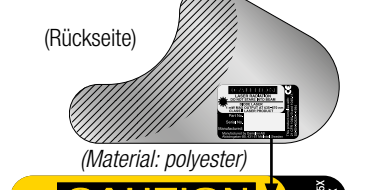
(Material: polyester)

DO NOT REMOVE THE BATTERY IN A POTENTIALLY EXPLOSIVE ATMOSPHERE.
Do only use battery of the type specified in the user manual.



(Material: polyester)

3.6 V Lithium



(Material: polyester)

CAUTION LASER RADIATION DO NOT STARE INTO BEAM
DIODE LASER
1 mW MAX OUTPUT AT 635-670 nm
CLASS II LASER PRODUCT

LASERSICHERHEIT

Easy-Laser® BTA Ex ist ein Laserinstrument der Laserklasse 2 mit einer Leistung von weniger als 1 mW. Beim Gebrauch ist folgendes zu beachten:

Schauen Sie niemals in den Laserstrahl. Richten Sie niemals den Laserstrahl in die Augen von anderen.

CAUTION LASER RADIATION DO NOT STARE INTO BEAM
DIODE LASER
1 mW MAX OUTPUT AT 635-670 nm
CLASS II LASER PRODUCT

VERANTWORTUNG

Damalini AB und die autorisierten Wiederverkäufer übernehmen keine Haftung für Schäden an Maschinen bzw. Anlagen, an denen Ausrichtungen mit dem Easy-Laser® BTA Ex durchgeführt werden.

REINIGUNG

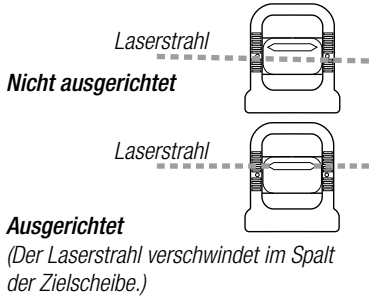
Die Laseröffnung sollte nur mit einem trockenen Tuch gereinigt werden. Wenn das Gerät für einen längeren Zeitraum nicht verwendet wird, entfernen Sie bitte die Batterie aus dem Batteriefach.

SICHERHEIT

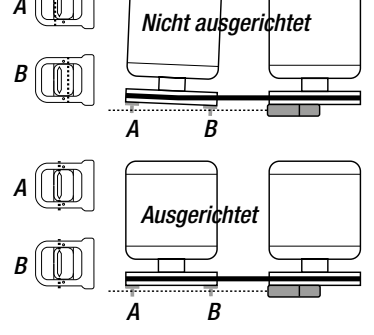
Warnung! Durch unbeabsichtigtes Starten der Maschine während der Messung können gefährliche Verletzungen verursacht werden. Um dieses zu vermeiden, sollte vor Beginn der Messung der Startknopf der Maschine vor unbeabsichtigtem Einschalten gesichert werden oder die Sicherungen der Maschine herausgenommen werden. Diese Sicherheitsvorkehrungen sollten so lange beibehalten werden bis die Messung ausgeführt ist und das Laser-System wieder komplett von der Maschine entfernt wurde.

- Durch das Öffnen des Gehäuses der Messeinheit erlischt die EX-Kennzeichnung und die Garantie.
- Verwenden Sie die Ausrüstung nur in der eigensicheren Zone, für die sie zertifiziert ist, EEx ib IIC T3 - II 2G / Ex ib IIC T3 - II 2G.
- Entfernen oder ersetzen Sie die Batterien niemals in einer potentiell explosiven Umgebung.
- Verwenden Sie nur den angegebenen Batterietyp.
- Alle Reparaturarbeiten sollten von einer autorisierten Easy-Laser® Servicewerkstatt ausgeführt werden.

