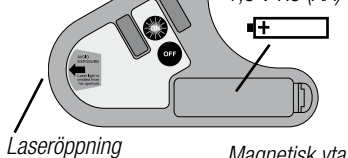


EASY-LASER®

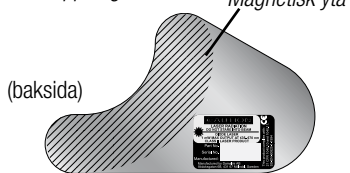
Easy-Laser® D90 BTA För uppriktning av rem- och kedjetransmissioner

LASERSÄNDARE

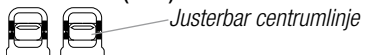
(framsida) *Batteri: Alkaliskt 1,5 V R6 (AA)*



Laseröppning



MÅLTAVLOR (2 st.)



Justerbar centrumlinje

! OBS! Tag bort skyddet för den magnetiska ytan före användning.

TEKNISKA DATA

Lasersändare:
Skivdiametrar: > Ø 60mm
Lasersektor: 60°
Mätavstånd: 10 m
Batterityp: R6 (AA) 1,5 V
Drifttid: >8 timmar kontinuerligt
Laserklass: 2
Uteffekt: < 1 mW
Laservåglängd: 635–670 nm
Temperaturområde: -10 – +50 °C
Husets material: ABS plast
Referensplatta: Hårdloxerad aluminium
Dimensioner BxHxD: 145x86x30mm
Vikt: 270g

Måltavlor: 2 st. med magnetfäste och justerbar centrumlinje.

Kalibreringsnoggrannhet:

Offset < 0,2mm
Vinkel < 0,05°

LASERSÄKERHET

Easy-Laser® BTA är ett laserinstrument i laserklass II med en uteffekt mindre än 1 mW, vilket endast kräver följande skyddsåtgärder:

Stirra aldrig direkt in i laserstrålen. Rikta aldrig strålen mot någons ögon.



OBS! Öppnande av lasersändaren bryter tillverkarens garantiåtaganden.
OBS! Easy-Laser® D90 BTA får inte användas i områden med explosionsrisk.

ANSVARSFRIHET / DISCLAIMER

Damalini AB och dess återförsäljare frångår sig allt ansvar för skador som kan uppkomma på maskiner och anläggningar i samband med, eller som en följd av, användandet av Easy-Laser® BTA.

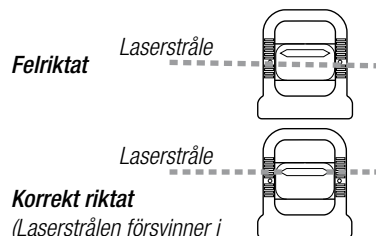
SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Varning! Innan mätutrustningen sätts upp på mätobjektet skall motordriften på densamma vara avstängd och oavsiktligt tillslag förhindras genom att t.ex. låsa strömbrytaren i frånläge och/eller skruva ur motorns säkringar. Dessa försiktighetsåtgärder skall kvarstå tills dess mätutrustningen är avlägsnad från mätobjektet.

SKÖTSEL

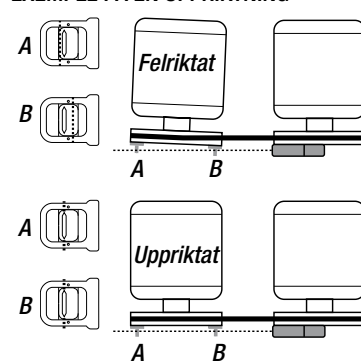
Rengör verktyget och laseröppningen med en torr trasa. Tag ur batterierna om verktyget inte ska användas under en längre period.

BILDEN AV UPPRIKTNING



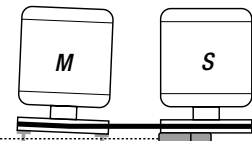
Korrekt riktat
(Laserstrålen försvinner i måltavlans springa.)

EXEMPEL PÅ EN UPPRIKTNING



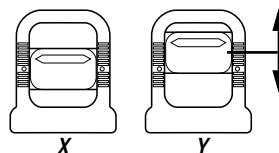
1. PLACERA ENHETERNA

Lasersändaren ska sättas på den stationära maskinen (S) och måltavlor på den justerbara (M).



2. OLIKA SKIVKANTBREDD

Om nödvändigt, justera måltavlor för skillnader i skivkantbredd. Varje markering motsvarar 1 mm.



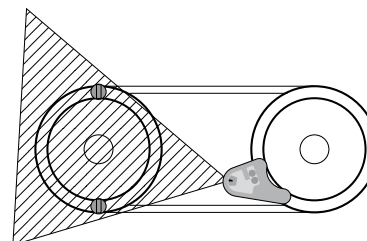
Exempel:

X: Lika kantbredd.

Y: Måltavloras skiva 4 mm tunnare än skivan med sändaren på.

3. VERTIKAL UPPRIKTNING

Placera måltavlor vertikalt enligt bilden för att justera skivornas parallellitet. Om nödvändigt, shimsa främre eller bakre fotpar. Om offseten (parallellförskjutningen) är för stor, flytta skivan axiellt på axeln tills strålen träffar i centrum på båda måltavlor.

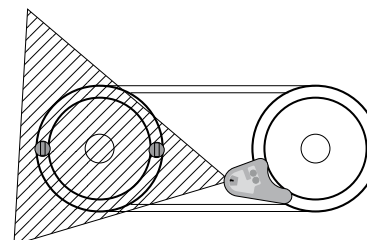


Måltavlor placerade för vertikal uppriktning.

Notera lasersändarens placering på skivan. Justera in sändaren så att laserplanet träffar båda måltavlor.

4. HORISONTELL UPPRIKTNING

Placera måltavlor horisontellt enligt bilden, och rikta den justerbara maskinen tills strålen träffar i centrum på båda måltavlor.



Måltavlor placerade för horisontell uppriktning.

5. JUSTERA REMSPÄNNINGEN

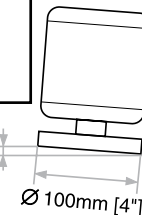
TOLERANSER

Rekommenderad maxtolerans från tillverkare av remmar är <0,25°. Rekommendationer är alltid beroende på remtyp. Konsultera därför även den aktuella remtypens manual för mer information.

α°	mm/m mils/inch
0,1	1,75
0,2	3,49
0,25	4,44
0,3	5,24
0,4	6,98
0,5	8,73
0,6	10,47
0,7	12,22
0,8	13,96
0,9	15,71
1,0	17,45

0,44mm
[1.76 mils]

Maximalt fel



Example:

En feluppriktning på 0,25° är det samma som 0,44 mm på ett avstånd av 100 mm mellan måltavlor.

FINESS

Fäst på icke-magnetiska måltavlor: Tack vare verktygets och måltavloras låga vikt kan desamma även fästas mot icke-magnetiska skivor med hjälp av kraftig dubbelhäftande tejp på referensytorna. Se till att både magneterna och skivorna är helt rena från smuts och olja innan du fäster verktyget.

OBS!

Produkten är konstruerad för uppriktning av transmissioner med skivor/hjul. Båda referensytorna på verktyget ska vara i kontakt med skivan (se bilden nedan).