BILD EINER (FEHL-) AUSRICHTUNG

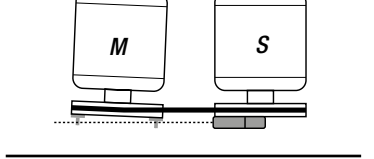


BEISPIELE DER AUSRICHTUNG



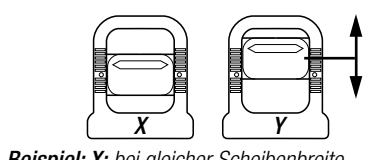
1. DAS PLAZIEREN DER EINHEIT

Der Laser soll an der nicht-justierbaren Maschine (S) und die Zielscheiben an der justierbaren Maschine (M) befestigt werden.



2. UNTERSCHIEDLICHE SCHEIBENBREITEN

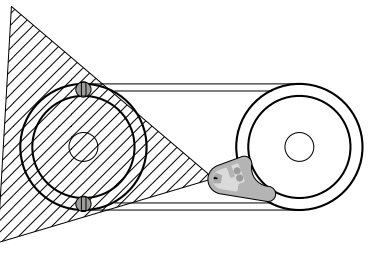
Justieren der Zielscheiben bei unterschiedlichen Scheibenbreiten. Jede Markierung an der Zielscheibe entspricht einem Millimeter.



Beispiel: X: bei gleicher Scheibenbreite.
Y: Zielscheibe ist 4 mm schmaler als die Scheibe, auf der die Lasereinheit fixiert ist.

3. VERTIKALES AUSRICHTEN

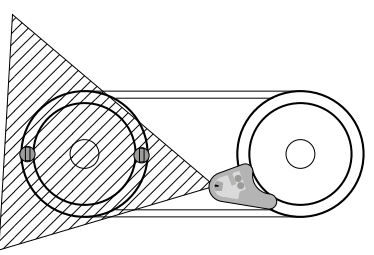
Plazieren Sie die Zielscheiben vertikal wie auf dem Bild gezeigt zur Kontrolle der Parallelität. Zur Ausrichtung der justierbaren Maschine sind gegebenenfalls Unterlegscheiben erforderlich. Ist der Versatz zu groß, verschieben Sie die Scheibe auf der Welle axial bis der Laserstrahl im Zentrum der Zielscheiben ist.



Anordnung der Zielscheiben für vertikale Ausrichtung. Beachten Sie, daß die Lasereinheit so ausgerichtet ist, daß der Laserstrahl auf beide Zielscheiben trifft.

4. HORIZONTALES AUSRICHTEN

Plazieren Sie die Zielscheiben wie auf dem Bild gezeigt und justieren Sie die justierbare Maschine bis der Laserstrahl im Zentrum beider Zielscheiben ist.



Anordnung der Zielscheiben für horizontale Ausrichtung.

5. JUSTIEREN SIE DIE RIEMENSPIANNUNG.

TOLERANZEN

Die empfohlene maximale Toleranz ist gemäß den Angaben der Hersteller von Riemenantrieben im Extremfall < 0,25°. Die Toleranzen sind aber immer abhängig vom konkreten Riementyp. Ziehen Sie daher stets das Konstruktionshandbuch des entsprechenden Riementyps zu Rate.

α°	mm/m	mils/inch
0,1	1,75	
0,2	3,49	
0,25	4,44	
0,3	5,24	
0,4	6,98	
0,5	8,73	
0,6	10,47	
0,7	12,22	
0,8	13,96	
0,9	15,71	
1,0	17,45	

Maximal zulässige Fehlausrichtung

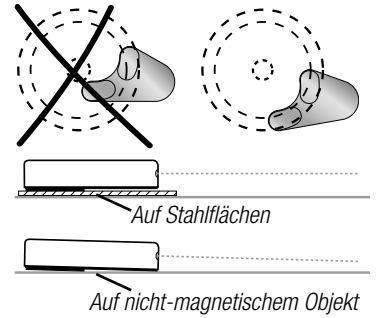
Beispiel:
Eine Fehlausrichtung von 0,25° entspricht 0,44mm, wenn die Distanz zwischen den Zielscheiben 100mm beträgt.

BEFESTIGUNG AN NICHTMAGNETISCHEN SCHEIBEN:

Aufgrund des geringen Gewichtes können Sie Lasereinheit und Zielscheiben mit stark doppelhaftendem Klebeband an den Antriebsscheiben befestigen. Beachten Sie, daß die Antriebsscheiben frei von Staub und Öl sind.

HINWEIS!

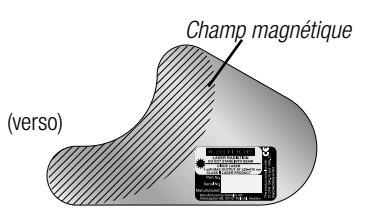
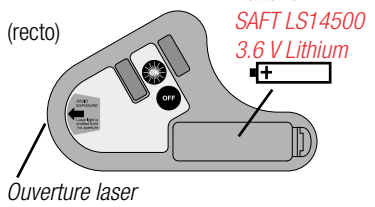
Das Produkt ist für die Verwendung auf Umlenkrollen/Riemenscheiben vorgesehen. Beide magnetischen Referenzflächen müssen in Kontakt mit dem Objekt sein (siehe unten).





Easy-Laser® BTA Ex - outil d'alignement pour poulies et gorges de poulie.

TRANSMETTEUR LASER Batterie SAFT LS14500 3,6 V Lithium



CIBLES (2 UNITÉS.)
Ligne de centre réglable

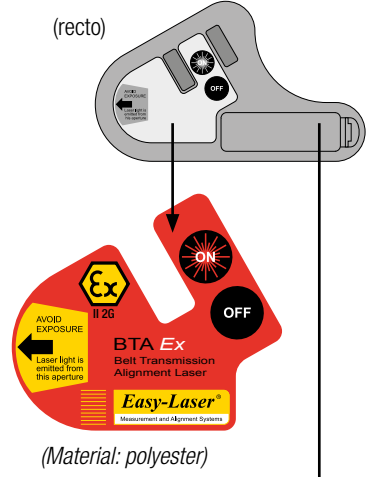
SPÉCIFICATION TECHNIQUE

Transmetteur laser :
Diamètres de poulie : >Ø60 mm
Angle du rayon : 60 °
Distance de mesure : 10 m
Type de batterie : SAFT LS14500, 3,6 V Lithium
Autonomie de la batterie : >24 h. en continu
Classe laser : 2
Puissance de sortie : < 1 mW
Longueur d'onde laser : 635-670 nm
Température d'utilisation : -10 - +50 °C
Partie supérieure : Plastique ABS
Partie inférieure : Aluminium anodisé
Dimensions, LxHxP : 145x86x30 mm
Poids : 270 g

Cibles :
Deux cibles aimantées amovibles avec ligne de centre réglable.
Précision de calibrage:
Offset < 0,5mm
Angle < 0,1°

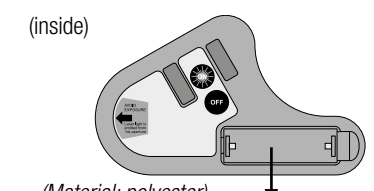
© 2010 Damalini AB. Sous réserve de modifications sans préavis. 05-0307 Rev1

LABELS

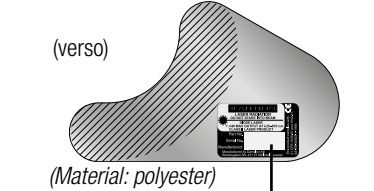


DO NOT REMOVE THE BATTERY IN A POTENTIALLY EXPLOSIVE ATMOSPHERE.
Do only use battery of the type specified in the user manual.

(Material: polyester)



3.6 V Lithium



CAUTION LASER RADIATION DO NOT STARE INTO BEAM
DIODE LASER 1 mW MAX OUTPUT AT 635-670 nm CLASS II LASER PRODUCT

SÉCURITÉ LASER

Easy-Laser® BTA Ex est un instrument de laser qui appartient à la classe laser 2, avec une puissance de sortie inférieure à 1mW, qui requiert uniquement les précautions de sécurité suivantes :

Ne jamais regarder directement le rayon laser. Ne jamais diriger le rayon laser vers les yeux de quiconque.

CAUTION LASER RADIATION DO NOT STARE INTO BEAM
DIODE LASER 1 mW MAX OUTPUT AT 635-670 nm CLASS II LASER PRODUCT

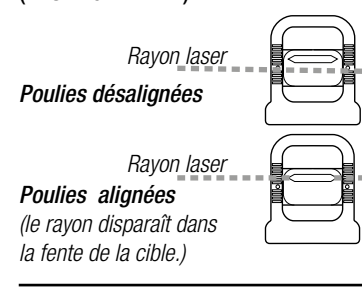
DÉCHARGE DE RESPONSABILITÉ
Damalini AB et ses revendeurs agréés se déchargent de toute responsabilité en cas de dommages sur des machines ou des installations, résultant de l'utilisation des systèmes de mesure et d'alignement Easy-Laser® BTA Ex.

NETTOYAGE / SOINS
Nettoyez l'outil ainsi que la fenêtre d'ouverture à l'aide d'un chiffon sec en coton. Si l'appareil laser n'est pas utilisé pendant une période prolongée, retirez la batterie.

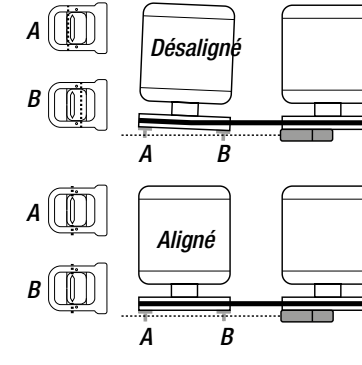
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ
Attention ! Si la machine sur laquelle vous allez contrôler l'alignement risque de provoquer des blessures corporelles en la démarrant. Par exemple de façon occasionnelle assurez-vous d'avoir coupé son alimentation (électrique ou autre). Ces précautions doivent être maintenues jusqu'à ce que les instruments de mesure soient retirés de la machine sur laquelle vous intervenez.

- Abrir la caja de la unidad invalida la calificación Ex y la garantía.
- Utilice el equipo únicamente en las zonas intrínsecamente seguras para las que está homologado, EEx ib IIC T3 - II 2G / Ex ib IIC T3 - II 2G.
- No quite ni cambie las pilas de la unidad en atmósferas potencialmente explosivas.
- Utilice exclusivamente pilas del tipo especificado.
- Todas las tareas de reparación deben ser realizadas en un taller autorizado de Easy-Laser®.

REPRÉSENTATION DE L'ALIGNEMENT (DÉSALIGNEMENT)

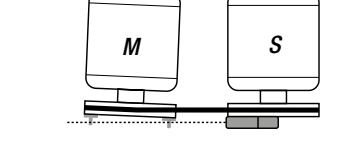


EXEMPLE D'ALIGNEMENT



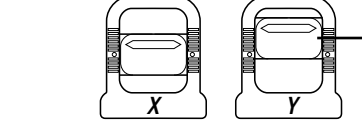
1. MISE EN PLACE DES UNITÉS

Le laser doit être placé sur la machine fixe (S) et les cibles sur la machine mobile (M).



2. DIFFÉRENCE DE LARGEUR DES GORGES DE POULIE

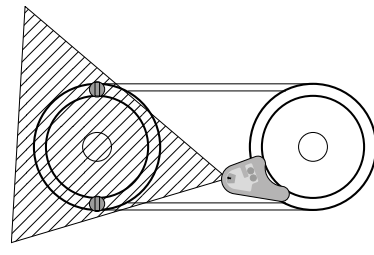
Si nécessaire, ajustez les cibles en cas d'une éventuelle différence de largeur des gorges de poulie. Chaque repère correspond à 1 mm.



Exemple : X : les largeurs des gorges de poulie sont égales.
Y : la largeur de gorge de la poulie de cible est de 4 mm inférieure à celle de la poulie laser.

3. ALIGNEMENT VERTICAL

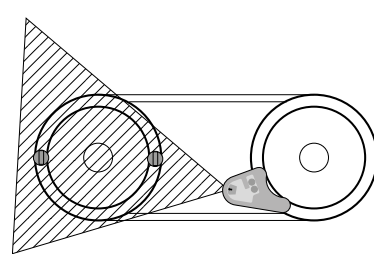
Placez les cibles à la verticale, selon l'illustration, afin de vérifier le parallélisme entre les poulies. Si nécessaire, placez des cales de réglage à l'arrière ou à l'avant. Si le décalage est trop important, déplacez la poulie dans le sens axial jusqu'à ce que le rayon soit au centre des deux cibles.



L'alignement vertical des cibles. Prenez soin de bien placer l'émetteur de façon à ce que le laser enregistre les deux cibles.

4. ALIGNEMENT HORIZONTAL

Placez les cibles à l'horizontale, selon l'illustration, et ajustez la machine mobile jusqu'à ce que le rayon soit au centre des deux cibles.



L'alignement horizontal des cibles.

5. RÉGLER LA TENSION DES COURROIES

TOLÉRANCES

La tolérance maximale recommandée par les fabricants de transmission à courroies est de < 0,25°. Les recommandations sont propres à chaque type de courroie. Merci de bien vouloir consulter les méthodes de calcul pour connaître les spécifications par famille de courroie.

α °	mm/m	mils/inch
0,1	1,75	
0,2	3,49	
0,25	4,44	
0,3	5,24	
0,4	6,98	
0,5	8,73	
0,6	10,47	
0,7	12,22	
0,8	13,96	
0,9	15,71	
1,0	17,45	

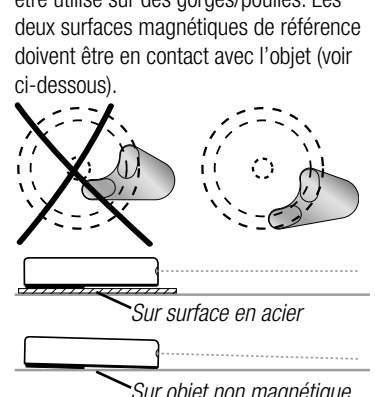
Max. désalignement

Exemple:
Un désalignement de 0,25° équivaut à 0,44 mm sur un diamètre de référence de 100 mm.

FIXATION SUR POULIES NON MAGNÉTIQUES

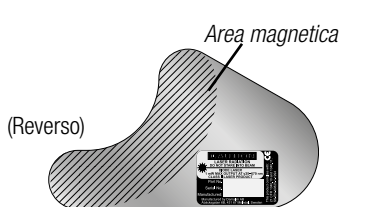
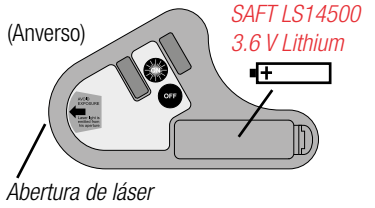
En raison du poids faible de l'outil et des cibles, vous pouvez également monter les unités sur des poulies non magnétiques en fixant des morceaux de ruban adhésif à double face sur les surfaces magnétiques. Assurez-vous que les aimants et les poulies sont parfaitement dépourvus de graisse et d'huile avant la fixation.

REMARQUE : Ce produit est conçu pour être utilisé sur des gorges/poulies. Les deux surfaces magnétiques de référence doivent être en contact avec l'objet (voir ci-dessous).



Easy-Laser® BTA Ex Herramienta de alineación de poleas

TRANSMISOR LÁSER Pilas SAFT LS14500 3,6 V Lithium



RECEPTORES (2 UNIDADES)
Línea central ajustable

FICHA TÉCNICA

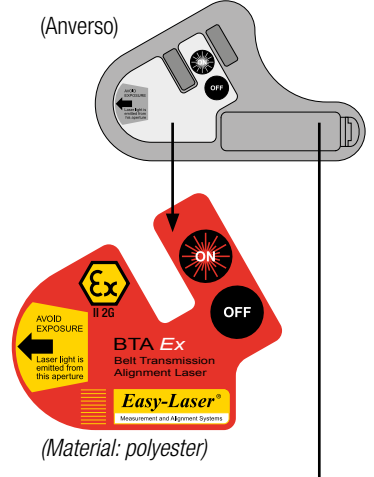
Transmisor láser:
Diámetros de polea : >Ø60mm [Ø2,5"]
Ángulo de rayo: 60°
Distancia de medición: 10m [33 pies]
Pilas: SAFT LS14500, 3,6 V Lithium
Funcionamiento de las pilas: >24 horas cont.
Clase de láser: 2
Potencia de salida: < 1 mW
Longitud de onda láser: 635-670 nm
Rango de temperature: -10 - +50 °C [14 - 122 °F]
Material de carcasa: plástico ABS
Soporte: duraluminio anodizado
Dimensiones, An x Al x P: 145x86x30mm [5,7"x3,4"x1,2"]
Peso: 270 g

Receptores:
2 receptores magnéticos móviles con línea central ajustable.

Precisión de calibración:
Desfase < 0,5mm
Ángulo < 0,1°

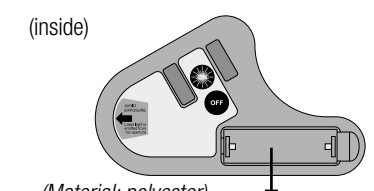
© 2010 Damalini AB. Reservado el derecho a introducir modificaciones sin notificación. 05-0307 Rev1

LABELS

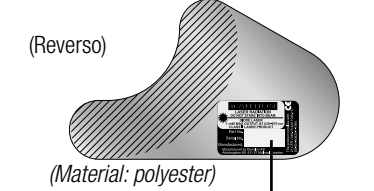


DO NOT REMOVE THE BATTERY IN A POTENTIALLY EXPLOSIVE ATMOSPHERE.
Do only use battery of the type specified in the user manual.

(Material: polyester)



3.6 V Lithium



CAUTION LASER RADIATION DO NOT STARE INTO BEAM
DIODE LASER 1 mW MAX OUTPUT AT 635-670 nm CLASS II LASER PRODUCT

SEGURIDAD DE LÁSER

Easy-Laser® BTA Ex es un instrumento láser clasificado en la clase de láser II, con una potencia de salida inferior a 1 mW, que requiere solamente las siguientes precauciones de seguridad:

No mirar directamente el rayo láser. No dirigir el rayo láser a los ojos de nadie.

CAUTION LASER RADIATION DO NOT STARE INTO BEAM
DIODE LASER 1 mW MAX OUTPUT AT 635-670 nm CLASS II LASER PRODUCT

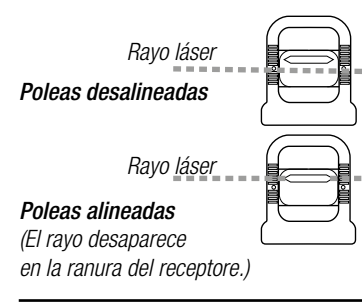
RECHAZO DE RESPONSABILIDAD
Damalini AB y sus distribuidores autorizados no se responsabilizarán por daños en máquinas e instalaciones, resultantes del uso de sistemas de medición y alineación Easy-Laser® BTA Ex.

CUIDADO DEL INSTRUMENTO
Limpiar la herramienta y la ventana de la abertura con un trapo de algodón seco. Si no se va a usar el láser por un tiempo prolongado, quitar la pila.

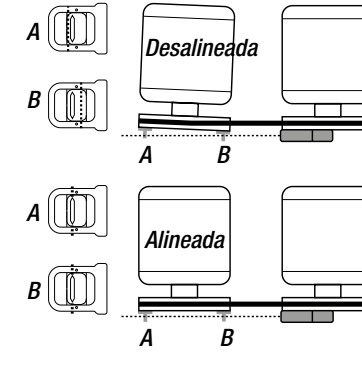
MEDIDAS DE SEGURIDAD
¡Advertencia! Si la puesta en marcha de la máquina a medir comporta riesgo de daños personales, deben tomarse medidas para impedir la puesta en marcha imprevista antes de montar el equipo: por ejemplo, bloqueando el interruptor en posición desconectada o quitando los fusibles. Estas medidas de seguridad deben mantenerse hasta que se retire el equipo de medición de la máquina.

- Toute ouverture du boîtier du module de mesure invalide l'homologation Ex ainsi que la garantie.
- Utiliser le système uniquement dans la zone de sécurité intrinsèque pour laquelle il est certifié, EEx ib IIC T3 - II 2G / Ex ib IIC T3 - II 2G.
- Ne jamais retirer les piles de l'unité en zone explosive.
- Utiliser uniquement le type de piles prescrit.
- Toute réparation doit être effectuée par un atelier agréé Easy-Laser®.

IMAGEN DE (DES)ALINEACIÓN

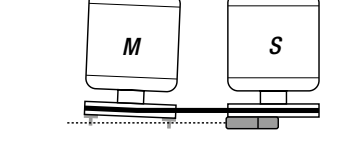


EJEMPLO DE ALINEACIÓN



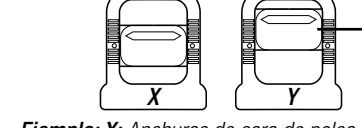
1. COLOCACIÓN DE LAS UNIDADES

El láser debe colocarse en la máquina estacionaria (S), y los receptores en la máquina móvil (M).



2. CARAS DE POLEA DE ANCHURA DIFERENTE

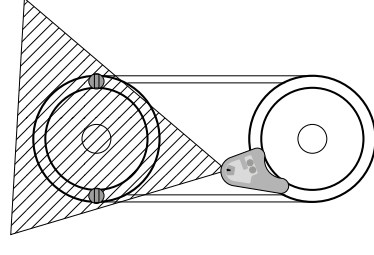
Si es necesario, ajustar los receptores para compensar la posible diferencia de anchura de las caras de polea antes de alinear. Cada marca corresponde a 1 mm [0,04"].



Ejemplo : X; Anchuras de cara de polea iguales. Y; La anchura de cara de la polea receptore es 4 mm menor que la de la polea de láser.

3. ALINEACIÓN VERTICAL

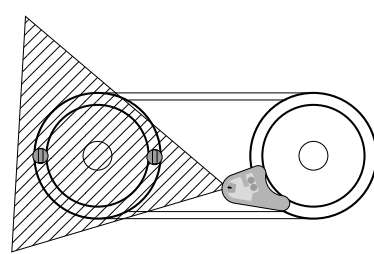
Colocar los receptores verticalmente como en la figura para verificar el paralelismo entre las poleas. Si es necesario, poner suplementos en las patas traseras o delanteras. Si el descentramiento es excesivo, mover la polea axialmente en el eje hasta que el rayo toque en el centro de ambos receptores.



Receptores colocados para alineación vertical. También tenga en cuenta la ubicación del aparato. Ajustelo de manera que el plano del láser incida en los receptores.

4. ALINEACIÓN HORIZONTAL

Colocar los receptores horizontalmente como en la figura y ajustar la máquina móvil hasta que el rayo toque en el centro de ambos receptores.



Receptores colocados para alineación horizontal.

5. AJUSTAR LA TENSIÓN DE CORREAS

TOLERANCIAS

Las tolerancias máxima recomendadas por fabricantes de transmisiones de correas se encuentran entre <0,25°. Las recomendaciones siempre dependen del tipo de correa apropiado. Por favor, consulte el manual de diseño para tipos específicos.

α °	mm/m	mils/inch
0,1	1,75	
0,2	3,49	
0,25	4,44	
0,3	5,24	
0,4	6,98	
0,5	8,73	
0,6	10,47	
0,7	12,22	
0,8	13,96	
0,9	15,71	
1,0	17,45	

Max. desalineamiento

Ejemplo:
Un desalineamiento de 0,25° es lo mismo que 0,44mm. a una distancia de 100mm.

COLOCAR EN POLEAS NO MAGNÉTICAS

Debido al poco peso de la herramienta y los receptores, las unidades también se pueden montar en poleas no magnéticas colocando trozos de cinta adhesiva a doble cara, fuer te, en las superficies de los imanes. Antes de la colocación, comprobar que las poleas estén perfectamente limpias de grasa y aceite.

¡NOTA! El producto está diseñado para su uso en poleas. Las dos superficies de referencia magnéticas deben estar en contacto con el objeto (véase más abajo).

